

適用規格									
規格	使用温度範囲		-40℃ ～ +105℃ (注1)		保存温度範囲		-10℃ ～ +60℃ (注3)		
	使用湿度範囲		20% ～ 80% (注2)		保存湿度範囲		40% ～ 70% (注3)		
	嵌合コネクタ		DF62#-24S-2. 2C(**)		電 圧		AC/DC 250V		
	UL, C-UL 定格	電圧	AC/DC 250V 		電 流		AWG#22 : 2.5 A/pin		
		電流	2.5A				AWG#24 : 2.0 A/pin		
	使用温度範囲		-35℃～75℃ (注1)				AWG#26～30 : 1.0 A/pin		
性 能									
	項 目		試 験 方 法			規 格		QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ		目視, 寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。		○	○
	表示		目視にて確認する。					○	○
電氣的 性能	接触抵抗		20mV 以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。			30 mΩ 以下		○	—
	絶縁抵抗		DC 500 Vで測定する。			1000 MΩ 以上		○	—
	耐電圧		AC 650 Vの電圧を 1 分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	—
機械的 性能	繰り返し動作		30 回の抜き差しを行う。			①接触抵抗: 30mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	耐振性		周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。			①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。			①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
環境的 性能	定常状態の耐湿性		温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)			①接触抵抗: 30mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	温度サイクル		温度 -55 → 85℃ 時間 30 → 30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し換えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)			①接触抵抗: 30mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	はんだ耐熱性		【はんだ槽法の場合】 はんだ温度 260℃ 浸漬時間 10秒間のはんだ付けを行う。 【手はんだの場合】 はんだごて温度 300℃、3秒の条件にてはんだ 付けを行う。 但し、端子に力は加えないこと。			外観の変形及び端子等に著しいガタが ないこと。		○	—
	はんだ付け性		はんだ温度 245 ℃, 浸せき時間 5 秒間の はんだ付けを行う。			はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。		○	—
備考									
(注1) 通電時の温度上昇を含む。									
(注2) 結露のないこと。									
(注3) 未使用品の梱包状態に適用。									
	△の数	訂正記事			設計		検図		年月日
	1	DIS-H-00019309			RI. GENDA		SZ. ONO		20231023
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。						承認	S.J. OKAMURA		20211026
						検 図	SZ. ONO		20211025
						担 当	SS. YAMASAKI		20211025
						製 図	SS. YAMASAKI		20211025
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目					図番		SLC-362876-01-00		
	製品規格表				製品名		DF62-24P-2. 2DSA (01)		
	ヒロセ電機株式会社				製品コード		CL0544-0584-0-01		 1/1