

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-30 °C ~ +85 °C (90 %RH以下)	保存温度範囲	-30 °C ~ +70 °C (90 %RH以下)	
	電 力	-- W	特性インピーダンス	50 Ω (0 ~ 6 GHz)	
	特 殊 性	----	使用ケーブル	DFS111-UL1979(潤工社)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	接 触 抵 抗	100 mA(DC or 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コンタクト 173 mΩ 以下 外部コンタクト 113 mΩ 以下	○	○
電 気 的 性 能	絶 縁 抵 抗	DC 100 Vで測定する。	1000 MΩ 以上	○	○
	耐 電 圧	AC 100 Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡, 絶縁破壊がないこと。	○	○
	電 圧 定 在 波 比	周波数 0 ~ 3 GHzにて測定する。	VSWR 1.4 以下	○	—
		周波数 3 ~ 6 GHzにて測定する。	VSWR 1.8 以下		
	挿 入 損 失	周波数 -- ~ -- GHzにて測定する。	--- dB以下	—	—
機 械	ケーブルクランプ部の 引 張 り 強 度	30 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が 発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 30 N以上	○	—
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 RoHS適合品 試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。			承 認	TO. KATAYAMA	17. 08. 24
			検 図	TO. KATAYAMA	17. 08. 24
			担 当	YI. FUNADA	17. 08. 24
			製 図	YI. FUNADA	17. 08. 24
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目		図 番	SLC-358973-01-00		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	MS156LH1-HRMP-088V100A	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL362-0918-8-01	△ 1/1