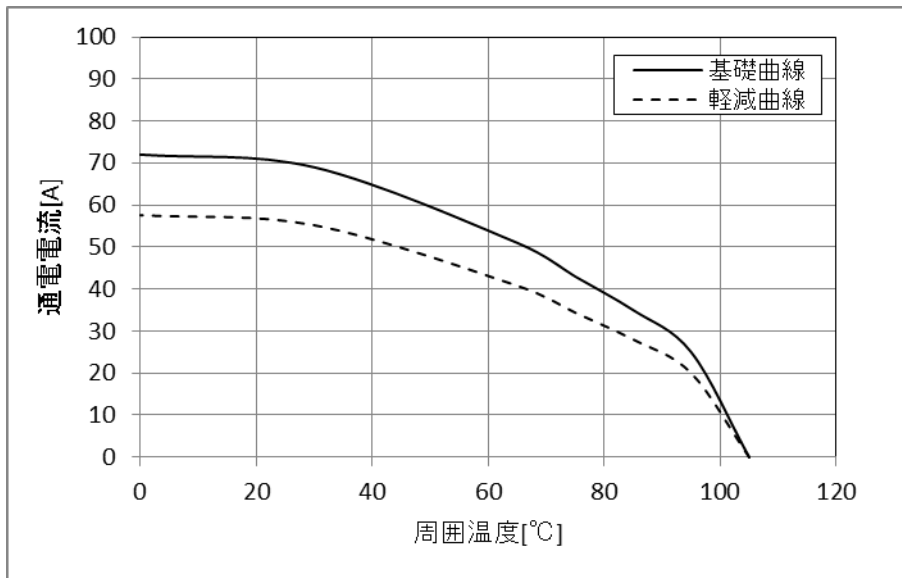


適用規格								
定 格	使用温度範囲	-55℃ ~ +105℃ (注1)		保存温度範囲	-10℃ ~ +60℃ (注3)			
	使用湿度範囲	20% ~ 80% (注2)		保存湿度範囲	40% ~ 70% (注3)			
	電 圧	AC/DC 1000V		適合ケーブル	AWG8~AWG12			
	電 流(*1)	AWG8	45A/pin		適合圧着端子	DF60-8PC (F) A (##)		DF60-1012PC (F) A (##)
AWG10		35A/pin						
AWG12		28A/pin						
△ <sub>2</sub>	定格電圧	定格電流		過電圧カテゴリー	IP-保護方式			
UL	AC/DC 600V	AWG8:65A/pin, AWG10:55A/pin, AWG12:40A/pin (周囲温度25℃時) (注5)		-	-			
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30℃以下)		-	-			
TUV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		Ⅲ	IP20 (注7)			
性 能								
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT	
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて確認する。		外観の変形・そり等がないこと。		○	○	
	表示	目視にて確認する。				○	○	
電 気 的 性 能	絶 縁 抵 抗	DC 1000Vで測定する。		1000 MΩ以上		○	-	
	耐 電 圧	AC 3000Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	-	
機 械 的 性 能	耐振性	周波数 10~500 Hz, 全振幅 1.5mm, 加速度98 m/s <sup>2</sup> で 3 方向 各 2時間試験する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-	
	コンタクトの引抜き力	ハウジングを固定し電線を引張った際の強度を測定する。		49N以上		○	-	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度40±2℃, 湿度90~95%中に 96時間放置する。 (室温に1~2時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-	
	温度サイクル	温度 -55 → 105℃ 時間 30 → 30分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2~3分 (室温に1~2時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-	
	耐 熱 性	温度 105 ± 2℃中に250時間放置する。 (室温に1~2時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと		○	-	
	耐 寒 性	温度 -55 ± 3℃中に96時間放置する		①絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-	
(注1) 通電時の温度上昇を含む。 (注2) 結露のないこと。 (注3) 梱包状態の未使用品に適用。								
△の数	訂正記事		設計		検図		年月日	
△ <sub>2</sub>	1	DIS-H-00018494		TS. KUMAZAWA		SZ. ONO		20230616
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				承認	SJ. OKAMURA		20220214	
				検 図	TT. OHSAKO		20220214	
				担 当	SN. MIWA		20220210	
				製 図	SN. MIWA		20220210	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番		SLC-386588-00-00		
HRS	製品規格表		製品名		DF60F-2EP-10.16C			
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL0680-4009-0-00			
						△ <sub>2</sub>	1/2	

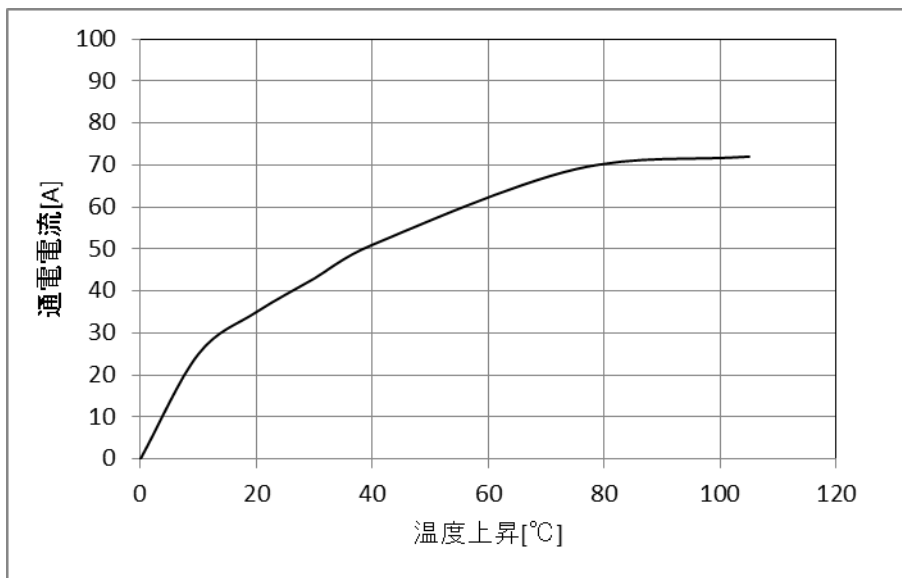
- (注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。  
 (注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。  
 軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。  
 (注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。  
 ・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-8SCFAを使用。  
 ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 8  
 ・静止状態で通電し、測定。  
 (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)  
 (注7) 技術指定書「ATAD-H0653-00」を参照してください。

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC-386588-00-00	
 製品規格表 ヒロセ電機株式会社	製品名	DF60F-2EP-10.16C	
	製品コード	CL0680-4009-0-00	 2/2