

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-35℃ ～ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ～ 60℃	
	電 圧	A C 3 0 V	適合コネクタ	DF36-20S-0.4V	
	電 流	0. 2 5 A	適合電線	AWG42極細同軸線	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
環 境 的 性 能	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、 48 時間放置する。	機能を損なう異常のないこと。	○	—
	二酸化硫黄	濃度 10～15ppm、 96 時間放置する。		○	—
	はんだ耐熱性	①ボンディングの場合 MAX 270℃、5秒以内 / 200℃以上、30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内	外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 230℃、浸せき時間 3秒間 のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 (注1) 通電時の温度上昇を含みます。			承認	TS. SAKATA	09.01.27
			検 図	TS. FUKUSHIMA	09.01.26
			担 当	KT. ISHII	09.01.26
			製 図	KT. ISHII	09.01.26
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。					
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目		図番	SLC4-320379-00		
HRS	製品規格表		製品名	DF36-20P-SHL	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL662-4041-5-00	△ 1/1