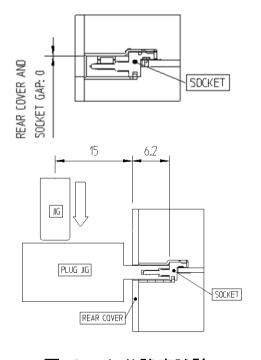
REV	V COUNT DESCRIPTION OF REVISION				BY	CHKD	DATE	REV	COUNT	DES	CRIPTION	OF REV	ISIONS	BY	CHKD	DA	ΙΤΕ	
Λ	- Revised				KYG	LHJ	21.08.23											
- Revised					KYI LHJ 21.12.15													
		使用規	格	Universal Serial Bus Type-C Cable and Connector Specification Release 2.1 Universal Serial Bus Type-C Connectors and Cable Assemblies Compliance Document Revision 2.1b														
定格電流				1.25A Max. (電源用) (A1, A4, A9, A12, B1, B4, B5, B9, B12) 0.25A (その他) 20V AC/DC														
電圧															20			
使用温度範囲					-40℃ ~ +105℃(温度上昇含め), 95% RH MAX.(結露無いこと)													
保存温度範囲					-10℃ ~ +60℃(梱包状態), 15% ~ 70% RH													
Para.	ra. 項目				試 験 方法						規格							
1	1 外観、構造、仕上げ				EIA 364-18 目視にて確認する。						物理的な破損が無いこと。							
電気的	的性能																	
2	接触抵抗			100m	EIA 364-23 100mA(DC OR 1000Hz)以下で測定する。 4線測定が必要、PCB自体抵抗は除く。						初期 40mΩ以下 試驗後、50mΩ以下							
3	耐電圧				EIA 364-20 未嵌合状態でB方法で測定する。 AC100Vの電圧を1分間印加する。							せん絡、絶縁破壊が無いこと。						
4	- 一				EIA 364-21 嵌合/未嵌合状態でDC 500Vで測定する。						100MΩ以上							
機械的	的特性																	
5					EIA 364-13 12.5mm/分で測定する。						初期:5N to 20N 試験後:5N to 20N (パージンプラグ使用)							
6	m = n				EIA 364-13 12.5mm/分で測定する。						初期:8N to 20N 10,000回以後:6N to 20N (バージンプラグ使用)							
7	EIA 364-09 10,000回の抜き差し 繰り返し動作 機械的稼働:200回, 嵌合ストローク:2. 挿入/拔去力は12.5r					0回/hr :2.75m	r ōmm				物理的な破損が無いこと。						_	
8	ランダム振動			EIA 364-28 試験条件 VII, 試験文字 D 周波数 20-500 Hzで、 3軸方向 各15分 振動を加える。							1us以上の電気的瞬断がないこと。 測定後接触抵抗と耐電圧規格を満足すること 。						_	
9		耐衝	擊 性	加速度	IEC 60521−4−6C 加速度 490 m/s2,持続時間 11 ms, 正弦半波 3軸両方向 各 3 回 衝撃を加える。						1us以上の電気的瞬断がないこと。 測定後接触抵抗と耐電圧規格を満足すること。						_	
10		ت ت :	り強度	プラグをかん合後、レセプタクルエッジから 15mm地点を12.5mm/minの速度で4方向上下左右 ² 製品破損まで測定する。 図1参 照						5を 5	ON 以下で		0	_				
参考				-			製	図	設	計	検	义	承	認	出	3	4	
															DE	PT	\	
					C.E.LIM C.E.L					.LIM	IM H.J.LEE T.S.KANG						5	
					16.04.21 16.04.					4.21	I.21 16.04.21 16.04.21 E						ノ	
\\ a=		<u> </u>															_	
	催認試勵	更,AT:	製品 検 査, 0: 適	用項目	## E 0:						## D ~							
図番	図巻 JLC4-632081				製品CLコード CL 6240-0003-4						製品名 CX70M-24P2							
												- -	4	7				
HIS HIROSE KOREA.CO.,LTD						製品規格表									1/3			

Para.	項目	試験方法	規格	QT	ΑТ
環境的	的性能				
11	温度寿命	EIA 364−17, A方法 105℃に120時間放置する。	物理的な破損が無いこと。	0	-
12	温湿度サイクル	EIA 364−31 25℃±3℃から80%±3%RHで1時間 65℃±3℃から50%±3%RHで1時間 24サイクル試験を行う。	物理的な破損が無いこと。	0	1
13	耐寒性	IEC60512-6-11j 温度-40℃±2℃の中に96±4時間放置する。 (かん合状態)	物理的な破損が無いこと。	0	-
14	温度サイクル	EIA 364-32, 試験条件 I -55℃で+105℃10サイクル試験を行う。	物理的な破損が無いこと。	0	ı
15	はんだ付け性	EIA 364-52 はんだ付け部をはんだ槽245℃±5℃中に5秒間浸漬させる。	はんだ浸漬面の95%以上が新しいはんだで濡れていること。	0	1
16	塩水噴霧	EIA 364-26 濃度5%の塩水、試験温度35℃中に48時間放置する。	コネクタの作動に影響を与える腐食が無いこ と。	0	-
17	平坦度	各ピン別のリード部の平坦度を測定する。	初期 平坦度:0.08MAX. リフロー2回後 平坦度:0.08MAX.	0	-
18	リフローヒート	リフロ 一条 件[図−1] ピーク250℃マックス10秒基準で 2回リフローする。	絶縁座に異常ないこと。 ブリスター等の外観異常ないこと。	0	_

参考





TEMPERATURE 250°C 230°C MAX: 10sec MAX: 60sec 150°C 90sec \(120sec \) 100°C 150 200 250 TIME

図-2 リフロープロファイル

注 QT: 確認試験, AT: 製品検査, O: 適用項目

図番 製品CLコード 製品名

ULC4-632081 CL 6240-0003-4 CX70M-24P2

HIS HIROSE KOREA.CO.,LTD

製品規格表

資格テスト順序表												
Para.	다 조 가 소개 4-2	試験クループ										
Para.	試 験 項目		В	С	D	E	F	G	Н	I	J	
1	外観、構造、仕上げ	1, 7	1, 14	1, 6	1, 6	1, 6	1, 6	1, 6	1, 3	1, 6	1, 4	
2	接触抵抗	3, 6	3, 13	3, 5	3, 5	3, 5	3, 5	3, 5		3, 5		
3	耐電圧		4, 12									
4	絶縁抵抗		5, 11									
5	揷入力		6, 10									
6	拔去力		7, 9									
7	繰り返し動作		8									
8	ランダム振動	4										
9	耐衝擊性	5										
10	こじり強度			4								
11	温度 寿 命				4							
12	温湿度サイクル					4						
13	耐寒性						4					
14	温度サイクル							4				
15	はんだ付け性								2			
16	塩水噴霧									4		
17	平坦度										3	
18	リフローヒート	2	2	2	2	2	2	2		2	2	

参え

注 QT: 確認試験, AT: 製品検査, O: 適用項目
図番 製品CLコード 製品名
ULC4-632081 CL 6240-0003-4 CX70M-24P2

HIS HIROSE KOREA.CO.,LTD

製品規格表

⁻1)上記表の**数**字は各試験君別試験する順番を表示する。