May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格						
定格	使用温度範囲	-40℃～ +85℃（注1）			保存温度範囲	-10℃～ +60℃（注3）
	使用湿度範囲	20% ～ 80%　（注2）			保存湿度範囲	40% ～ 70%　（注3）
	電　圧	AC/DC 100V			適合コネクタ	DF52#-*S-0.8H
	電　流 △1	極数	AWG28	AWG30	AWG32	適合圧着端子　DF52-2832PCF △1
		2	2.5A	2.0A	1.5A	
		3-5	2.0A	1.5A	1.0A	
		6-10	1.5A	1.2A	0.8A	
		12-20	1.2A	1.0A	0.8A	

性　　能

	項　目	試験方法	規　格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	100 MΩ以上	○	―
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	―
機械的性能	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度　90～95 %中に 96 時間放置する。 （室温に1～2時間放置後測定）	①絶縁抵抗：100 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間　30　→30分 を 5 ｻｲｸﾙ 試験する。 槽の移し変えは時間は2～3分 （室温に1～2時間放置後測定）	①絶縁抵抗：100 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―

備考
(注1)通電時の温度上昇を含む。
(注2)結露のないこと。
(注3)基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。
　　基板搭載後、輸送時の一時保管は使用湿度範囲を適用。

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△1	2	DIS-H-009224	TH.YOSHIZAWA	HK.UMEHARA	14.11.20

承　認	KI.AKIYAMA	14.06.16
検　図	HK.UMEHARA	14.06.16
担　当	TH.YOSHIZAWA	14.06.16
製　図	TH.YOSHIZAWA	14.06.16

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。

注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC4-356518-01
	ヒロセ電機株式会社	製品名	DF52-*P-0.8C
		製品ｺｰﾄﾞ	CL0668-△ 1/1

技書規２３１－１