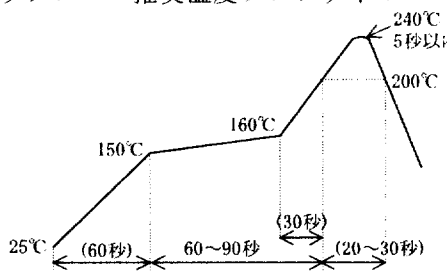






Oct.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数		訂正記事	担当	検図	年月日	△の数		訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲	-55℃～85℃				保存温度範囲	-10℃～60℃				
	電圧	AC 50V				使用湿度範囲	相対湿度 95%以下 (ただし、結露しないこと。)				
	電流	0.3A									
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観・構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気的性能	接触抵抗	100 mA (DC又は1000Hz) で測定する。				60 mΩ以下				○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。				100 MΩ以上				○	-
	耐電圧	AC 150 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊のないこと。				○	○
機械的性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。				差込力 72.0 N以下 引抜力 3.0 N以上				○	-
	繰り返し動作	50回の抜き差しを行う。				①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	耐振性	周波数10～55Hz, 片振幅0.75mm, 加速度 $-m/s^2$, 3軸方向各 10 サイクル試験する。				① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms 正弦半波 3軸両方向各 3回試験する。								○	-
環境性能	定常状態の耐湿性	温度 40℃, 湿度 90～95%中に96時間放置する。				①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	温度サイクル	温度 -55→15～35→85→15～35℃ 時間 30→2～3→30→2～3分 を5サイクル試験する。				①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	耐熱性	温度 85℃中に96時間放置する。				①接触抵抗： 70 mΩ以下				○	-
的性	耐寒性	温度 -55℃中に96時間放置する。				②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水, 48時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○	-
	二酸化硫黄	濃度 10 ppm, 96時間放置する。 (試験規格: JIS C 0090)				①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。				○	-
性能	はんだ耐熱性	リフロー：推奨温度プロファイル  上記条件で試験する。				性能に影響する樹脂部の溶融がないこと。				○	-
	はんだ付け性	はんだ温度 235℃, 浸せき時間 2秒間のはんだ付けを行う。				浸せきした表面について、ピンホール、はんだのはじき等の欠点がないこと。				○	-
備考						製図	担当	検図	承認	出図	
											
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表			製品名 FX10A-120S-SV (21)		
旧CL			図番			製品コード			1		
CL			SLC4-151985-01			CL570-0242-1-21			1		