

適用規格									
定 格	使用温度範囲	-35℃ ~ 85℃(注1)	保存温度範囲	-10℃ ~ 60℃(注3)					
	使用湿度範囲	20% ~ 80%(注2)	保存湿度範囲	40% ~ 70%(注2)(注3)					
	電 圧	AC/DC 50V	適合コネクタ	DF80※-40S-0.5V(##)					
	電 流	0.5 A/PIN (注4)	適合電線	細線同軸:AWG40~AWG46 /テイスクリット:AWG32~36 (注5)					
性 能									
項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT			
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○		
	表示	目視にて確認する。				○	○		
環 境 的 性 能	二酸化硫黄	濃度 25ppm, 温度 25℃, 75%RH中に96時間放置する。		機能を損なう異常のないこと。		○	-		
	はんだ耐熱性	①ボンディングの場合 270℃MAX、5秒以内/200℃以上、30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内		外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。		○	-		
	はんだ付け性	はんだ温度 245℃、浸せき時間 5秒間の はんだ付けを行う。 (半田: Sn-3.0Ag-0.5Cu)		はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。		○	-		
△の数		訂正記事		設計		検図		年月日	
△									
備考				承認	TS. SAKATA	11.10.11			
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。				検 図	HS. OZAWA	11.10.11			
(注2) 結露なきこと。				担 当	IO. DENPOUYA	11.10.10			
(注3) ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。基板搭載後の無通電状態及び、輸送時などの一時保管状態では、使用温湿度範囲が適用されます。				製 図	IO. DENPOUYA	11.10.10			
(注4) コネクタ部の温度上昇のみとなり、ケーブルの温度上昇は含みません。使用するケーブルにより定格電流値が異なります。									
(注5) その他の電線につきましては、ご相談下さい。									
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。									
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番		SLC4-335921-01			
HRS		製品規格表		製品名		DF80-40P-SHL			
		ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL662-8003-8-00			
						△		1/1	