

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-35℃ ~ 85℃(注1)	保存温度範囲	-10℃ ~ 60℃(注3)	
	使用湿度範囲	20% ~ 80%(注2)	保存湿度範囲	40% ~ 70%(注2)(注3)	
	電 圧	AC/DC 50V	適合コネクタ	DF80※-30S-0.5V(##)	
	電 流	0.5 A/PIN (注4)	適合電線	細線同軸: AWG40~AWG46 /テイスクリット: AWG32~36 (注5)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
環 境 的 性 能	二酸化硫黄	濃度 25ppm, 温度 25℃, 75%RH中に96時間放置する。	機能を損なう異常のないこと。	○	-
	はんだ耐熱性	①ボンディングの場合 270℃MAX、5秒以内/200℃以上、30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内	外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。	○	-
	はんだ付け性	はんだ温度 245℃、浸せき時間 5秒間のはんだ付けを行う。 (半田: Sn-3.0Ag-0.5Cu)	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○	-
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	MH. YAMANE	13. 08. 30
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。			検 図	MH. TSUCHIDA	13. 08. 30
(注2) 結露なきこと。			担 当	IO. DENPOUYA	13. 08. 29
(注3) ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。基板搭載後の無通電状態及び、輸送時などの一時保管状態では、使用温湿度範囲が適用されます。			製 図	IO. DENPOUYA	13. 08. 29
(注4) コネクタ部の温度上昇のみとなり、ケーブルの温度上昇は含みません。使用するケーブルにより定格電流値が異なります。					
(注5) その他の電線につきましては、ご相談下さい。					
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。					
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番 SLC4-338298-02		
HRS	製品規格表		製品名		DF80-30P-SHL(52)
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL662-8006-6-52
				△	1/1