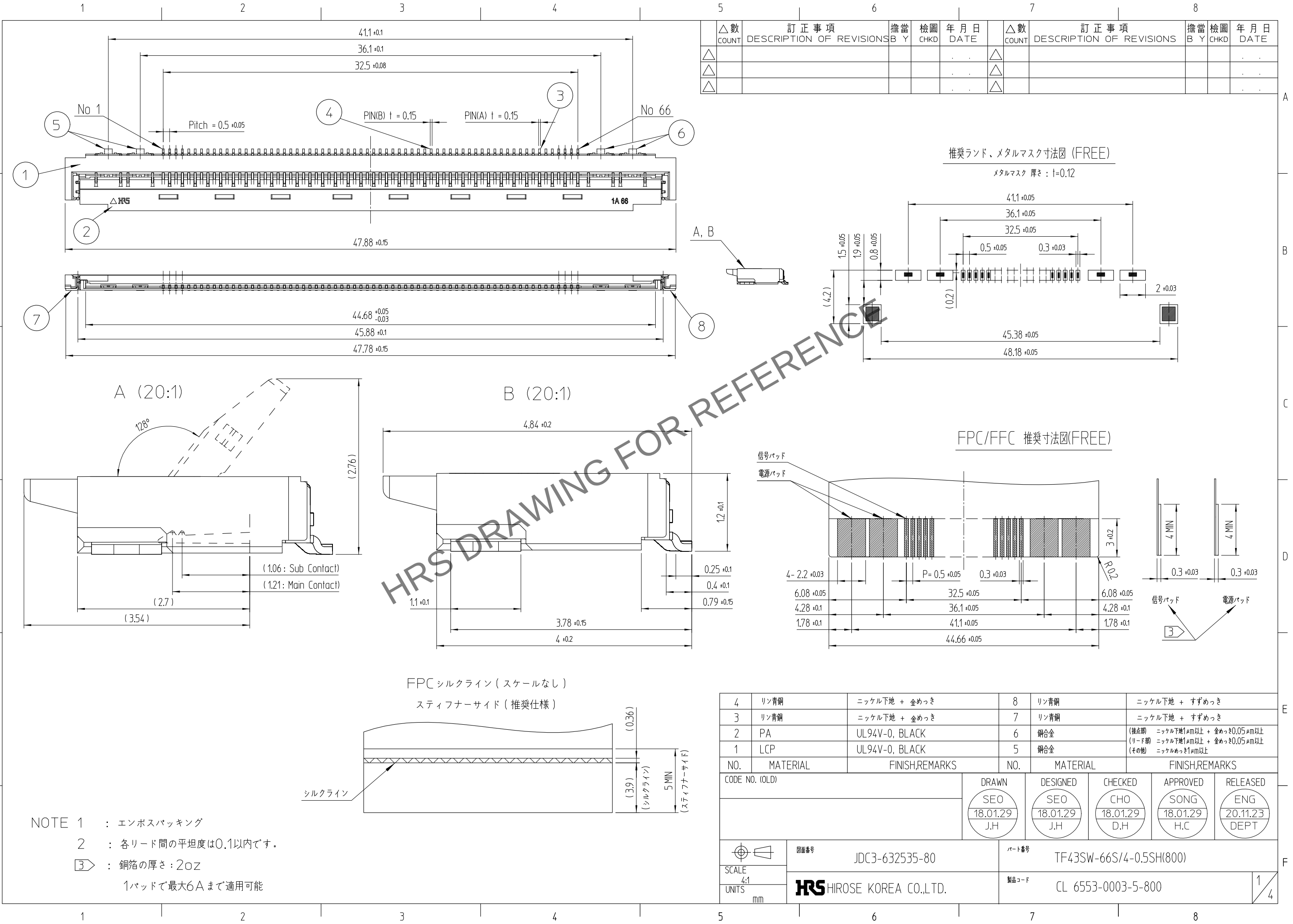


Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



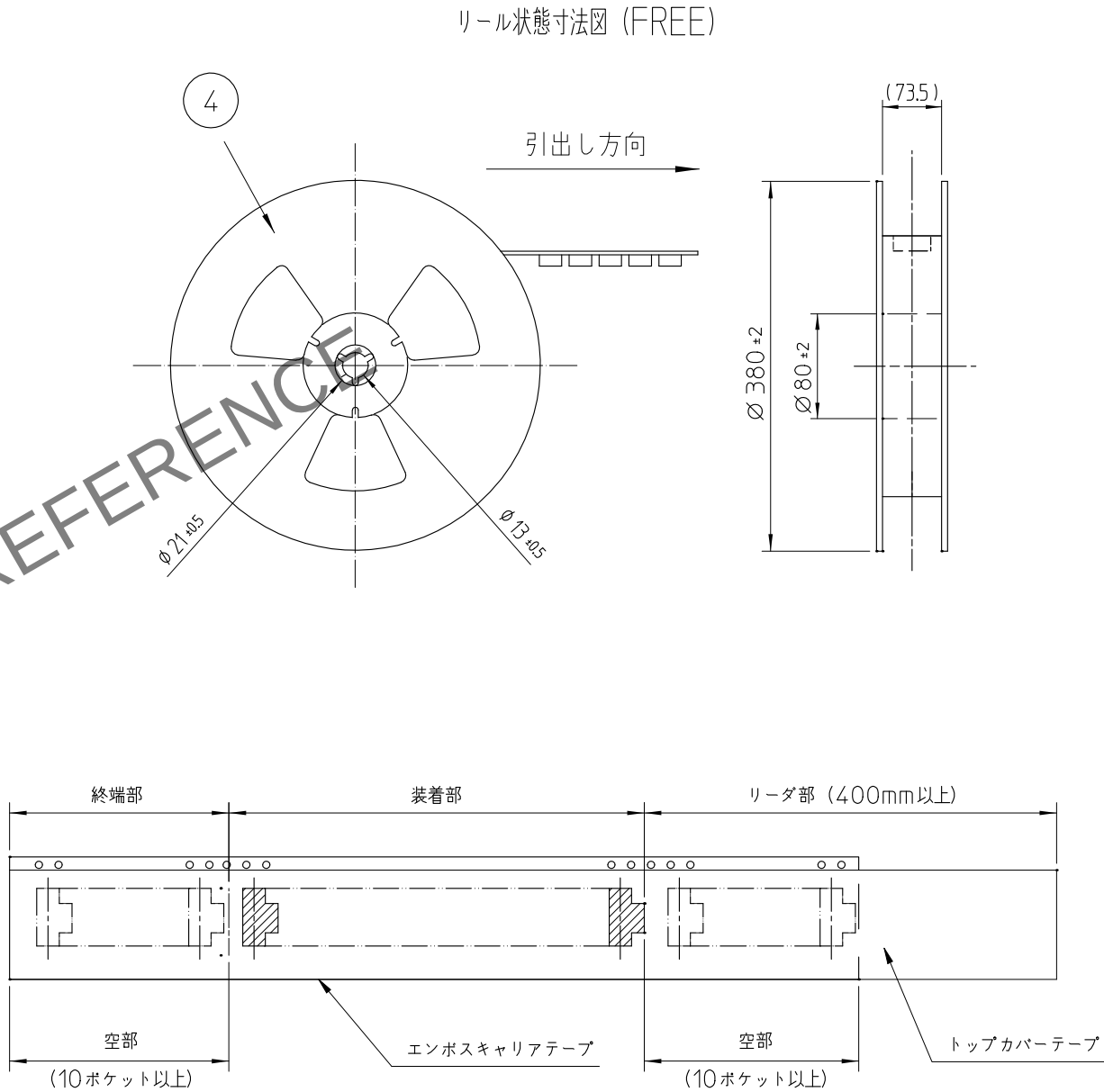
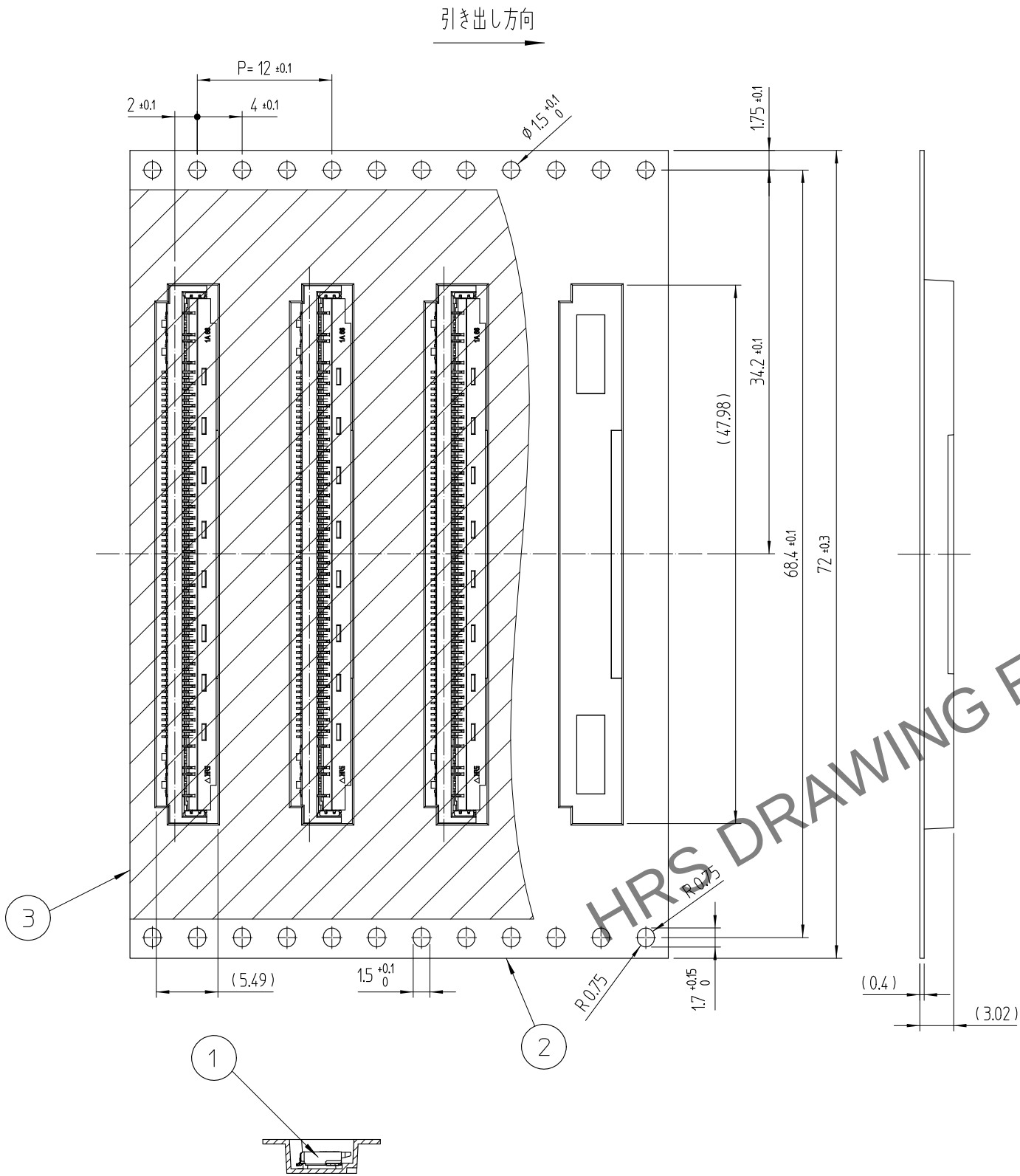
NOTE 1 : エンボスパッキング
2 : 各リード間の平坦度は0.1以内です。
3 : 銅箔の厚さ: 2oz
1パッドで最大6Aまで適用可能

△数 COUNT	訂正事項 DESCRIPTION OF REVISIONS	擔當 B Y	檢圖 CHKD	年月日 DATE	△数 COUNT	訂正事項 DESCRIPTION OF REVISIONS	擔當 B Y	檢圖 CHKD	年月日 DATE
△					△				
△					△				
△					△				

4	リン青銅	ニッケル下地 + 金めっき	8	リン青銅	ニッケル下地 + すずめっき
3	リン青銅	ニッケル下地 + 金めっき	7	リン青銅	ニッケル下地 + すずめっき
2	PA	UL94V-0, BLACK	6	銅合金	(接点部) ニッケル下地1μm以上 + 金めっき0.05μm以上 (リード部) ニッケル下地1μm以上 + 金めっき0.05μm以上
1	LCP	UL94V-0, BLACK	5	銅合金	(その他) ニッケルめっき1μm以上
NO.	MATERIAL	FINISH,REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH,REMARKS
CODE NO. (OLD)			DRAWN SEO 18.01.29 J.H		
			DESIGNED SEO 18.01.29 J.H		
			CHECKED CHO 18.01.29 D.H		
			APPROVED SONG 18.01.29 H.C		
			RELEASED ENG 20.11.23 DEPT		
図面番号 JDC3-632535-80			パート番号 TF43SW-66S/4-0.5SH(800)		
SCALE 4:1 UNITS mm			製品コード CL 6553-0003-5-800		
HRS HIROSE KOREA CO.,LTD.			1/4		

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△数 COUNT	訂正事項 DESCRIPTION OF REVISIONS	擔當 B Y	檢圖 CHKD	年月日 DATE	△数 COUNT	訂正事項 DESCRIPTION OF REVISIONS	擔當 B Y	檢圖 CHKD	年月日 DATE
△				..	△				..
△				..	△				..
△				..	△				..

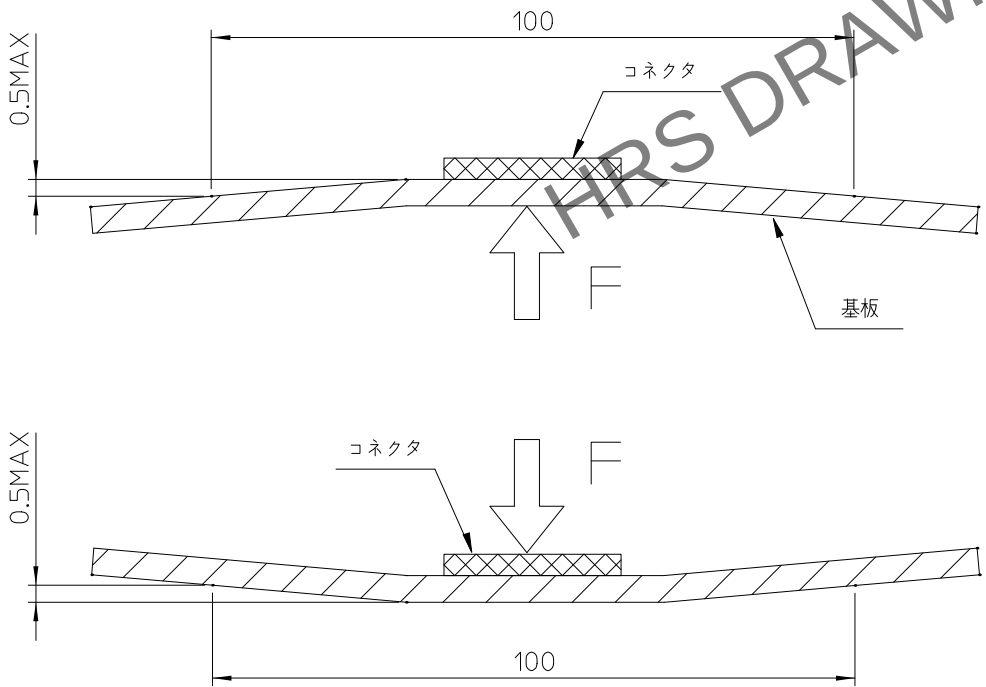


2	PET		4	PS	
1	コネクタ		3	PET	
NO.	MATERIAL	FINISH,REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH,REMARKS
CODE NO. (OLD)			DRAWN SEO 18.01.29 J.H		
			DESIGNED SEO 18.01.29 J.H		
			CHECKED CHO 18.01.29 D.H		
			APPROVED SONG 18.01.29 H.C		
			RELEASED ENG 20.11.23 DEPT		
図面番号 JDC3-632535-80			パート番号 TF43SW-66S/4-0.5SH(800)		
SCALE 2:1 UNITS mm			製造コード CL 6553-0003-5-800		
			2/4		

本コネクタは、取り扱いについて注意が必要です。以下の内容をご確認の上ご使用ください。
なお、注意書きに記載されている各値は、製品の規格値とは異なります。

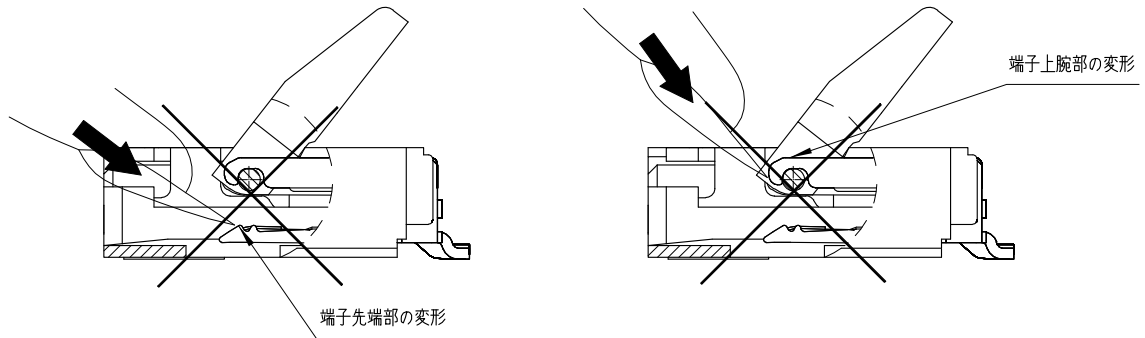
[基板実装時のご注意]

- ◆ 基板の反り量について
基板の反り量は極力抑えるようにしてください。
本コネクタの平坦度は0.1mm以下ですが、
反り量が大きいとはんだ付け不良となることがあります。
- ◆ コネクタへの負荷について
リールからエンボスを引き出す際や、エンボスからコネクタを吸着する際など、
実装前にコネクタに過度な外力が加わらないようにしてください(0.5N以下)。
コネクタが破損する可能性があります。
また、実装前にFPC/FFCを挿入したり、コネクタの操作をしないでください。
- ◆ 基板への負荷について
・多数取りの基板を割る
・基板をネジ留めする
など、アセンブリ工程で基板に負荷が加わらないように注意してください。
コネクタが破損する可能性があります。
- ◆ 基板のたわみについて
基板幅100mmにおいて、基板のたわみが0.5mm以下の条件でご使用ください(下図)。
基板がたわむことによって、コネクタに負荷が加わり、破損する可能性があります。

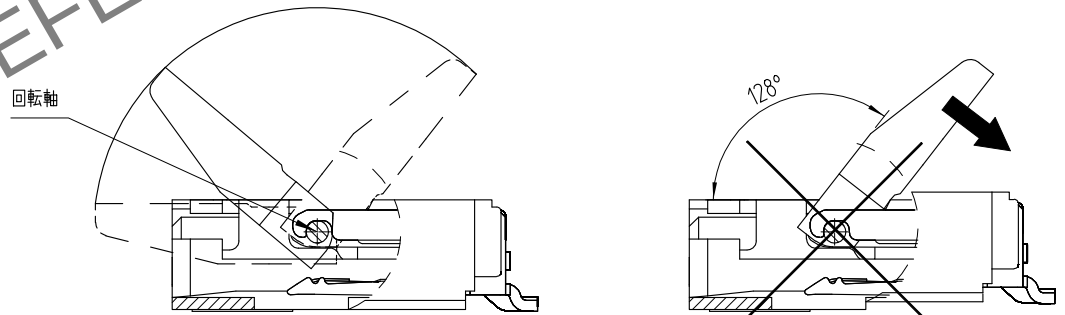


[FFC/FPC挿入・嵌合時のご注意]

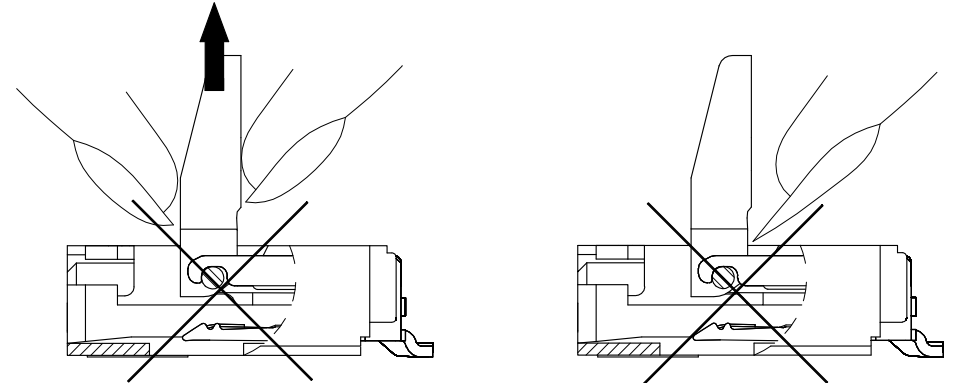
- ◆ アクチュエータの操作について
1. 初期状態からアクチュエータを開放する際は、過度の力が加わらないように注意してください。
また、下図のように爪や指などを奥に入れたり、端子に引っ掛けたりすると端子変形の可能性があります。



- 2. アクチュエータは回転軸を中心に回転しますので、回転動作させるように操作してください。
- 3. アクチュエータは110°以上開かない構造となっていますので、それ以上後方に力を加えないでください。
アクチュエータが外れたり、破損することがあります。



- 4. アクチュエータを動作する際には、中央部付近で行ってください。
片端側だけを操作すると、アクチュエータの破損や、半嵌合の原因となります。
- 5. アクチュエータを摘んで上に持ち上げたり、引っ掛けたりしないでください。
破損の原因となることがあります。(上記2. の回転動作以外の操作を行わないでください。)



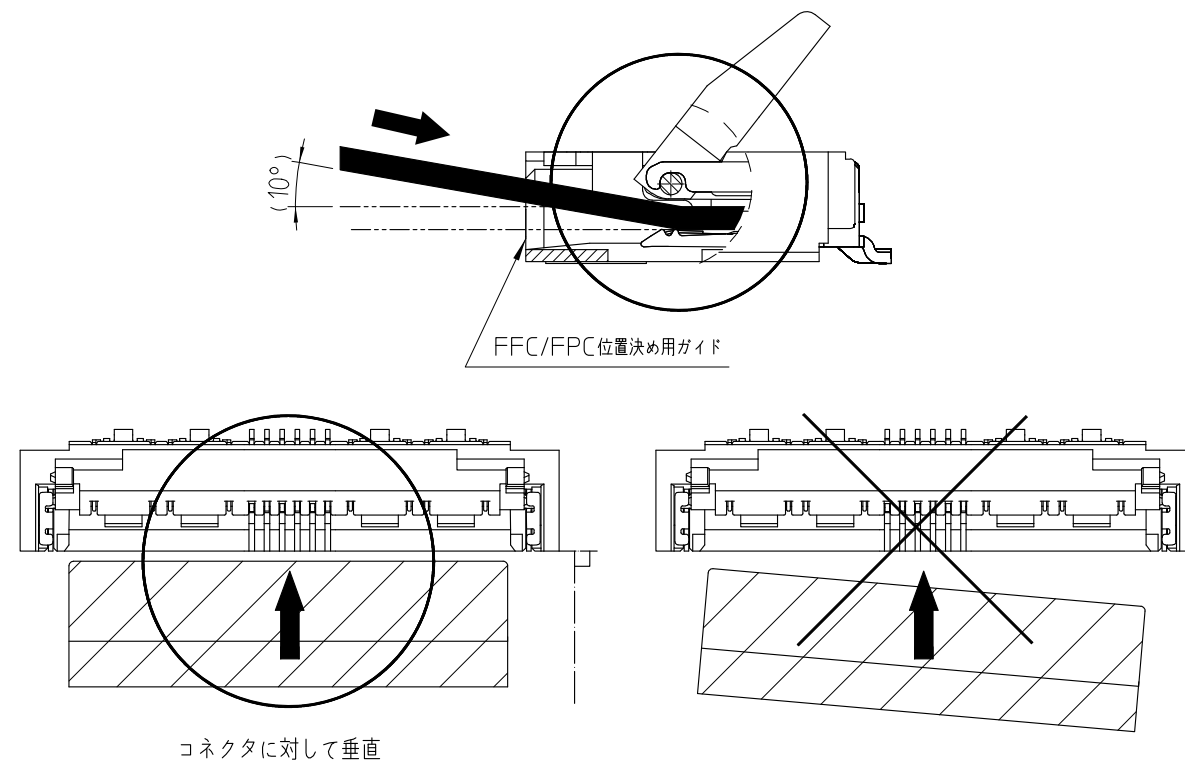
<取り扱いのご注意(1)>

◆ 接点方向について

本コネクタは下接点コネクタのため、FFC/FPCの導体露出面は下にして挿入してください。

◆ FFC/FPCの挿入について

1. FFC/FPC位置決め用ガイドがありますので、FFC/FPCは基板面に対して約 10° 傾けた状態で、かつ、コネクタに対して垂直に入れるようにし、奥まで確実に挿入してください。

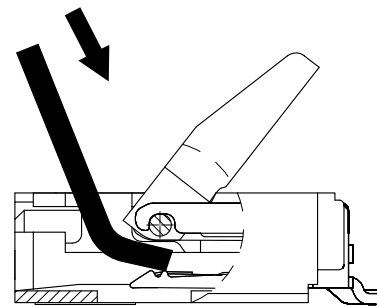


2. FFC/FPCを著しく斜め上方向から挿入しないでください。

FFC/FPC挿入工程で著しく斜めから入れた場合、FFC/FPCの角が端子に引っ掛かり端子を変形させる原因となります。
また、FFC/FPCが屈折しパターンが断線したり、十分に挿入されず、導通不良の原因になることがあります。

※ FFC/FPCが斜め挿入にならないように、レイアウト時にFFC/FPC挿入スペースを確保できるよう配慮をお願いします。
また、FFC/FPCが短すぎても挿入が難しくなりますので、適切な部品レイアウトをお願い致します。

※ FFC/FPCの屈曲性、断線については、FFC/FPCメーカー様と擦り合わせをお願い致します。



3. FFC/FPC挿入後、FFC/FPC位置決め用タブが、コネクタ左右のFFC/FPC位置決め用ガイドに乗り上げていないことをご確認ください。
FFC/FPC位置決め用タブがFFC/FPC位置決め用ガイドに乗り上げたままアクチュエータをロックしますと、接触不良の原因となります。

◆ ロック状態の確認

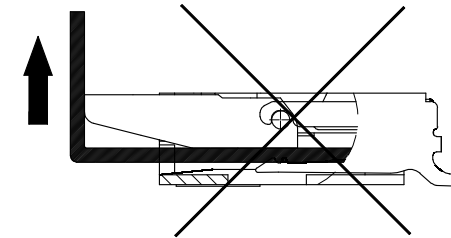
ロック時には、アクチュエータが基板面に対して水平になったことを確認してください。
ただし、アクチュエータが 0° 付近になりましたら、適度な負荷がかからないようにしてください。
端子変形の原因となる場合があります。

[FFC/FPC嵌合後のFFC/FPC引き回しのご注意]

◆ FFC/FPCへの負荷について

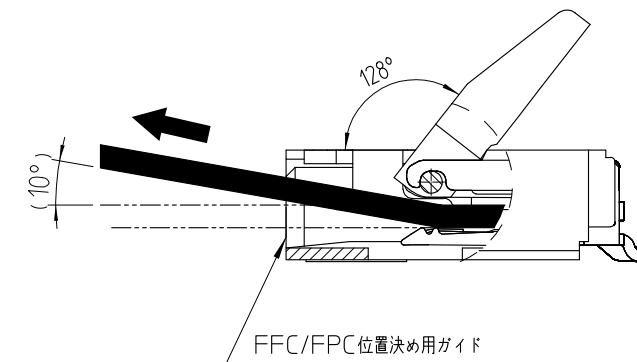
コネクタに直接負荷がかからないようにFFC/FPCを引き回してください。
コネクタ付近でFFC/FPCが屈曲した状態でご使用になると、接触不良やFFC/FPCの断線・破損の原因になります。
特に、FFC/FPC挿入口付近から垂直上方向に急激に屈曲しないよう注意してください。
FFC/FPCに連続的に負荷が加わる場合は、FFC/FPCを固定するようにしてください。

負荷: $0.1 \times n \text{ N}$ 以下
(n: 芯数)



[FFC/FPC抜去時のご注意]

- ◆ アクチュエータを解除する際には、中央部付近で行ってください。
片端側だけを操作すると、アクチュエータ破損の原因となる場合があります。
- ◆ FFC/FPCを引き抜く場合は、アクチュエータを解除した状態で抜いて下さい。
FFC/FPC位置決め用ガイドがありますので、FFC/FPCは基板に対して約 10° 傾けた状態で引き抜いてください。



[その他のご注意]

手はんだの注意点

- ◆ リペアーなど手はんだを行う際は、下記にご注意ください。

1. コネクタにFFC/FPCを挿入した状態で、リフロー、手はんだを行わないでください。
2. 過度の熱を加えたり、はんだこてがコネクタのリード以外に触れないようにご注意ください。
コネクタが変形したり、溶ける原因になります。
3. 過度のはんだ(フラックス)は供給しないでください。
端子にはんだ(フラックス)を供給し過ぎると、はんだやフラックスが接点やアクチュエータの回転軸に付着し、接触不良やアクチュエータの回転動作不良の原因になります。

<取り扱いのご注意(2)>