	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					

適用規格

定格	使用温度範囲	−40℃～125℃（注1）	保存温度範囲	−10℃～+60℃（注3）
	使用湿度範囲	30%～70%（注2）	保存湿度範囲	Max 85%（注3）
	適合コネクタ	KM32A-4S-HU(W)(800) KM32A-4S-HU(B)(800)	電流	5A
	電圧	60V AC/DC		

性　　能

項　目	試験方法	規格	QT	AT
構造				
外観,構造,仕上げ	目視と測定器による。	1. 図面と合致していること。	○	○
表示	目視で確認する。		○	○
機械的性能				
端子接触荷重	変位量に応じた接触力を測定する。	1. 試験は実施するが判定適用外とする。	○	−
端子単体挿入力，離脱力	端子間の挿抜力を50mm/minの定速で1回、5回、20回測定する。	1. 試験は実施するが判定適用外とする。	○	−
端子曲げ強度	圧着垂直方向に3Nの力を15秒間加える。	1. 試験は実施するが判定適用外とする。	○	−
端子圧着部強度	50mm/minの速度で引っ張る。	1. 50N以上。	○	−
端子のハウジングへの挿入力	50mm/minの速度で挿入する。	1. 試験は実施するが判定適用外とする。	○	−
端子のハウジングへの逆挿入	180°に設定し、50mm/minの速度で挿入する。	1. 試験は実施するが判定適用外とする。	○	−
ハウジング単体挿入力，離脱力	挿抜速度50mm/minとする。	1. 試験は実施するが判定適用外とする。	○	−
コネクタ挿入力，離脱力	挿抜速度50mm/minとする。	1. 75N以下。	○	−
コネクタ逆挿入	180°に設定し、150N の力を 50mm/minで 30 秒間維持する。	1. 150N以上。	○	−
コネクタ保持力	50mm/minの速度で引っ張る。	1. 100N以上。	○	−
コネクタロック解除力	50mm/minの速度でロックを押して解除する。	1. 49N以下。	○	−
端子保持力（W/H側）	50mm/minの速度で引っ張る。	1. 35N以上。	○	−
端子保持力（基板側）	50mm/minの速度で引っ張る。	1. 15N以上。		
コネクタかん合音	600mmの騒音計から+30、0、−30°の方向に傾けて結合音を4回測定する。	1. 試験は実施するが判定適用外とする。	○	−

備考
(注1) 通電時の温度上昇を含む。
(注2) 結露のないこと。
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。
　基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。

製 図	担 当	検 図	承 認	リリース
T.J PARK 24.07.10	T.J PARK 24.07.10	J.K SEO 24.07.10	J.E LEE 24.07.10	ENG 24.07.10 DEPT

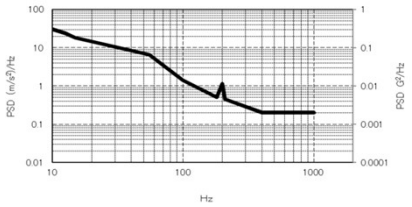
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HIROSE KOREA CO.,LTD.	製 品 規 格 表	製品名 KM32A-4P-SV(W)(CAP)(800)

ｺｰﾄﾞ NO.(OLD)	図番.	製品ｺｰﾄﾞ	
CL	JLC4-631779-00	CL 6442-0071-1-800	1/3

Dec.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

Dec.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

電気的性能				
低電圧電流抵抗	10mAの微電流を印加する。	1. 25mΩ以下。	○	−
電圧降下	電流0.5A印加する。	1. 25mV/A以下。	○	−
温度上昇	定格電流通電後の温度上昇を測定する。[最大電流(11A)×低減率(0.5)]	1. 60℃以下。	○	−
絶縁抵抗	DC500Vでの絶縁抵抗を測定する。	1. 1,000MΩ以上。	○	−
耐電圧	AC1,000Vを1分間印加する。	1. フラッシュオーバーなきこと。	○	−
環境的性能				
繰り返し挿抜	10～100回抜き差しを繰り返する。	1. 低電圧電流抵抗:25mΩ以下。 2. コネクタ挿入力, 離脱力:75N以下。 3. 端子保持力:35N以上。 4. 端子表面の観察:端子の母材露出がないこと。	○	−
落下衝撃	1mの高さからの落下する。	1. 機能上に有害な割れ, クラック等発生無きこと。	○	−
耐衝撃性	衝撃を各方向に10回加える。	1. 瞬間短絡:瞬間短絡がないこと。	○	−
長期耐熱性(応力緩和特性)	105℃、125℃、145℃の温度で最大1,000時間放置し、端子寿命を確認する。	1. 端子接触荷重:試験は実施するが判定適用外とする。 2. 低電圧電流抵抗:25mΩ以下。	○	−
サーマルショック	125℃(Tmax)、-40℃(Tmin)で約1,000サイクル放置する。	1. 低電圧電流抵抗:25mΩ以下。 2. 電圧降下:25mV/A以下。 3. 端子圧着部強度:50N以上。 4. 端子保持力:35N以上。 5. ロック強度:100N以上。	○	−
塩水噴霧	5%塩を常温で2時間スプレーし、40±2℃ 90～95%RHで22時間放置、4cycleで常温で3日間放置する。	1. 試験は実施するが判定適用外とする。	○	−
耐塵試験	3,000mg/m³ の粉塵を15分ごとに5秒間混合する。(各8時間)	1. 低電圧電流抵抗:25mΩ以下。	○	−
耐化学薬品性	温度と蒸着時間に合わせて各薬液を浸漬する。	1. 外観:機能を損なう腐食、変色、亀裂等がないこと。 2. 低電圧電流抵抗:25mΩ以下。	○	−
腐食ガス試験	4種混合ガス(H_2S、NO_2、Cl_2、SO_2)による腐食に耐える。	1. 端子表面の観察:端子の母材露出がないこと。 2. 低電圧電流抵抗:25mΩ以下。	○	−
応力腐食	濃度1%以上のアンモニア水溶液100mLを入れたチャンバー内の試験台上に製品を放置する。	1. 外観:機能を損なう腐食、変色、亀裂等がないこと。 2. 端子圧着部強度:50N以上。	○	−
複合環境試験	製品に指示に従って温度と振動を加える 温度:3級(-40～125℃) 振動:1級(海外)。  	1. 低電圧電流抵抗:25mΩ以下。 2. 電圧降下:25mV/A以下。 3. 端子保持力:35N以上。 4. ロック強度:100N以上。 5. 抵抗変化モニター:25mΩ以下。 6 .瞬間短絡:瞬間短絡がないこと。 7. 端子表面の観察:端子の母材露出がないこと。 8. 端子接触荷重 : 試験は実施するが判定適用外とする。	○	−
微摺動摩耗試験	マイクロカップリング距離:50μm 。 マイクロカップリング周波数:1～2Hz 。 マイクロカップリング回数:10,000回。	1. 試験は実施するが判定適用外とする。	○	−

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HIROSE KOREA CO.,LTD.	製 品 規 格 表	製品名 KM32A-4P-SV(W)(CAP)(800)	
ｺｰﾄﾞ NO.(OLD) CL	図番. JLC4-631779-00	製品ｺｰﾄﾞ CL 6442-0071-1-800	2/3

その他の特徴				
ウイスカ	室温、高温、高湿、時間単位でのヒートショック放置する。	1. 絶縁抵抗:100MΩ以上。 2. ウイスカ長さ:50μm以下。	○	−
電気接合(はんだ接合) 寿命試験	Cycleごとに熱衝撃を与え、亀裂をチェックする。	1. はんだ付け部に亀裂はないこと。 2. 低電圧電流抵抗 :電気的導通になること。	○	−

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HIROSE KOREA CO.,LTD.	製 品 規 格 表	製品名 KM32A-4P-SV(W)(CAP)(800)

ｺｰﾄﾞ NO.(OLD)	図番.	製品ｺｰﾄﾞ	
CL	JLC4-631779-00	CL 6442-0071-1-800	3/3

F-1-021(Rev.0)

Dec.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。