

Jul.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-35℃ ~ 85℃(注1)	保存温度範囲	-10℃ ~ 60℃(注3)		
	使用湿度範囲	20% ~ 80%(注2)	保存湿度範囲	40% ~ 70%(注2)(注3)		
	電 圧	AC/DC 50V	適合コネクタ	DF80※-40S-0.5V(##)		
	電 流	0.5 A/PIN (注4)	適合電線	細線同軸:AWG40~AWG46 /テイスクリット:AWG32~36 (注5)		
性 能						
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT	
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz)で測定する。	信号 : 80 mΩ以下 GND : 80 mΩ以下	○	-	
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	50MΩ以上	○	-	
	耐電圧	AC 150 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-	
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗 (初期からの変化量) 信号 : 50 mΩ以下 GND : 50 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-	
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3 方向各 10サイクル試験する。	①1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-	
	耐衝撃性	加速度 490m/s ² , 持続時間 11ms, 正弦半波 3軸両方向 各3回試験する。				
環 境 的 性 能	温度サイクル	温度 -55℃→85℃ 時間 30 → 30 分 を 5 サイクル試験する。 (槽の移し換え時間は2~3分)	①接触抵抗 (初期からの変化量) 信号 : 50 mΩ以下 GND : 50 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 25 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-	
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃, 湿度 90~95%中に 96 時間放置する。				
	二酸化硫黄	濃度 25ppm, 温度 25℃, 75%RH中に 96時間放置する。	機能を損なう異常のないこと。	○	-	
	はんだ耐熱性	①ボンディングの場合 270℃MAX、5秒以内/200℃以上、30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内	外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。	○	-	
	はんだ付け性	はんだ温度 245℃、浸せき時間 5秒間の はんだ付けを行う。 (半田:Sn-3.0Ag-0.5Cu)	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○	-	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
備考	(注1) 通電時の温度上昇を含みます。 (注2) 結露なきこと。 (注3) ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。基板搭載後の無通電状態及び、輸送時などの一時保管状態では、使用温湿度範囲が適用されます。 (注4) コネクタ部の温度上昇のみとなり、ケーブルの温度上昇は含みません。使用するケーブルにより定格電流値が異なります。 (注5) その他の電線につきましては、ご相談下さい。 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。			承認	MH. YAMANE	13.08.30
				検図	MH. TSUCHIDA	13.08.30
				担当	IO. DENPOUYA	13.08.29
				製図	IO. DENPOUYA	13.08.29
注	QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC4-351197-02			
HRS	製品規格表		製品名	DF80D-40P-0.5SD (52)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL662-8118-0-52	△ 1/1	