

適用規格							
定 格	使用温度範囲	-55℃～ +85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃～ +60℃ (注3)			
	使用湿度範囲	20% ～ 80% (注2)	保存湿度範囲	40% ～ 70% (注3)			
	電 圧	AC/DC 1000V	適合コネクタ	DF22#-2S-7.92C(**) #=Blank, R, L			
	電 流(*1)	AWG10:25A AWG12:20A AWG14:18A AWG16:15A					
	定格電圧	△ <sub>2</sub> 定格電流		絶縁グループ	IP-保護方式		
UL	AC/DC 600V	AWG10:38A/AWG12:32A/AWG14:23A/AWG16:21A (周囲温度25℃時) (注5)		-	-		
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30℃以下)		-	-		
TUV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		II	IP00		
性 能							
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○
	表示	目視にて確認する。				○	○
電 気 的 性 能	絶縁抵抗	DC 1000 Vで測定する。		1000 MΩ以上		○	-
	耐電圧	AC 2500 Vの電圧を 1 分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	-
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐振性	周波数 10～55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃, 湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。		①絶縁抵抗: 500 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	温度サイクル	温度 -55 → +5～+35 → +85 → +5～+35℃ 時間 30 → 5以内 → 30 → 5以内 分 を 5 サイクル 試験する。		①絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
備考							
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。							
(注2) 結露のないこと。							
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。							
	△の数	訂正記事		設計	検図		年月日
△	1	DIS-H-00002668		TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA		17. 07. 08
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512 (対応規格JIS C 5402) を適用している。				承認	TY.OMA	06.05.19	
				検 図	HK.UMEHARA	06.05.18	
				担 当	IO.DENPOUYA	06.05.12	
				製 図	IO.DENPOUYA	06.05.12	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC4-312428-00		
HRS	製品規格表			製品名	DF22-2RS/P-7.92		
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL680-1209-7-00	△	1/5

(注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。

(注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。

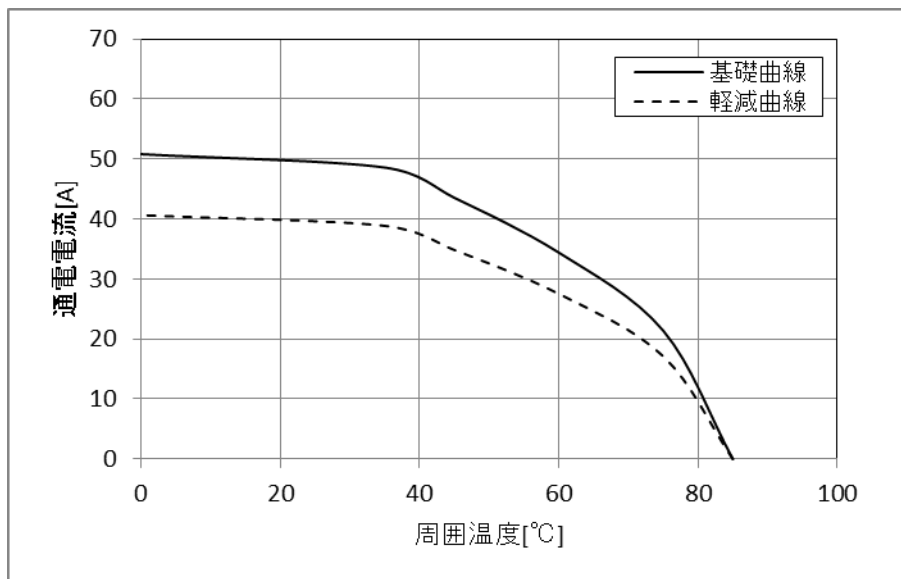
(注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-3P-7.92DS(05), DF22-3S-7.92C(28), DF22A-1012SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
- ・静止状態で通電し、測定。

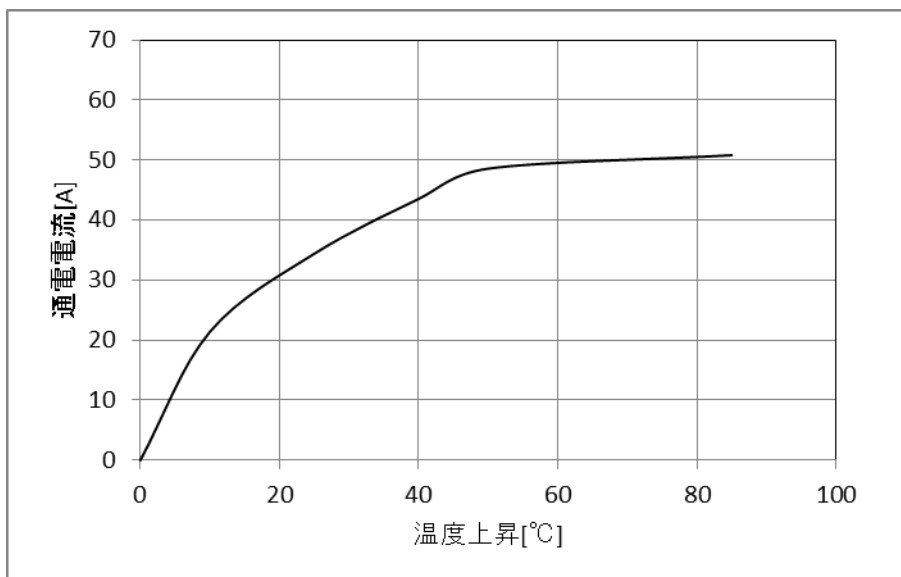
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC4-312428-00		
<b>HRS</b>	製品規格表	製品名	DF22-2RS/P-7.92	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-1209-7-00	△ 2/5

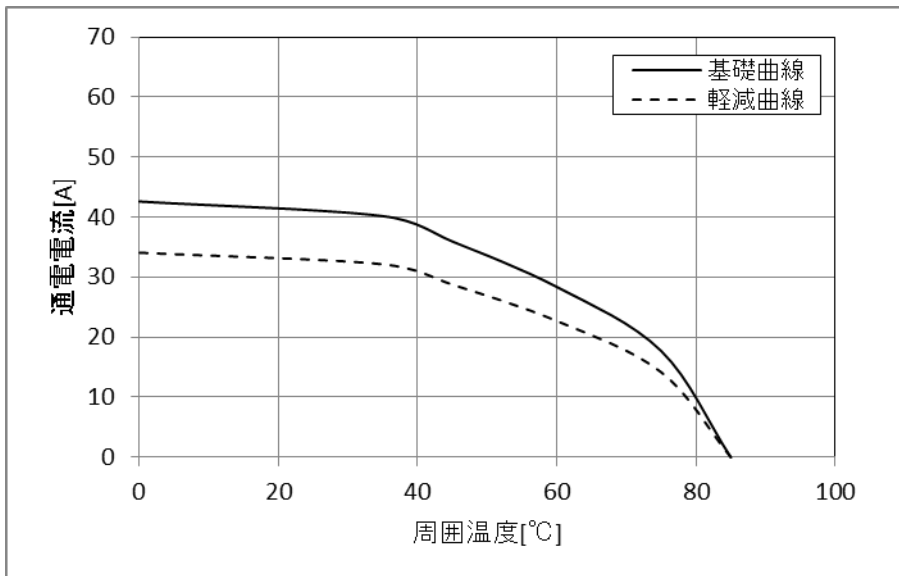
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-3P-7.92DS(05), DF22-3S-7.92C(28), DF22A-1012SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

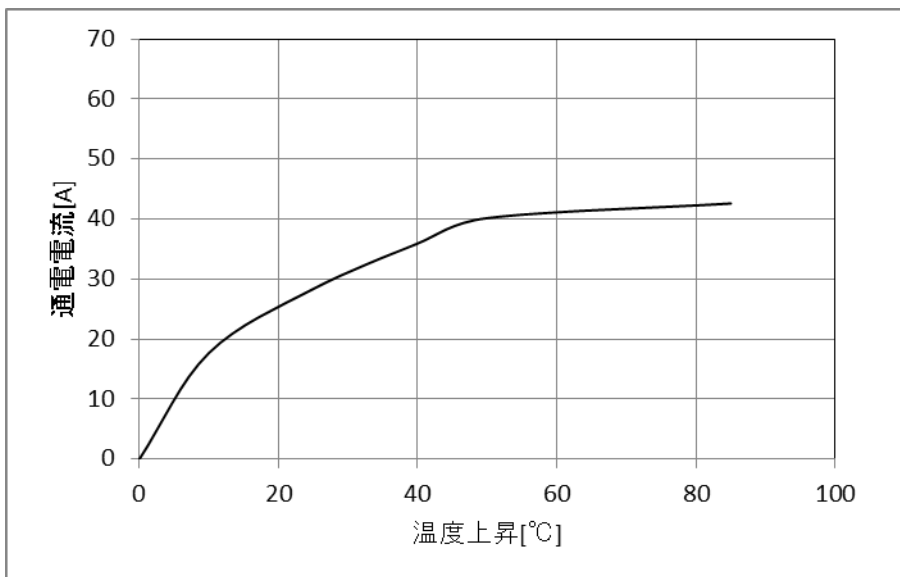
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC4-312428-00		
<b>HRS</b>	製品規格表	製品名	DF22-2RS/P-7.92	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-1209-7-00	△ 3/5

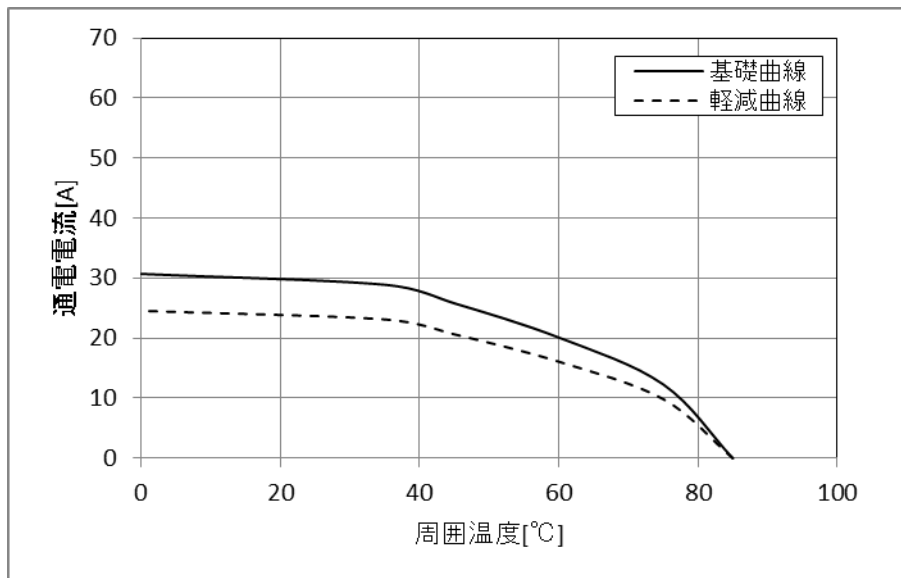
(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-3P-7.92DS(05), DF22-3S-7.92C(28), DF22A-1416SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 14
- ・静止状態で通電し、測定。

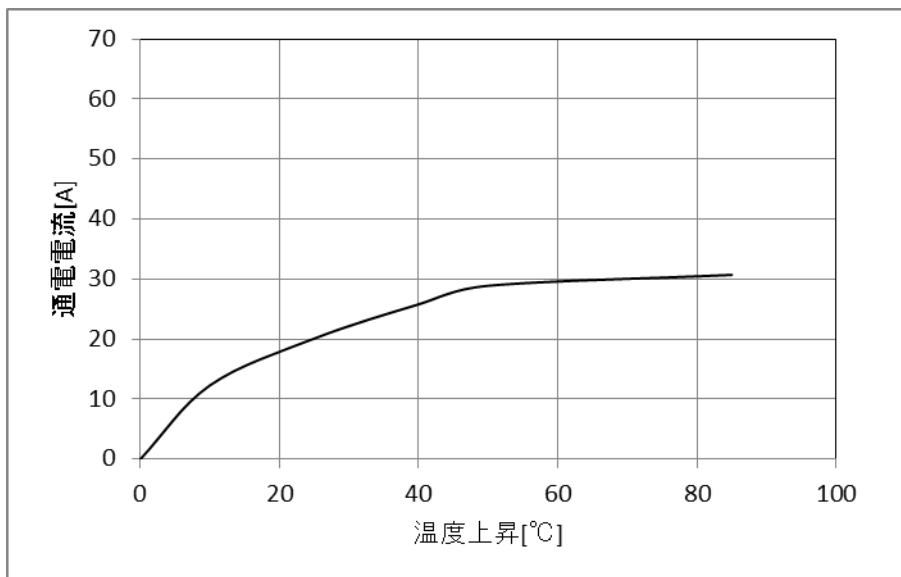
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC4-312428-00		
<b>HRS</b>	製品規格表	製品名	DF22-2RS/P-7.92	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-1209-7-00	△ 4/5

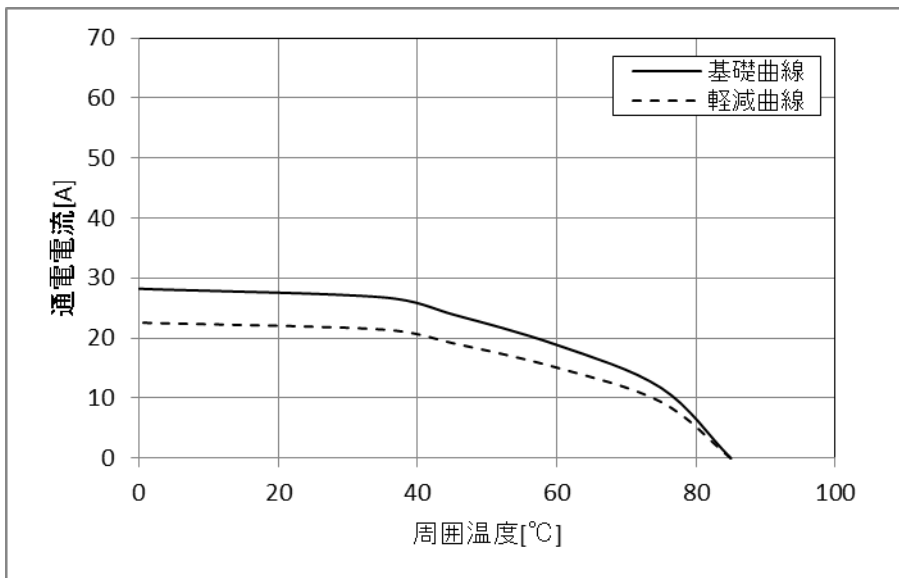
(注9) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-3P-7. 92DS (05), DF22-3S-7. 92C (28), DF22A-1416SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 16
- ・静止状態で通電し、測定。

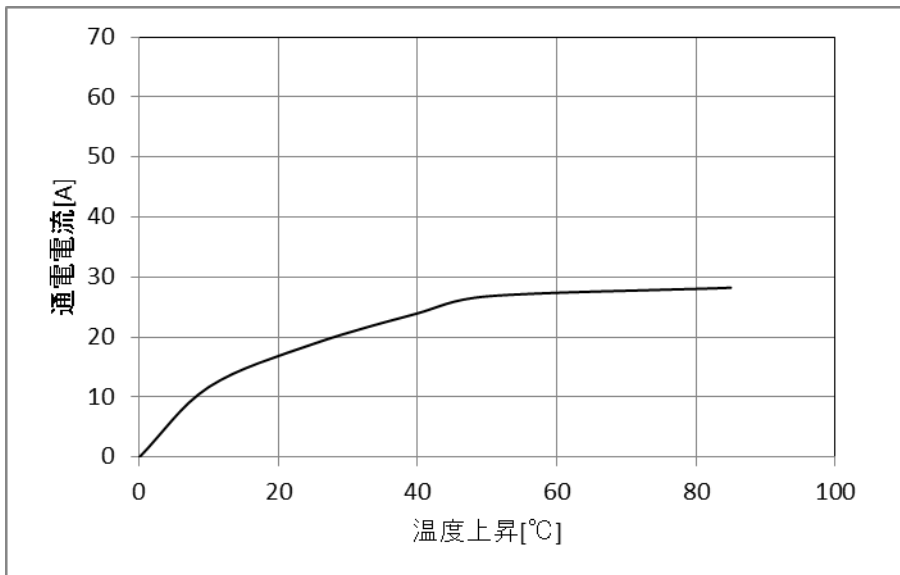
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-312428-00



製品規格表

製品名

DF22-2RS/P-7. 92

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-1209-7-00



5/5