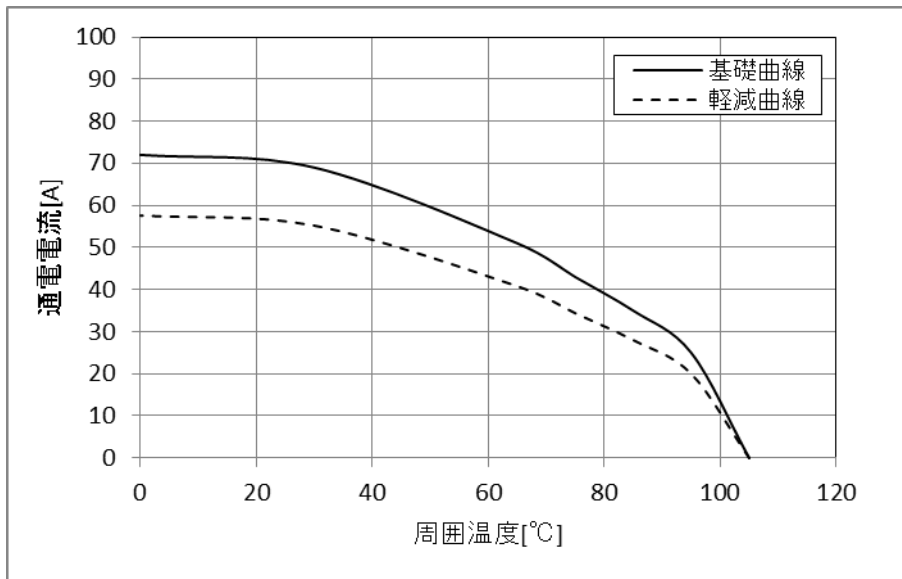


適用規格							
定格	使用温度範囲	-55℃～ +105℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃～ +60℃ (注3)			
	使用湿度範囲	20% ～ 80% (注2)	保存湿度範囲	40% ～ 70% (注3)			
	電流(*1)	AWG 8 : 45 A/pin AWG 10 : 35 A/pin AWG 12 : 28 A/pin	適合コネクタ	DF60F-2S-10.16C DF60-*SCFA			
			電圧	AC/DC 1000V			
③	定格電圧	定格電流		過電圧カテゴリ	IP-保護方式		
UL	AC/DC 600V	65A MAX/pin (周囲温度25℃時) (注5)		-	-		
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30℃以下)		-	-		
TÜV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		Ⅲ	IP20		
性能							
項目	試験方法		規格		QT	AT	
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○
	表示	目視にて確認する。				○	○
電気的 性能	接触抵抗	DC6V 以下, 1Aで測定する。		2 mΩ以下		○	-
	絶縁抵抗	DC 1000 Vで測定する。		1000 MΩ以上		○	-
	耐電圧	AC 3000 Vの電圧を 1 分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	-
機械的 性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗: 2 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐振性	周波数 10～500 Hz、全振幅 1.5mm、 加速度98 m/s ² で 3 方向 各 2時間試験する。		①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗: 2mΩ以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	温度サイクル	温度 -55 → 105℃ 時間 30 → 30分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗: 2mΩ以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐熱性	温度 105 ± 2℃中に250時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗: 2mΩ以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと		○	-
	耐寒性	温度 -55 ± 3℃中に96時間放置する		①接触抵抗: 2mΩ以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	はんだ耐熱性	【はんだ槽法の場合】 はんだ温度 260℃ 浸漬時間 10秒間のはんだ付けを行う。 【手はんだの場合】 はんだごて温度 350±10℃、5秒の条件にて はんだ付けを行う。 但し、端子に力は加えないこと。		機能を損なうような、外観の変形及び 端子等に著しいガタがないこと。		○	-
はんだ付け性	はんだ温度 245℃, 浸せき時間 5 秒間の はんだ付けを行う。		はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬ れていること。		○	-	
備考							
(注1) 通電時の温度上昇を含む。							
(注2) 結露のないこと。							
(注3) 梱包状態の未使用品に対して適用。							
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		
③	1	DIS-H-00018494	TS. KUMAZAWA	SZ. ONO	20230616		
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用して いる。				承認	SJ. OKAMURA	20220214	
				検図	TT. OHSAKO	20220214	
				担当	SN. MIWA	20220210	
				製図	SN. MIWA	20220210	
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC-386586-50-00			
HRS	製品規格表		製品名	DF60F-2P-10.16DSA(50)			
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0680-4007-0-50	③ 1/2		

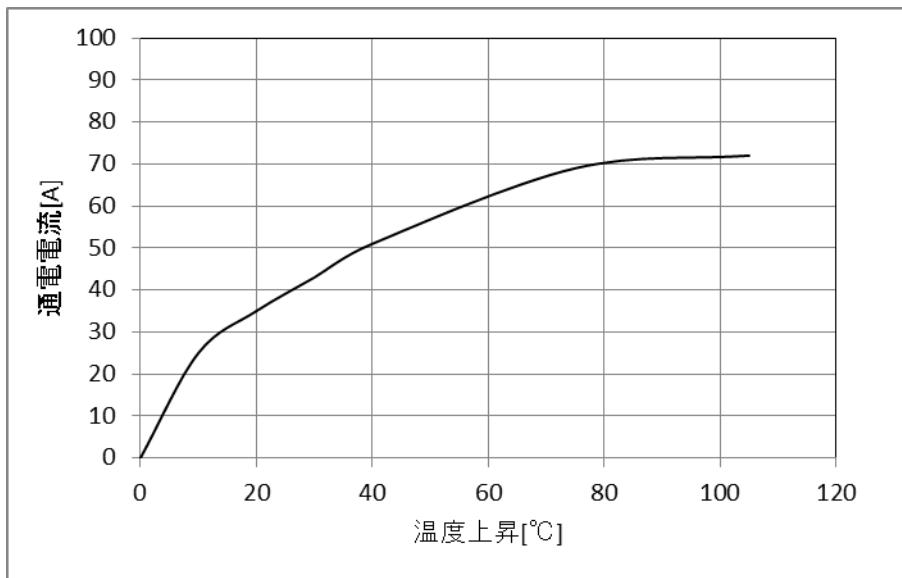
- (注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
 (注5) 周囲温度25℃にて、樹脂のRTI値(性能が半分になる温度)になる電流を示しています。
 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
 軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。
 (注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 ・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-8SCFAを使用。
 ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 8
 ・静止状態で通電し、測定。
 (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注	QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-386586-50-00	
HRS	製品規格表	製品名	DF60F-2P-10.16DSA(50)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL0680-4007-0-50	③ 2/2