

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-35℃ ～ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ～ 60℃	
	電 圧	AC30V	適合コネクタ	DF36A-30S-0.4V	
	電 流	0.25A	適合電線	AWG42極細同軸線	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz)で測定する。	信号：80 mΩ以下 GND：80 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	50MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 100 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗（初期からの変化量） 信号：50 mΩ以下 GND：50 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向各 10サイクル試験する。	① 1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490m/s ² 、持続時間 11ms、 正弦半波 3軸両方向 各3回試験する。		○	—
環境的性能	温度サイクル	温度 -55℃→85℃ 時間 30 → 30 分 を 5 サイクル試験する。 (槽の移し換え時間は2～3分)	①接触抵抗（初期からの変化量） 信号：50 mΩ以下 GND：50 mΩ以下 ②絶縁抵抗：25 MΩ以上	○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間 放置する。	③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。	機能を損なう異常のないこと。	○	—
	二酸化硫黄	濃度 10～15ppm、96 時間放置する。		○	—
	はんだ耐熱性	①ボンディングの場合 MAX 270℃、5秒以内 / 200℃以上、30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内	外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 230℃、浸せき時間 3秒間 のはんだ 付けを行う。	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○	—
△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△					
備考 (注1)通電時の温度上昇を含みます。			承認	TS. SAKATA	11.05.20
			検 図	HS. OZAWA	11.05.20
			担 当	TP. MATSUMOTO	11.05.20
			製 図	TP. MATSUMOTO	11.05.20
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-315347-01	
HRS	製品規格表		製品名	DF36-30P-0.4SD (51)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL662-4018-3-51	△ 1/1