

適用規格					
定 格	使用温度範囲	△2 1 -55℃ ~ +85℃	保存温度範囲	△2 -25℃ ~ +60℃	
	電 圧	AC 125 V , DC 175 V	使用湿度範囲	△2 2 95 %以下	
	電 流	0.5 A	適合ケーブル	-	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	AC 1 mA (DC OR 1000 Hz)で測定する。 △1	35 mΩ以下	○	○
	絶 縁 抵 抗	DC 100 Vで測定する。	250 MΩ以上	○	○
	耐 電 圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機 械 的 性 能	総 合 挿 抜 力	適合コネクタで測定する。	差込力: 9.6 N 以下 引抜力: 1.8 N 以上	○	-
	繰 り 返 し 動 作	1000 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗: 35 mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐 振 性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 3 方向各 2 時間試験する。	① 1 us以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。		○	-
	ロ ッ ク 強 度	ケーブル軸方向に引っ張る	70N以上	○	-
環 境 的 性 能	温 度 サ イ ク ル	温度 -55 → 5~ 35 → 85 → 5~ 35℃ 時間 30 → 2~ 3 → 30 → 2~ 3 分 を 5 サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐 湿 性	温度 40℃, 湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間 放置する。	①接触抵抗 1 MΩ以上 (高温時) 100 MΩ以上 (乾燥後) ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	塩 水 噴 霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	-
	リフロー耐熱性	予備加熱: 150-180℃、60-120秒 リフロー温度: 250℃、10-30秒 (ヒート260℃Cmax)	外観の形態及び端子などに著しいガタがないこと。	○	-
	はんだ付け性	予備加熱: 150-180℃、60-120秒 リフロー温度: 225℃、20-30秒 (ヒート245℃Cmax)	はんだ浸せき面の 95 %以上が新しい はんだでぬれていること。	○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
2	5	DIS-E-001371	YH. ENAMI	HO. MIWA	07.03.14
備考	△2 1 通電時の温度上昇を含みます。 △2 2 但し、結露がないこと。		承認	SR. KIKUTA	06.11.13
			検 図	HO. MIWA	06.11.13
			担 当	YH. ENAMI	06.11.13
			製 図	YH. ENAMI	06.11.13
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-126109-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	3110-6SB-RHT	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL231-3026-5-00	2 1/1