May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	−20℃ ～ +60℃	保存温度範囲	−40℃ ～ +60℃（梱包時△1）
	−	−	適合ケーブル	24芯, Φ4, OM3, GI50/125

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造,寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
光学的性能	挿入損失	波長850nm(LED)にて測定する。 △1(削除)	0.75dB 以下（１接続あたり）	○	−
機械的性能	繰り返し動作	5000回の抜き差しを行う。 △1（削除）	試験後挿入損失：0.75dB 以下 (1接続あたり) 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	−
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度98.1 m/s², 3軸方向各 2時間試験する。 （削除）△1		○	−
	耐衝撃性	加速度981m/s², 作用時間6ms, 正弦半波3軸方向各10回試験する。 △1（削除）		○	−
環境的性能	温湿度サイクル	温度 -10 ～ +65℃、湿度 90 ～ 96% 中に12H/ｻｲｸﾙを14ｻｲｸﾙ試験する。 △1 △1（削除）	試験後挿入損失：0.75dB 以下 (1接続あたり) 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	−
	温度サイクル	温度 -40 ～ +75℃、8H/ｻｲｸﾙを42ｻｲｸﾙ試験する。 △1（削除）		○	−
	耐熱性	温度85℃中に240時間放置する。 △1(削除)		○	−
	耐寒性	温度-40℃中に240時間放置する。 （削除）△1		○	−
	塩水噴霧	温度35℃、濃度5% 48時間 △1（削除）	機能を損なうような、はなはだしい腐食がないこと。	○	−
	防水性	水深1Mの水中に30分間放置する。 (IP67) △1（削除）	コネクタ内部に浸水のないこと。	○	−

△1(削除)

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△1	14	DIS-K-00001931	SJ.SUZUKI	YY.HIYAMA	20190621

備考
注　光学的性能、機械的特性、環境的性能は結線したサンプルにおいて実施する。

RoHS対応品です。△1

承認	YY.HIYAMA	20190603
検図	TS.YAMAZAKI	20190603
担当	TY.SATO	20190603
製図	TY.SATO	20190603

注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-385327-00-00
		製品名	MF11BMT-WP4CB02
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL709-7052-0-00 △1 1/1

技書規２３１－１