2016/10/14 16:19:25 TS.FUKUSHIMA

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

１．適用範囲

本書は、DF65 シリーズ圧着端子をケーブル(AWG24～AWG28)に圧着して、圧着ソケットに端子を挿入するまでの手順について規定するものです。

２．コネクタ品名

品　　名	一般名称
DF65-2428SCF(##)	圧着端子
DF65-＊S-1.7C(##)	圧着ソケット

＊=極数、(##)=仕様番号

３．ハーネス手順

3.1.ケーブルストリップ

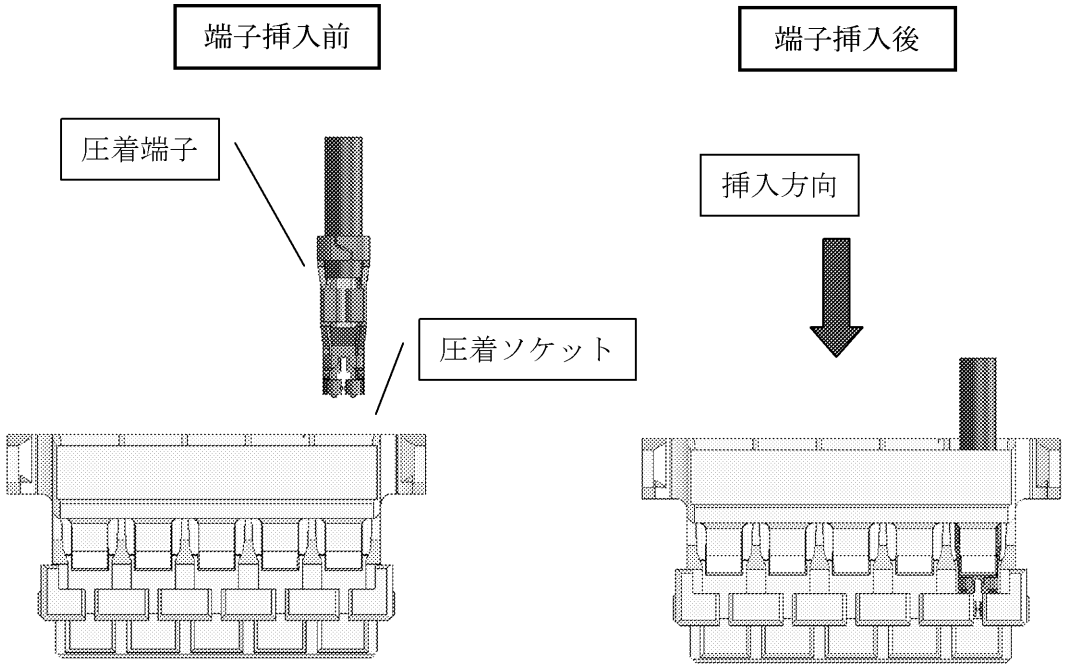
圧着品質基準書（ATAD-H0733）に基づき、ケーブルのストリップを行う。
その際、ケーブル芯線に傷が入っていないかの確認を行う。

3.2.圧着工程

アプリケーター（AP105-DF65-2428S）を用いて圧着を行い、圧着条件表、
圧着品質基準書（ATAD-H0733）に基づき、圧着ハイト、圧着形状を確認する。

3.3.圧着端子ソケット挿入

圧着された端子のケーブルを持って、圧着ソケットの各端子穴に挿入する。
（下図の矢印方向に端子を挿入する。）



	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
⚠					

名　称　TITLE

DF65 シリーズ　ハーネス手順書

HRS HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.

APPROVED	KI.AKIYAMA	13.05.16
CHECKED	OM.MIYAMOTO	13.05.16
DESIGNED	TT.OHSAKO	13.05.16
WRITTEN	TT.OHSAKO	13.05.16

技 術 指 定 書　TECHICAL SPECIFICATION　ATAD-H0736　⚠　1/3

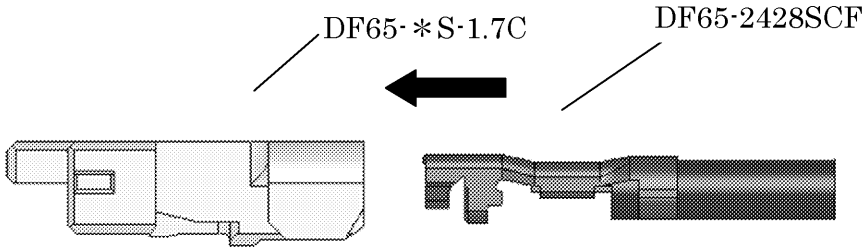
FORM HC0011-9-1

2016/10/14 16:19:25 TS.FUKUSHIMA

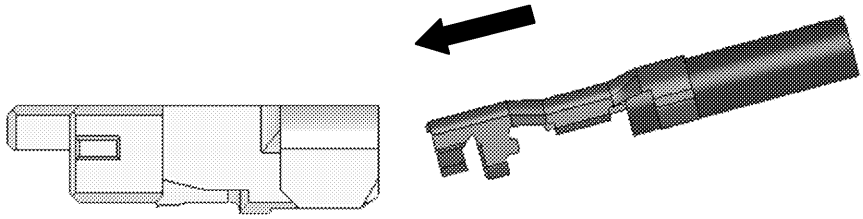
Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

・ 性能信頼性を維持するため、圧着端子(DF65-2428SCF)を斜めに挿入しないで下さい。
・

水平挿入 ○

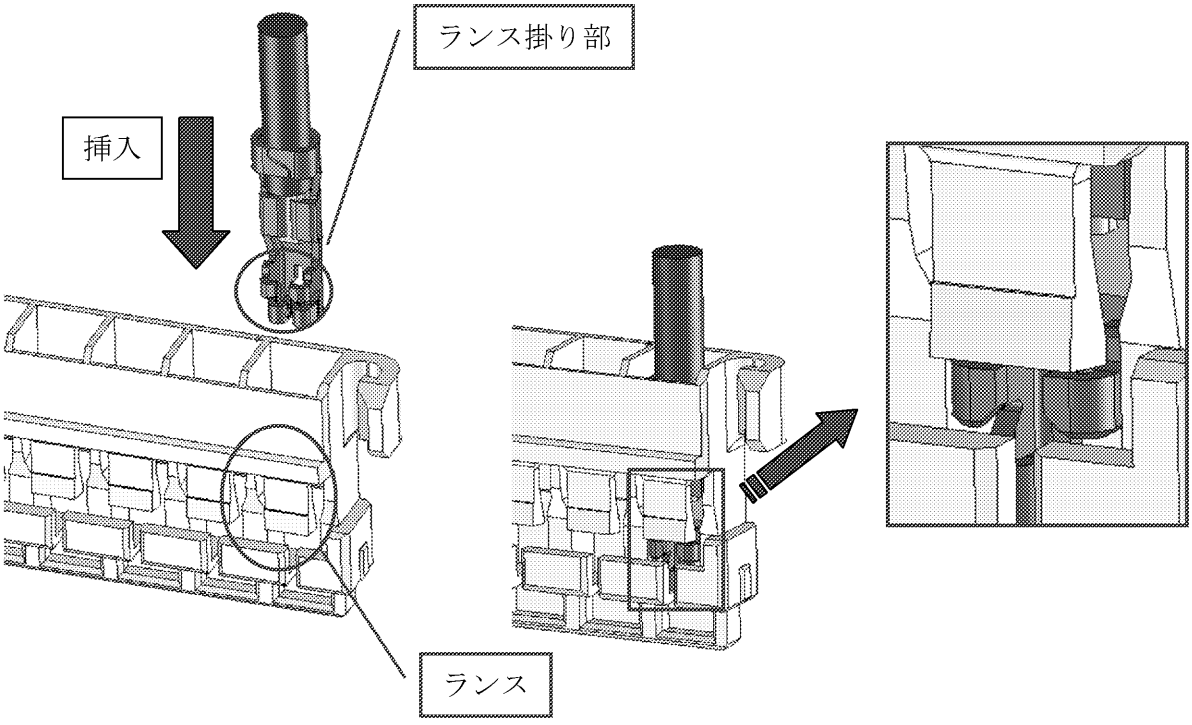


斜め挿入 ×



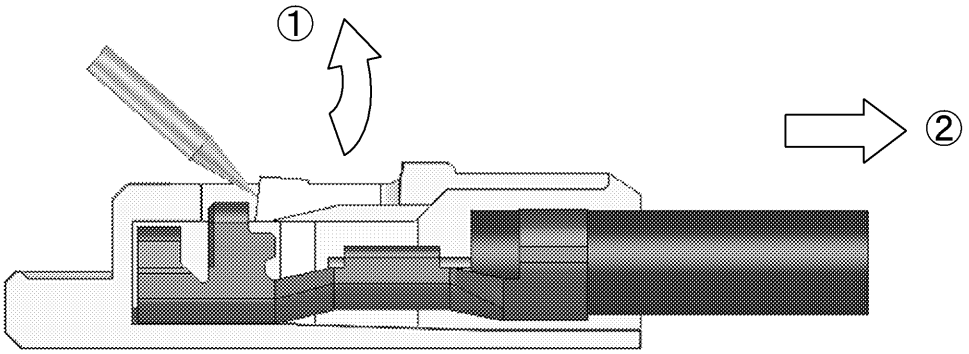
端子挿入状態確認

圧着端子のランス掛り部が圧着ソケットのランスに掛っていることを確認する。



2016/10/14 16:19:25 TS.FUKUSHIMA

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

※圧着端子のリペアについて

一度挿入した圧着端子を抜く時は、DF-C-PO(B)、又は先の尖った針などを使いモールドランスを持ち上げながらケーブルを引っ張って引き抜いて下さい。リペアを行ったことでランス強度が低下している可能性があります。リペアを行った圧着ソケットは再利用せずに新しい圧着ソケットをご使用下さい。