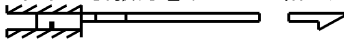


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定 格	使用温度範囲	- 40℃～ + 85℃ (90%RH以下)	保存温度範囲	- 30℃～ + 70℃ (90%RH以下)	
	電 力	——W	特性インピーダンス	50Ω (0 ～ 6 GHz)	
	特 殊 性	——	使用ケーブル	RF-MF50161 (H4) (日星電気)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	10 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コネクタ 153 mΩ以下	○	○
			外部コネクタ 121 mΩ以下	○	○
	絶 縁 抵 抗	DC 100Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○
	耐 電 圧	AC 200Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
	電 圧 定 在 波 比	周波数 0.045 ～ 3 GHzにて測定する。	VSWR 1.45 以下	○	—
	周波数 3 ～ 6 GHzにて測定する。	VSWR 1.9 以下			
機 械	ケーブルクランプ部の引っ張り強度	9.8N 以下の引張力をケーブル軸に加える。 	① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ部の破損のないこと。	○	—
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 RoHS適合品			承認	NK. NINOMIYA	14. 07. 12
			検 図	NK. NINOMIYA	14. 07. 12
			担 当	YI. FUNADA	14. 07. 12
			製 図	YI. FUNADA	14. 07. 12
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402/IEC-60512を適用している。					
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC4-357272-01	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	MS156CLP-HRMJ-068N1T100	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL362-0914-7-01	△ 1/1