

適用規格		UL, C-UL規格:E52653、TUV規格:J 50256466 (付図1)			
定 格	使用温度範囲	−40℃ ~ +105℃(注1) (通電による温度上昇を含む)	保存温度範囲	−40℃ ~ +60℃(注2)	
	定格電圧	(付図1)	定格電流	150A(UL, C-UL, TUV) (付図1) 210A(軽減曲線:25℃時)(付図2) ※適合電線サイズにおける定格電流は(表3)をご参照下さい。	
	適合電線	14sq ~ 50sq (付図1) (AWG#5 ~ AWG#1/0)			
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	DC 1 A で測定する。	0.3 mΩ以下	○	○
	絶縁抵抗	DC 250 Vで測定する。	5000 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 2000 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的性能	総合挿抜力	毎分30mm±3mmの速さで、適合コネクタで測定する。	挿入力 98 N以下	○	—
			抜去力 98 N以下	○	—
	繰り返し動作	毎時600回以下の速さで 100 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗の変化量 : 0.5 mΩ以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10 ~ 55Hz, 片振幅 0.75mm, 5分を1サイクルとし、3軸方向各10サイクル(計30サイクル)の振動を加える。	①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
耐衝撃性	加速度 490m/s ² , 持続時間 11ms, 正弦半波 3 軸方向 各 3 回 衝撃を加える。	①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—	
環境的性能	温度サイクル	温度 −40 → 105 ℃ 時間 30 → 30 分 槽の移し変え時間は2~3分とする。 上記を 1サイクルとし、嵌合状態で 5サイクル実施し、常温常湿中に 1~2時間放置する。	①接触抵抗の変化量 : 0.5 mΩ以下 ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃, 湿度 90~95% 中にカン合状態で 96 時間放置後、常温常湿中に 1~2 時間放置する。	①接触抵抗の変化量 : 0.5 mΩ以下 ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐熱性	温度 105±2 ℃中に カン合状態で 96 時間放置後、常温常湿中に 1~2 時間放置する。	①接触抵抗の変化量 : 0.5 mΩ以下 ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐寒性	温度 −40±3 ℃中に カン合状態で 96 時間放置後、常温常湿中に 1~2 時間放置する。	①接触抵抗の変化量 : 0.5 mΩ以下 ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐腐食性 (塩水噴霧)	温度 35±2℃、濃度 5±1%の重量比の塩水にて 48±4 時間放置後、試験後常温で水洗いした後、常温常湿中に24時間放置、乾燥させる。	コネクタの機能を損なうような、はなはだしい腐食等の異常がないこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 試験規格の記載のない試験方法は IEC 60512(JIS C 5402)を適用している。			承認	TU. TANIGUCHI	20230130
			検 図	KG. OKITA	20230130
			担 当	MO. SHIMOYAMA	20230127
			製 図	MO. SHIMOYAMA	20230127
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-128048-11-00		
HRS	製品規格表		製品名	PS3-2UP(11)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0236-1042-2-11	△ 1/8

(注1) 動作の保証できる範囲は人の活動できる温度としています。
(注2) 保存温度範囲は梱包材を含めた未使用状態の保存条件を示し、
製品実装後の保存条件は使用温度範囲が適用となります。

注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-128048-11-00		
	製品規格表		製品名	PS3-2UP(11)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0236-1042-2-11	 2/8

付 図

付図 1. 安全規格（UL、C-UL、TUV 規格）の条件について

本品は安全規格（UL、C-UL、TUV 規格）を表 1 及び表 2 の条件で取得しております。
安全規格は定格電圧や定格電流の申請内容によって、
様々な条件がありますので、表 1 及び表 2 をご参照願います。

表1. UL、C-UL条件

	条件①	条件②
定格電圧 (AC/DC)	600V	
定格電流	100A	150A
ケーブル	14～22sq AWG#5～AWG#3 (※1)	38～50sq AWG#1～AWG#1/0 (※1)
沿面距離(※2)	MIN:3.2mm	
空間距離(※2)	MIN:3.2mm	

表2. TUV条件

	条件Ⅰ	条件Ⅱ	条件Ⅲ
定格電圧 (AC/DC)	800V	600V	1000V
定格電流	100A(ケーブル 14～22sq , AWG#5～AWG#3 ※1) 125A(ケーブル 38sq , AWG#1 ※1) 150A(ケーブル 50sq , AWG#1/0 ※1)		
過電圧カテゴリー	Ⅱ	Ⅲ	
汚染度	3		
沿面距離(※2)	MIN:12.6mm	MIN:12.6mm	MIN:16mm
空間距離(※2)	MIN:6mm	MIN:6mm	MIN:8mm
絶縁システム	基礎絶縁(パネルがアースをとっていること)		

※1：電源端子に取り付けるねじ及び圧着端子は、空間距離及び沿面距離に関わりますので、
下記の推奨ねじ及び推奨圧着端子をご使用下さい。
推奨ねじ及び推奨圧着端子以外をご使用する場合、
空間距離及び沿面距離が、UL、C-UL及びTUV条件を満足するかご注意願います。

- ・ 推奨ねじ：JIS B 1188 ばね座金+みがき丸座金組込み十字穴付きなべ小ねじ M6×12
- ・ 推奨圧着端子
ケーブル14sq:JIS C 2805 R14-6
ケーブル22sq:JIS C 2805 R22-6
ケーブル38sq:ニチフ製 R38-6S
ケーブル50sq:ニチフ製 R60-6S

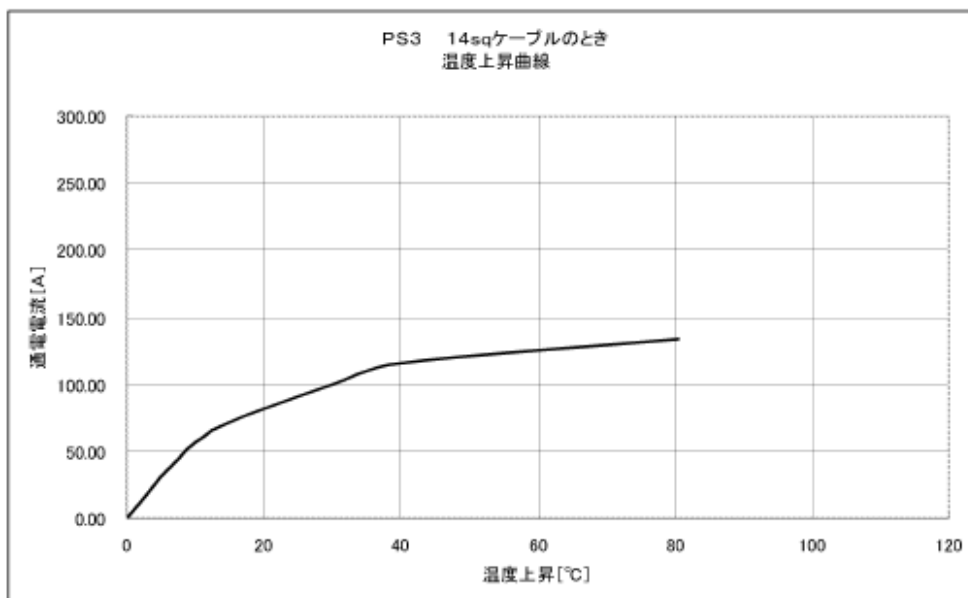
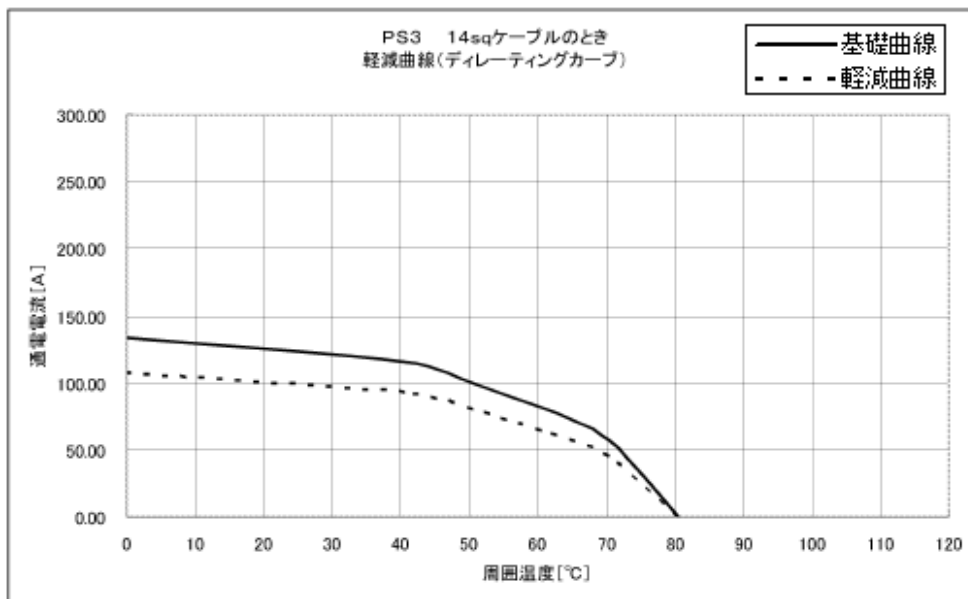
※2：沿面距離及び空間距離の対象は、下記の通りです。

- ・ 圧着端子間
- ・ 電源端子とパネル間
- ・ 圧着端子とパネル間
- ・ (電源端子に取り付ける)ねじとパネル間

注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-128048-11-00		
	製品規格表		製品名	PS3-2UP(11)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0236-1042-2-11	 3/8

付 図

付図 2. 軽減曲線（ディレーティングカーブ）（参考）

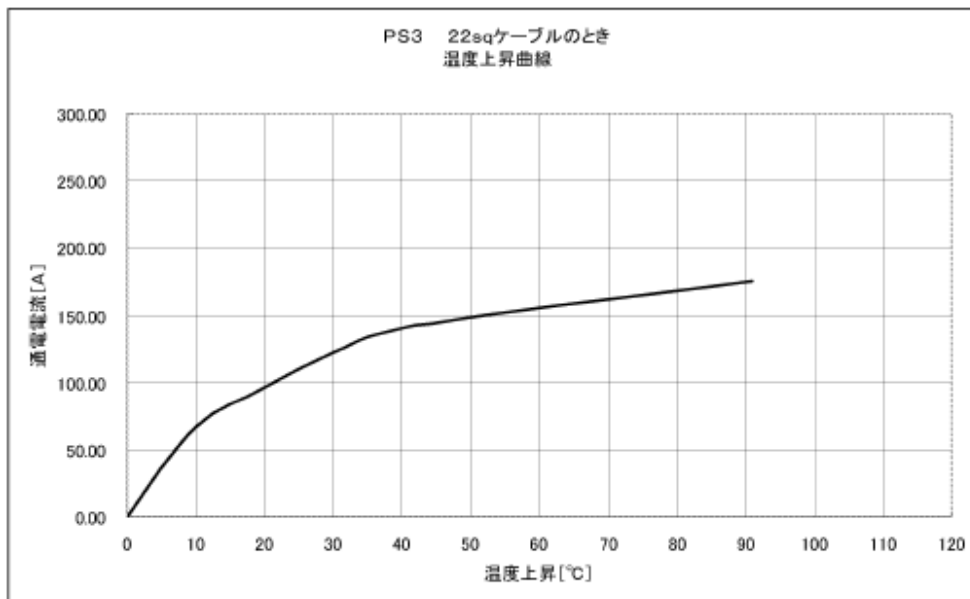
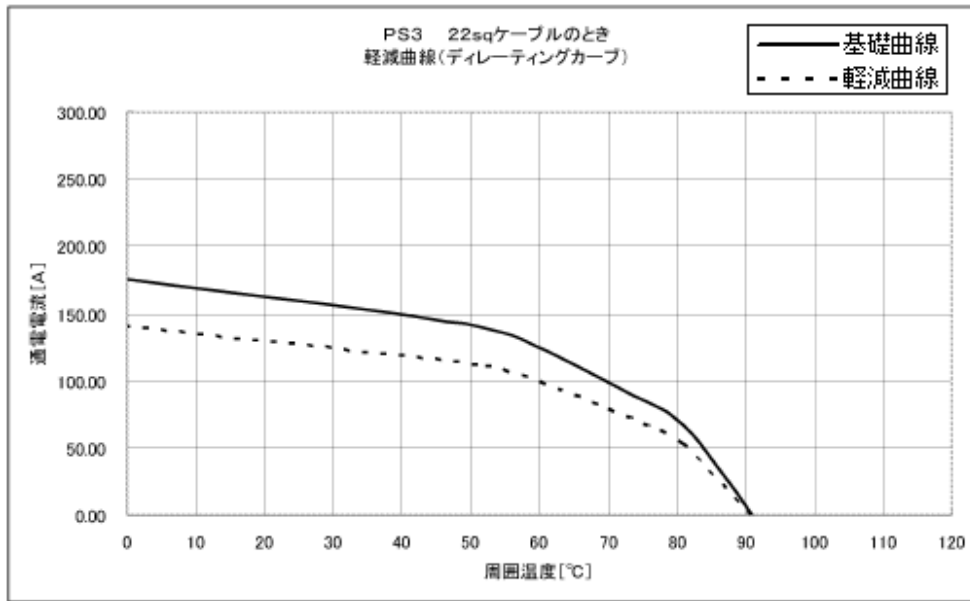


- 注. 1 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
2 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。
又、UL、TUV等の規格をコネクタに適用する場合は
(付図1)を参照の上でのご使用をお願いします。
3 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・ PS3-2UP(11)とPS3-2US(11)を使用。
・ 使用するケーブルの導体断面積:14mm²
・ 静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR0236B-20255によります。)

注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-128048-11-00		
HRS	製品規格表		製品名	PS3-2UP(11)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0236-1042-2-11	△ 4/8

付 図

付図 2. 軽減曲線（ディレーティングカーブ）（参考）



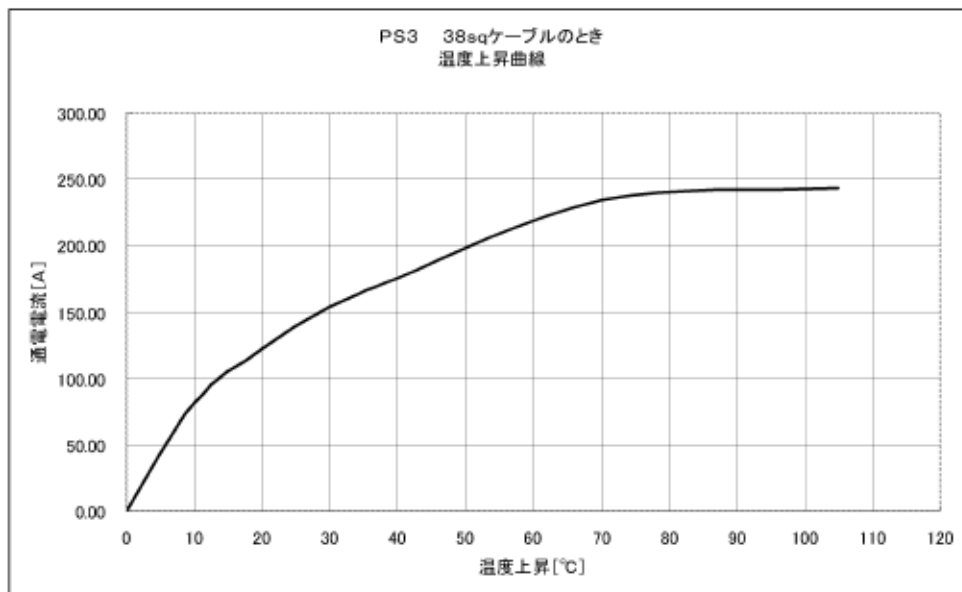
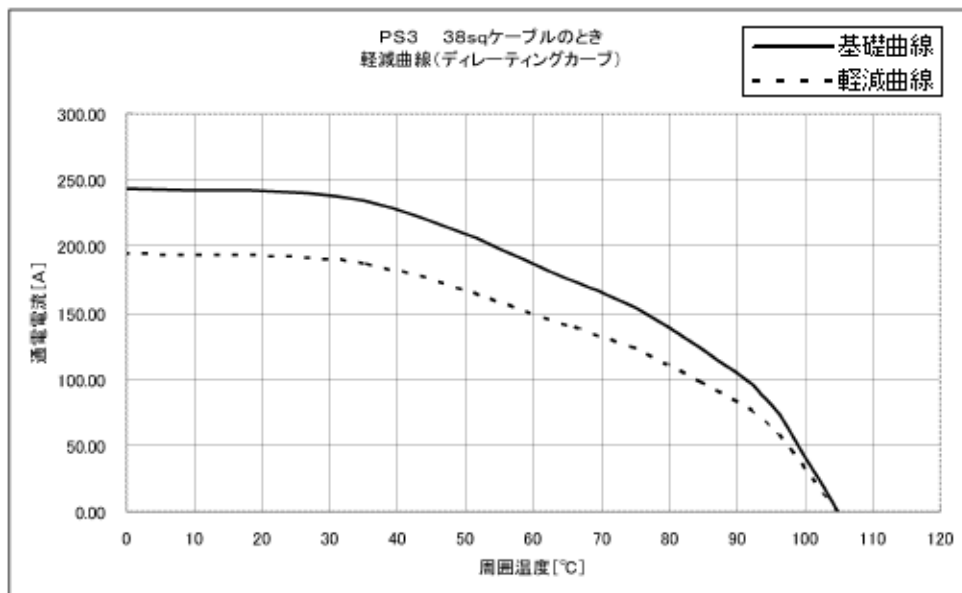
- 注. 1 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
2 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
軽減曲線（破線）より内側でのご使用をお薦めします。
又、UL、TUV等の規格をコネクタに適用する場合は
（付図1）を参照の上でのご使用をお願いします。
3 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・ PS3-2UP (11) と PS3-2US (11) を使用。
・ 使用するケーブルの導体断面積: 22mm²
・ 静止状態で通電し、測定。

（詳細は弊社試験成績書管理番号TR0236B-20255によります。）

注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-128048-11-00		
HRS	製品規格表		製品名	PS3-2UP (11)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0236-1042-2-11	△ 5/8

付 図

付図 2. 軽減曲線（ディレーティングカーブ）（参考）



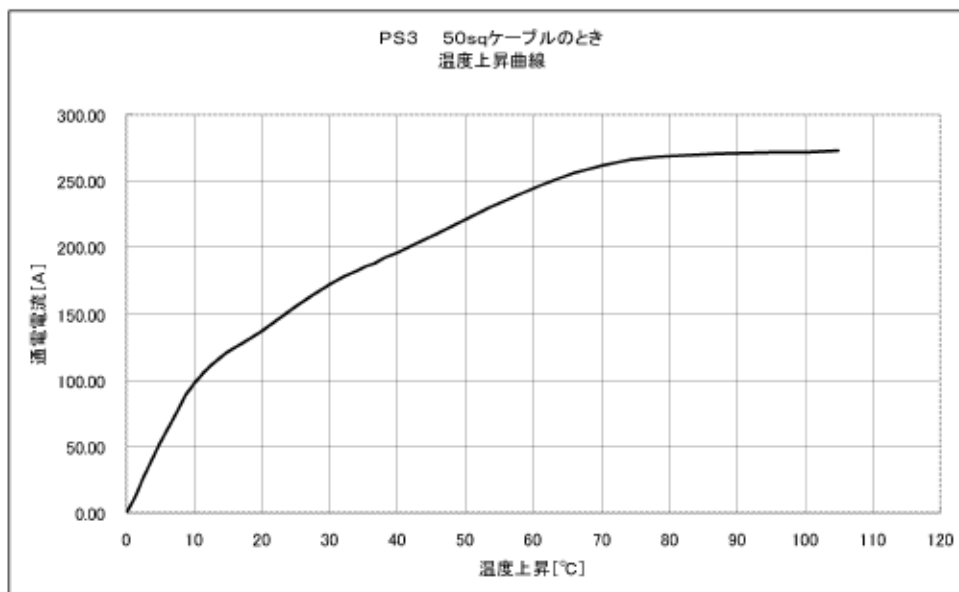
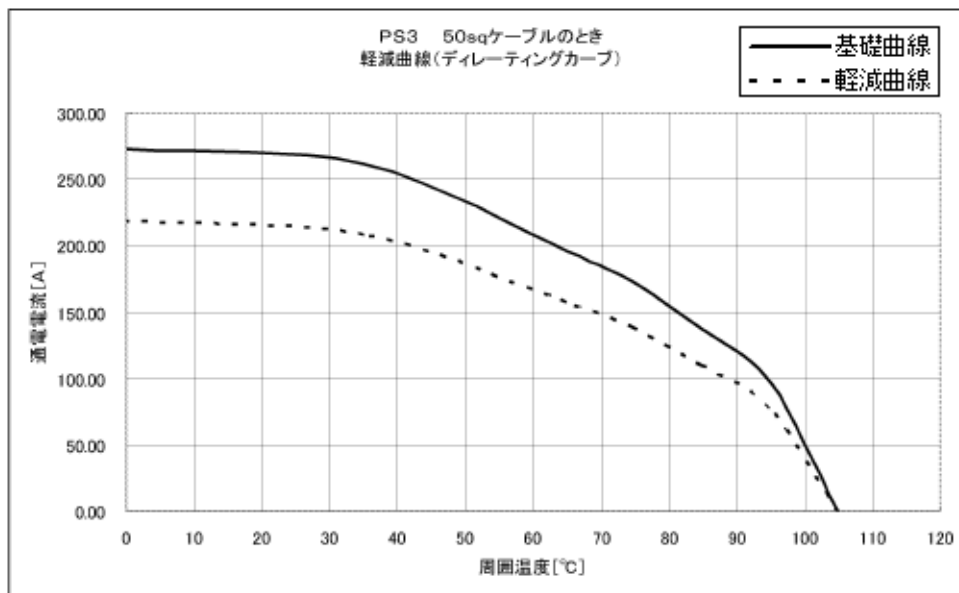
- 注. 1 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
2 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。
又、UL、TUV等の規格をコネクタに適用する場合は
(付図1)を参照の上でのご使用をお願いします。
3 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・ PS3-2UP(11)とPS3-2US(11)を使用。
・ 使用するケーブルの導体断面積:38mm²
・ 静止状態で通電し、測定。

(詳細は弊社試験成績書管理番号TR0236B-20255によります。)

注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-128048-11-00		
HRS	製品規格表		製品名	PS3-2UP(11)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0236-1042-2-11	△ 6/8

付 図

付図 2. 軽減曲線（ディレーティングカーブ）（参考）



- 注. 1 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
2 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
軽減曲線（破線）より内側でのご使用をお勧めします。
又、UL、TUV等の規格をコネクタに適用する場合は
（付図1）を参照の上でのご使用をお願いします。
3 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・ PS3-2UP(11)とPS3-2US(11)を使用。
・ 使用するケーブルの導体断面積:50mm²
・ 静止状態で通電し、測定。

（詳細は弊社試験成績書管理番号TR0236B-20255によります。）

注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-128048-11-00		
HRS	製品規格表		製品名	PS3-2UP(11)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0236-1042-2-11	△ 7/8

付 図

表 3. 適合電線サイズにおける定格電流の一覧表

適合電線 \ 規格	UL/C-UL (付図 1)	TUV (付図 1)	実力値 (軽減曲線より) 周囲温度 25℃時 (付図 2)
14mm ² , AWG#5	100A	100A	100A
22mm ² , AWG#3	100A	100A	125A
38mm ² , AWG#1	150A	125A	190A
50mm ² , AWG#1/0	150A	150A	210A

注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目		図番	SLC-128048-11-00		
	製品規格表		製品名	PS3-2UP (11)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0236-1042-2-11	 8/8