使用温度範囲 -40°C ~ +105°C (注1) (通電による温度上昇を含む) 保存温度範囲 -40°C ~ +60°C (注2) 電源部: (付図1) 信号部: AC, DC 250V 電源部: 150A (UL, C-UL, TUV) (付図1) : 210A (軽減曲線: 25°C時) (付図2) 信号部: 1 A ※適合電線サイズにおける電源部の 定格電流は(表3)をご参照ください。 性 能 項目 試験方法 規格 QT AT 構 外観,構造, 仕上げ目視, 寸法測定器にて測定する。 図面と合致していること。 〇 C		適	用		<u> </u>	UL、C-UL、TUV規格(付図	1)								
定格 を			1		使用温度電	節囲	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	1 4 4 2 2	字温 度筆	6囲		1000	` ~ ⊥60°C (\$	ት 2 \	
定格電圧 (信号部:AC. DC 250V 14sq ~ 50sq 20sq			- '	~/13/111/2-			さむ)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	10 0 1 00 0 (/_						
定格電圧	定	'格						- 16 1	_	電源市					
(AWG#5 ~ AWG#1/0)	~			定格電原	Ξ					信号部			, H-1) / [13	E E/	
性 作							7	固合電和	永						
項目									/sta	定	格電流	よ(表3)をご参照	くださ	い。	
構 外観・構造・仕上げ 目視・寸法測定器にて測定する。 図面と合致していること。 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○					_				能						
選表示												***	QT		
電 接触抵抗 信号部:100 mk(DC OR 1000Hz)以下で 信号部:60 mt)以下(注3) (製定する。 信号部:100 mk(DC OR 1000Hz)以下で 信号部:60 mt)以下(注3) (製品検査は信号部のみ) の 250 Vで製定する。 (製品検査は信号部のみ) の 250 Vで製定する。 (製品検査は信号部のみ) の で 電圧を1分間印加する。			構造	, 仕上げ				図面と	:合致し	てい	ること。			0	
接触抵抗	造	表示						- v- +			_			0	
別定する。		t女 名h tff	t÷.				下で						0	0	
静線性抗	凤	按照拟	.DL				r C								
世		絶縁抵	抗		+								0	_	
総合挿抜力	生						650 Vの	せん終	A∙絶縁	破壊が	ないこ	<u></u> ک			
機様り返し動作	ĦĒ	1													
機機		総合挿	抜丿	b			トクタで						0	_	
(信号部のGT8Eは30回の抜き差しを行う) (信号部のGT8Eは30回の抜き差しを行う) (信号部のGT8Eは30回の抜き差しを行う) (信号部のGT8Eは30回の抜き差しを行う) (信号部のGT8Eは30回の抜き差しを行う) (間 µ 以以 部品のゆるみがないこと。 一							歩き羊」 た					<u>部)・0 5mの以</u>	5 0	<u> </u>	
(信号部のGT8Eは30回の抜き差しを行う) ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		繰り返	1.重	协作			1以こ左して	(1) 1× /1:	K 146 176 02				_		
性能 制振性 周波数 10 ~ 55 Hz. 片振幅 0.75 mm. 3010 μ以上の電気的瞬断がないこと。 2 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 110 μま以上の電気的瞬断がないこと。 2 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 3 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 を縁抵抗:1000 MQ以上 3 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 総縁抵抗:1000 MQ以上 2 を常状態の耐湿性 2 で、温度 90~95% 中にカン合状 2 総縁抵抗:1000 MQ以上 3 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 3 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 総縁抵抗:1000 MQ以下(注3) 3 被損、ひび、部品のゆるみがないこと。 3 被損、ひび、部品のゆるみがないこと。 3 被損、ひび、部品のゆるみがないこと。 3 被損、ひび、部品のゆるみがないこと。 3 被損、ひび、部品のゆるみがないこと。 2 総縁抵抗:1000 MQ以下(注3) 2 総縁抵抗:1000 MQ以上 3 被損、ひび、部品のゆるみがないこと。 3 被損、ひび、部品のゆるみがないこと。 3 被損、ひび、部品のゆるみがないこと。 3 を総損、びび、部品のゆるみがないこと。 3 を総損、がび、計品ののを負別でに対して、第2 を機関、が対して、第2 を機関、がないこと。 3 を総損、がび、部品のゆるみがないこと。 3 を総損、が、計用的な対しで、対しなは、対しなが、対しなは、対しなは、対しなは、対しなは、対しなは、対しなは、対しなは、対しなは		11× 7×2	. • -	211	(信号			②破損							
能 お分を1サイクルとし、3軸方向 各10サイクル 2 2 2 2 2 3 3 4 4 5 5 5 5 5 4 5 5					周波数	割波数 10 ~ 55 Hz,片振幅 0.75 mm,		①10			0	_			
耐衝撃性 加速度 490 m/s², 持続時間 11 ms. 正弦半波 3軸方向 各3回 衝撃を加える。 ②破損, ひび、部品のゆるみがないこと。 ②使損, ひび、部品のゆるみがないこと。 ③使損, ひび、部品のゆるみがないこと。 ③使損, ひび、部品のゆるみがないこと。 ③使損, ひび、部品のゆるみがないこと。 ③使暑がたり、 (信号部):40mΩ以下(注3) ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損, ひび、部品のゆるみがないこと。 ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損, ひび、部品のゆるみがないこと。 ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ②を絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ②を絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ②を終縁抵抗:1000 MΩ以上 ②を終縁抵抗:1000 MΩ以上 ②を終縁抵抗:1000 MΩ以上 ③を移動がないこと。 ②を終縁抵抗:1000 MΩ以上 ③を対象を持ち、1000 MΩ以上 ③を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を		耐振性						ナイクル ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。							
町御学性 正弦半波 3軸方向 各3回 衝撃を加える。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 温度 40 → 105 ℃ 時間 30 → 30 分 槽の移し変え時間は2~3分とする。 上記を1サイクルとし、カン合状態で 5サイクル実施し、常温常温中に1~2時間放置する。 温度 40±2 ℃ 湿度 90~9596 中にカン合状 で信号部):40mΩ以下(注3) ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 温度 40±2 ℃ 湿度 90~9596 中にカン合状 で信号部):40mΩ以下(注3) ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 温度 105±2 ℃中に カン合状態で 96時間放置 後、常温常湿中に1~2時間放置する。 復号部:40mΩ以下(注3) ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 温度 105±2 ℃中に カン合状態で 96時間放置 (信号部):40mΩ以下(注3) ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 温度 -40±3 ℃中に カン合状態で 96時間放置 (信号部):40mΩ以下(注3) ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 温度 -40±3 ℃中に カン合状態で 96時間放置 (信号部):40mΩ以下(注3) ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 温度 35±2℃、濃度 5±1%の重量比の塩水にて (信号部):40mΩ以下(注3) ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③な損、ひび、部品のゆるみがないこと。 本はは、本はは、本は、本は、本は、本は、本は、本は、は、本は、本は、本は、本は、								おうたい ニ ト							
温度 -40 → 105 °C 時間 30 → 30 分 槽の移し変え時間は2~3分とする。上記をサイクル 増の移し変え時間は2~3分とする。上記をサイクル実施し、常温常温中に1~2時間放置する。 温度 40±2 °C, 湿度 90~95% 中にカン合状態で 5サイクル実施し、常温常温中に1~2時間放置する。 温度 105±2 °C中に カン合状態で 96時間放置 後、常温常温中に1~2時間放置 後、常温常温中に1~2時間放置 後、常温常温中に1~2時間放置 後、常温常温中に1~2時間放置 後、常温常温中に1~2時間放置 後、常温常温中に1~2時間放置 で (MT / ART 主义 / T						•					_		
温度サイクル		温 時 温度サイクル 槽 上										F O	<u> </u>		
上記を1サイクルとし、カン合状態で 5サイク ル実施し、常温常湿中に1~2時間放置する。 温度 40±2 °C, 湿度 90~95% 中にカン合状 態で96時間放置後、常温常湿中に1~2時間放置する。 3破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 定常状態の耐湿性 寛					槽の移し変え時間は2~3分とする。 上記を1サイクルとし、カン合状態で 5サイク			- 1 - 1 1)			
ル実施し、常温常湿中に1~2時間放置する。 温度 40±2 °C, 湿度 90~95% 中にカン合状態で96時間放置後、常温常湿中に1~2時間放置する。 ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上33 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 画度 105±2 °C中に カン合状態で96時間放置後、常温常湿中に1~2時間放置する。 ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上3 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 一般を構造している。 「接触抵抗の変化量(電源部):0.5mΩ以下(注3) ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上3 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 「信号部):40mΩ以下(注3) ②を絶縁抵抗:1000 MΩ以上3 なだしいの変化量(電源部):0.5mΩ以下(注3) ②を絶縁抵抗:1000 MΩ以上3 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 「信号部):40mΩ以下(注3) ②を絶縁抵抗:1000 MΩ以上3 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 「信号部):40mΩ以下(注3) ②を絶縁抵抗:1000 MΩ以上3 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 「信号部):40mΩ以下(注3) ②を絶縁抵抗:1000 MΩ以上3 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 「信号部):40mΩ以下(注3) ②を絶縁抵抗:1000 MΩ以上3 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 「記度35±2°C、濃度5±1%の重量比の塩水にて4を定しいの機能を損なうような、はなはななだしい腐食等の異常がないこと。 「本たしい腐食等の異常がないこと。」 「本たしい腐食等の異常ないこと。」 「本たしい腐食等の異常ないこと、「ない腐食等の異常ないこと、「ない腐食等の異常ないこと、「ない腐食等の異常ないこと、「ない腐食等の異常ない、「ない腐食等の異常ない。「ない腐食等の異常ない。「ない食食等の異常ない、「ない腐食等の異ない、「ない腐食等の異ない、「ない腐食等の異ない、「ない腐食等の異ないない、「ない腐食等の異ない、「ない腐食等の異ない、「ない腐食等								=							
温度 40±2 °C, 湿度 90~95% 中にカン合状 (信号部): 40m Ω以下 (注3) ② 絶縁抵抗: 1000 M Ω以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。															
環境					温度	温度 40±2 ℃, 湿度 90~95% 中にカン合状 態で96時間放置後、常温常湿中に1~2時間放			虫抵抗σ				_	_	
3破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 1		定常状	態0	の耐湿性)			
現					直する	5 。									
性能 耐熱性 様、常温常湿中に1~2時間放直する。 (信号部)・40m以下(注3) (2絶縁抵抗:1000 MQ以上 (3破損,ひび,部品のゆるみがないこと。					温度								F O	<u> </u>	
能		耐熱性			後、常				②絶縁抵抗:1000 MΩ以上)			
温度 -40±3 ℃中に カン合状態で96時間放置 (電源部):0.5mΩ以下 (信号部):40mΩ以下(注3) (信号部):40mΩ以下(注3) (信号部):40mΩ以下(注3) (信号部):40mΩ以下(注3) (信号部):40mΩ以下(注3) (信号部):40mΩ以下(注3) (信号部):40mΩ以下(注3) (加藤良性 (塩水噴霧) 温度35±2℃、濃度 5±1%の重量比の塩水にて 48±4時間放置後、常温にて水洗いし、常温常 なだしい腐食等の異常がないこと。 なだしい腐食等の異常がないこと。 なだしい腐食等の異常がないこと。 加藤 (塩水噴霧) 原子 (塩水噴水 (塩水噴水 (塩水噴水 (塩水噴水 (塩水噴水 (塩水 (塩水 (塩水 (塩水 (塩水 (塩水 (塩水 (塩水 (塩水 (塩		110.7 744 1-2													
耐寒性 後、常温常湿中に1~2時間放置する。 (信号部):40mΩ以下(注3) ②絶縁抵抗:1000 MΩ以上 ③破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	1,0				温度	-40+3 ℃中に カン合状態	で96時間放置						F ()	 	
(2) 総縁抵抗:1000 M公以上 (3) 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		型金州							-,,,				_		
温度35±2°C、濃度 5±1%の重量比の塩水にて		三人	-												
「個人 「」」」」,「個人 「個人 「」」」,「」」」,「」」,「」」,「」」,「」」,「」」,「」」,「」」,「				汩 庄 2	DE 1000 連	レのちゃにっ			_						
湿中に24時間放置、乾燥させる。												_			
点 承認 MN. KENJO 20230130 検図 KG. 0K1TA 20230130 担当 MO. SHIMOYAMA 20230127 試験規格の記載のない試験方法は IEC60512 (JISC 5402) を適用している。 製図 MO. SHIMOYAMA 20230127		(塩水	貫霧)					,,,,,			.			
様図 KG. 0KITA 20230130 検図 KG. 0KITA 20230130 担当 MO. SHIMOYAMA 20230127 試験規格の記載のない試験方法は IEC60512(JISC 5402) を適用している。 製図 MO. SHIMOYAMA 20230127		Δの	数			訂正記事	彭	計			核	図	年月	月日	
横図 KG.OKITA 20230130 担当 MO.SHIMOYAMA 20230127 試験規格の記載のない試験方法は IEC60512(JISC 5402) を適用している。 製図 MO.SHIMOYAMA 20230127									1						
担当 MO. SHIMOYAMA 20230127 試験規格の記載のない試験方法は IEC60512(JISC 5402) を適用している。 製図 MO. SHIMOYAMA 20230127	備る	芦							承	認		MN. KENJO	2023	0130	
試験規格の記載のない試験方法は IEC60512(JISC 5402) を適用している。 製図 MO.SHIMOYAMA 20230127									検	図	١	KG. OKITA	2023	0130	
									担	当	МО	. SHIMOYAMA	2023	0127	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 図番 SLC-128099-11-00	試馬	 競規格の	の記	載のない記	試験方:	法は IEC60512(JISC 5402)	を適用してし	いる。	製	図	MO	. SHIMOYAMA	2023	0127	
	注	QT:確	認訪	式験 AT:	製品検	査○:適用項目	図者	*		S	LC-12	8099-11-00)		
■ 製品規格表 製品名 PS3-2US/12S/16S(11)	-	DC			製	品 規 格 表				PS3	3–2US	/12S/16S(1	1)		
HS 製品 規 格 表 製品名 PS3-205/125/105(11)	1	10)				+		CI				^	1/8	

- (注1)動作の保証できる範囲は人の活動できる温度としています。
- (注2)保存温度範囲は梱包材を含めた未使用状態の保存条件を示し、 製品実装後の保存条件は使用温度範囲が適用となります。
- (注3)信号部接触抵抗は GT8Eコネクタを含んだ値とします。

注 QT:確認	R試験 AT∶製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-128099-11-0	00	
אסכ	製 品 規 格 表	製品名	PS3-2US/12S/16S(11)		
HS.	ヒロセ電機株式会社	製品コート	CL0236-1043-5-11	<u></u>	2/8

付図 1. 安全規格(UL、C-UL、TUV 規格)の条件について

本品は安全規格(UL、C-UL、TUV 規格)を表1及び表2の条件で申請しています。 安全規格は定格電圧や定格電流の申請内容によって、 様々な条件がありますので、表1及び表2をご参照願います。

表1 III. C-III 条件

我1.62、002米円					
	条件①	条件②			
定格電圧(AC/DC)	60	VO			
定格電流	100A	150A			
	14~22sq	38∼50sq			
ケーブル	AWG#5~AWG#3	AWG#1~AWG#1/0			
	(※1)	(※1)			
沿面距離(※2)	MIN:3.2mm				
空間距離(※2)	MIN:3.2mm				

表2. TUV条件

	条件 I	条件Ⅱ	条件Ⅲ			
定格電圧(AC/DC)	800∨	600V	1000V			
	100A(ケーブル 14	~22sq , AWG#5~/	AWG#3 ※1)			
定格電流	125A(ケーブル 38sq , AWG#1 ※1)					
	150A(ケーブル 50sq , AWG#1/0 ※1)					
過電圧カテゴリー	п					
汚染度		3				
沿面距離(※2)	MIN:12.6mm	MIN:12.6mm	MIN:16mm			
空間距離(※2)	MIN:6mm	MIN:6mm	MIN:8mm			
絶縁システム	基礎絶縁(パネルがアースをとっていること)					

※1:電源端子に取り付けるねじ及び圧着端子は、空間距離及び沿面距離に関わりますので、 下記の推奨ねじ及び推奨圧着端子をご使用下さい。 推奨ねじ及び推奨圧着端子以外をご使用する場合、 空間距離及び沿面距離が、UL、C-UL及びTUV条件を満足するかご注意願います。

- ・推奨ねじ: JIS B 1188 ばね座金+みがき丸座金組込み十字穴付きなべ小ねじ M6×12
- 推奨圧着端子

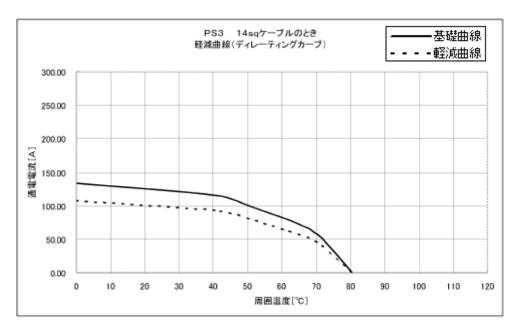
ケーブル14sq:JIS C 2805 R14-6 ケーブル22sq:JIS C 2805 R22-6 ケーブル38sq:ニチフ製 R38-6S ケーブル50sq:ニチフ製 R60-6S

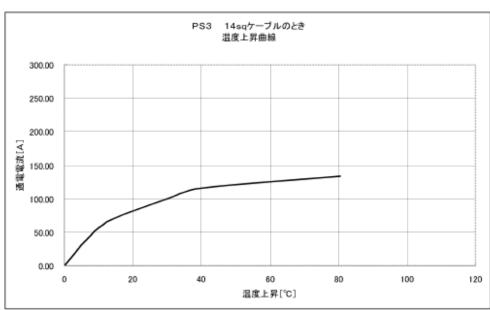
※2:沿面距離及び空間距離の対象は、下記の通りです。

- 圧着端子間
- ・電源端子とパネル間
- ・圧着端子とパネル間
- ・(電源端子に取り付ける)ねじとパネル間

注 QT:確認	B試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-128099-11-0	0	
אסכ	製 品 規 格 表	製品名	PS3-2US/12S/16S (1	11)	
NO	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL0236-1043-5-11	<u></u>	3/8

付図 2. 軽減曲線 (ディレーティングカーブ) (参考)





- 注. 1 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
 - 2 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。

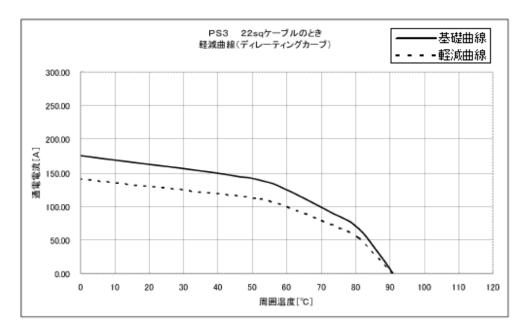
又、UL、TUV等の規格をコネクタに適用する場合は

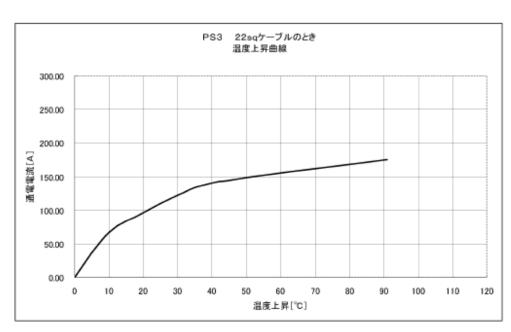
(付図1)を参照の上でのご使用をお願いします。

- 3 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 - ・PS3-2UP(11)(オス端子)とPS3-2US(11)(メス端子)を使用。
 - ・使用するケーブルの導体断面積:14mm²
 - 静止状態で通電し、測定。

注 QT:確認	R試験 AT∶製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-128099-11-00	
HS.	製 品 規 格 表	製品名	PS3-2US/12S/16S(11)	
Л	ヒロセ電機株式会社	製品コート゛	CL0236-1043-5-11 <u>6</u>	4/8

付図 2. 軽減曲線 (ディレーティングカーブ) (参考)





- 注. 1 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
 - 2 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。

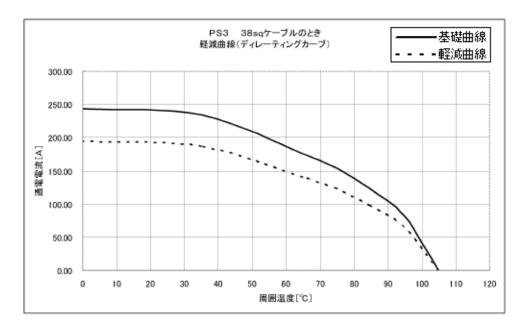
又、UL、TUV等の規格をコネクタに適用する場合は

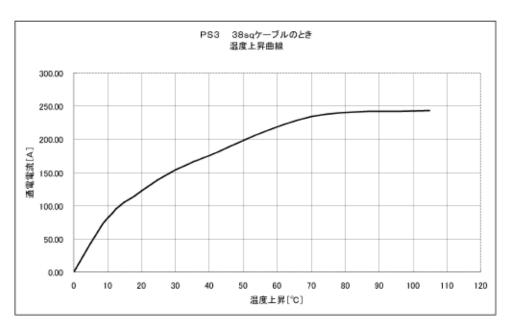
(付図1)を参照の上でのご使用をお願いします。

- 3 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 - ・PS3-2UP(11)(オス端子)とPS3-2US(11)(メス端子)を使用。
 - ・使用するケーブルの導体断面積:22mm²
 - ・静止状態で通電し、測定。

注 QT:確認	R試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-128099-11-00	
אסכ	製 品 規 格 表	製品名	PS3-2US/12S/16S(11)	
HS.	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL0236-1043-5-11	5/8

付図 2. 軽減曲線 (ディレーティングカーブ) (参考)





- 注. 1 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
 - 2 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。

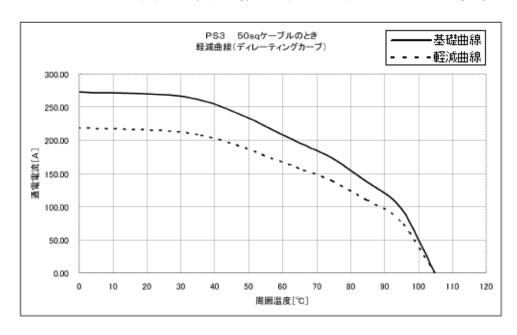
又、UL、TUV等の規格をコネクタに適用する場合は

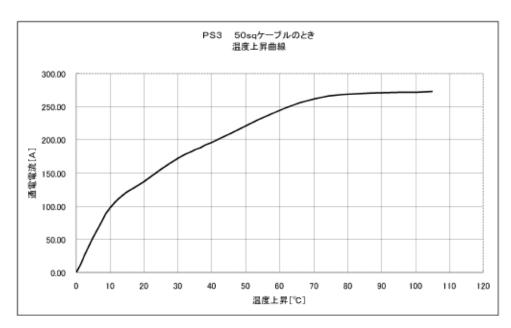
(付図1)を参照の上でのご使用をお願いします。

- 3 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 - ・PS3-2UP(11)(オス端子)とPS3-2US(11)(メス端子)を使用。
 - ・使用するケーブルの導体断面積:38mm²
 - ・静止状態で通電し、測定。

注 QT:確認	R試験 AT∶製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-128099-11-00	
HS.	製 品 規 格 表	製品名	PS3-2US/12S/16S(11)	
Л	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL0236-1043-5-11 <u>6</u>	6/8

付図 2. 軽減曲線 (ディレーティングカーブ) (参考)





- 注. 1 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
 - 2 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。

又、UL、TUV等の規格をコネクタに適用する場合は

(付図1)を参照の上でのご使用をお願いします。

- 3 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 - ・PS3-2UP(11)(オス端子)とPS3-2US(11)(メス端子)を使用。
 - ・使用するケーブルの導体断面積:50mm²
 - ・静止状態で通電し、測定。

注 QT∶確認	B試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-128099-11-00		
HS.	製 品 規 格 表	製品名	PS3-2US/12S/16S (1	1)	
Л	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL0236-1043-5-11	<u></u> 7/8	

表 3. 適合電線サイズにおける定格電流の一覧表

規格 適合電線	UL/C-UL(付図 1)	TUV(付図 1)	実力値(軽減曲線より) 周囲温度 25℃時(付図 2)
14mm ² , AWG#5	100A	100A	100A
22mm ² , AWG#3	100A	100A	125A
38mm^2 , AWG#1	150A	125A	190A
50mm ² , AWG#1/0	150A	150A	210A

注 QT:確認	B試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-128099-11-0	00	
שנו	製 品 規 格 表	製品名	PS3-2US/12S/16S(11)	
HO	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL0236-1043-5-11	<u></u>	8/8