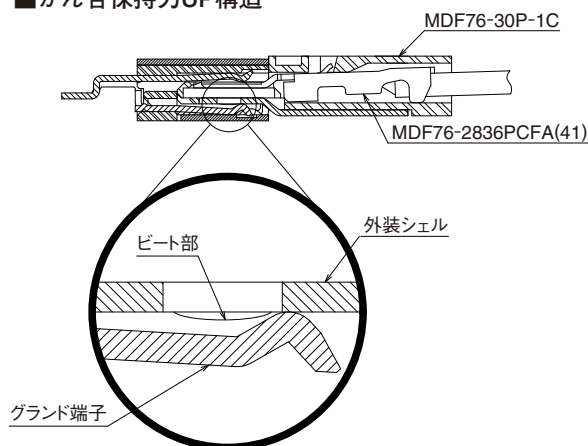


1.0mmピッチ 基板対ケーブル LCDインターフェイス用コネクタ

MDF76シリーズ



■かん合保持力UP構造



■特長

1. 高速伝送対応

レセプタクルの信号端子に対向するようにグランド端子を備えており、優れたインピーダンスマッチングを実現しております。

2. EMI対策

金属シェルによりシールド効果を保持しております。

3. 強いかん合保持力

プラグシェルの突起にレセプタクルのグランド端子が引っ掛かり、抜去力を高めております。

4. 誤挿入防止構造

かん合時の逆挿入に対して、かん合口の形状を上下非対称にすることにより、防止しております。

5. 高い基板保持力

金属シェルのはんだ付けにより、強度アップとグランドへの導通を可能としております。

6. RoHS対応品

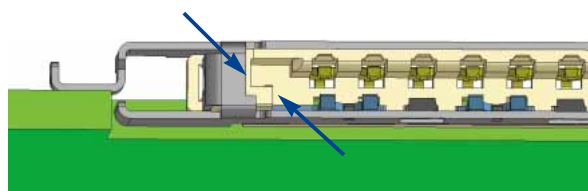
本製品はRoHS対応製品となっております。

■用途

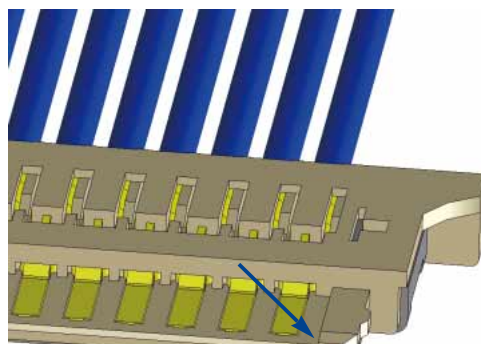
ノート型パソコン, デスクトップパソコン,
LCD (液晶パネル), LCD モニター

■誤挿入防止構造

上下非対称のキー形状で逆挿入を防止しております。



基板側レセプタクル



ケーブル側プラグ

製品規格

定 格	定格電流 (注1)	電線サイズ AWG#28～30 : 1.0 A AWG#32 : 0.8 A AWG#36 : 0.5 A	使用温度範囲 使用湿度範囲	-40～85℃(注2) 20～80%
	定格電圧	AC 200V	保存温度範囲 保存湿度範囲	-10～60℃(注3) 40～70%(注3)

項 目	規 格	条 件
1. 絶縁抵抗	100MΩ以上	DC100Vで測定
2. 耐電圧	せん絡・絶縁破壊がないこと	AC500Vを1分間通電
3. 接触抵抗	40mΩ以下	20mV以下、1mAで測定
4. 耐振性	1μs以上の瞬断がないこと	周波数10～55Hz、片振幅0.75mm、3方向各10サイクル
5. 耐衝撃性	1μs以上の瞬断がないこと	加速度490m/s ² 、11ms、正弦半波3方向各3回
6. 耐湿性	接触抵抗80mΩ以下、絶縁抵抗50MΩ以上	温度60±2℃、湿度90～95%、96時間放置
7. 温度サイクル	接触抵抗80mΩ以下、絶縁抵抗50MΩ以上	-55℃：30分→5～35℃：2～3分→85℃：30分→5～35℃：2～3分 5サイクル
8. 挿抜寿命	接触抵抗80mΩ以下	挿抜50回
9. はんだ耐熱性	性能に影響する樹脂部の溶解がないこと	リフロー：推奨温度プロファイルにて 手はんだ：はんだごて温度300℃、3秒

(注1) 定格電流は、使用する電線サイズにより異なります。
(注2) 通電時の温度上昇を含みます。
(注3) ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表わします。
基板搭載後の無通電状態及び、輸送時などの一時保管状態では、使用温湿度範囲が適用されます。

材質・処理

製 品	部 品	材 質	処 理	UL規格
プラグ	絶縁物	ポリアミド樹脂	ページュ	UL94V-0
	グランド板	ステンレス鋼	すずめっき	————
圧着端子	端 子	りん青銅	金めっき	————
レセプタクル	絶縁物	ポリアミド樹脂	ページュ	UL94V-0
	端 子	りん青銅	金めっき	————
	グランド端子	ステンレス鋼	すずめっき	————
	シェル	ステンレス鋼	すずめっき	————

■製品番号の構成

製品番号から製品の仕様をご判断頂く際にご利用ください。

●コネクタ

MDF76 # - * P - 1 C

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① シリーズ名 : MDF76	④ コネクタ種別 P : プラグ S : レセプタクル
② 形状記号 プラグ 無 : 標準品 レセプタクル (スリムタイプ) KBW : スタンダード, オフセット	⑤ コンタクトピッチ : 1mm
③ 極数 : 30	⑥ 結線部形態/端子形状 C : 圧着ケース H : ライトアングルSMT

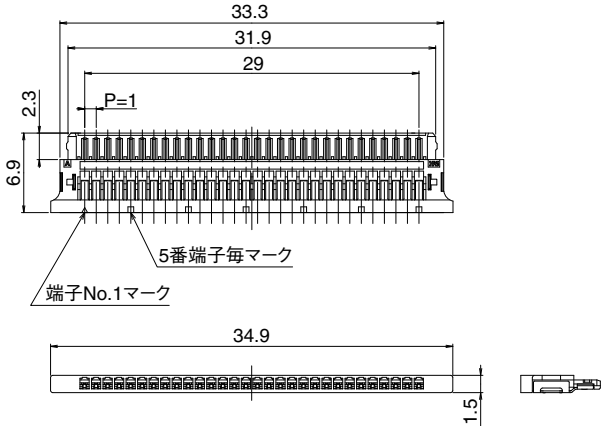
●端子

MDF 76 - 2836 PCF A

① ② ③

① 適合電線サイズ 2836 : AWG#28~36	③ めっき種別 A : 金めっき
② 形態種別/梱包種別 PCF : プラグコンタクト・リール	

■プラグ(ディスクリート ケーブルタイプ)

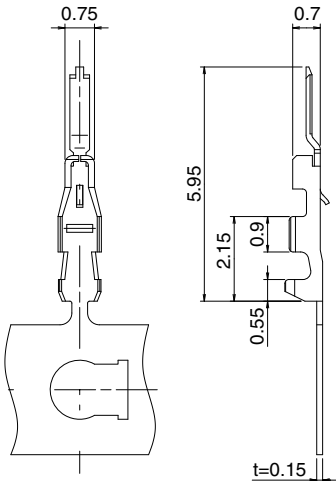


製品番号	HRS No.	極数	樹脂色
MDF76-30P-1C	547-0918-1	30	ベージュ

【仕様番号】 無：1パック 100個

(注) 販売数量は1パック(100個入)単位ですので、パック単位でご注文ください。

■圧着端子



製品番号	HRS No.	種別	数量	処理
MDF76-2836PCFA(41)	547-0919-4 41	リール端子	1リール 30,000本巻	金めっき

●適合電線(すずめっき軟銅線)

導体サイズ(芯線構成)	被覆外径
AWG#28(7本／0.127mm)	φ0.6mmMAX
AWG#30(7本／ 0.10mm)	
AWG#32(7本／ 0.08mm)	
AWG#36(7本／ 0.05mm)	φ0.4mmMAX

(注) 適合電線以外の電線をご使用の際は、弊社営業担当へご相談ください。

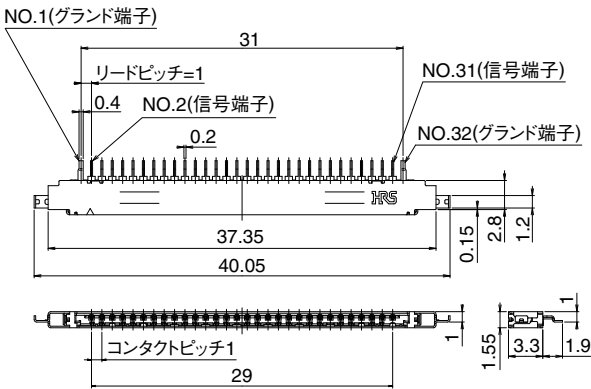
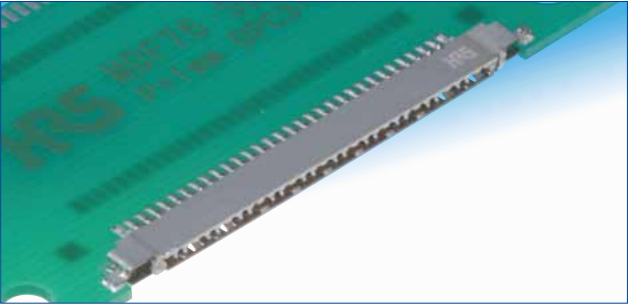
◆適用圧着工具

種類	製品番号	HRS No.
アプリケーション	AP105-MDF76-2836P	901-4613-1
プレス本体	CM-105C	901-0001-0
抜き工具	DF-C-PO(B)	550-0179-2

(注) 弊社指定の工具以外が原因で発生した問題につきましては、保証の対象外となります。

■レセプタクル(スリムタイプ)

●ライトアングル・オフセットタイプ、SMT



【仕様番号】
(55)：金めっき, エンボス梱包

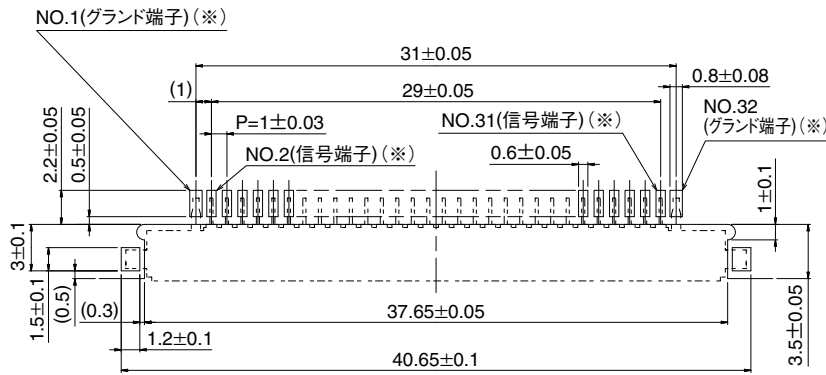
製品番号	HRS No.	極数	樹脂色	エンボス幅	備考
MDF76KBW-30S-1H(55)	547-0606-9 55	30	ベージュ	56mm	基板上1.0mm

(注) エンボス梱包品は、リール数にてご注文ください。(1リール：3,000個梱包)

■推奨基板パターン図

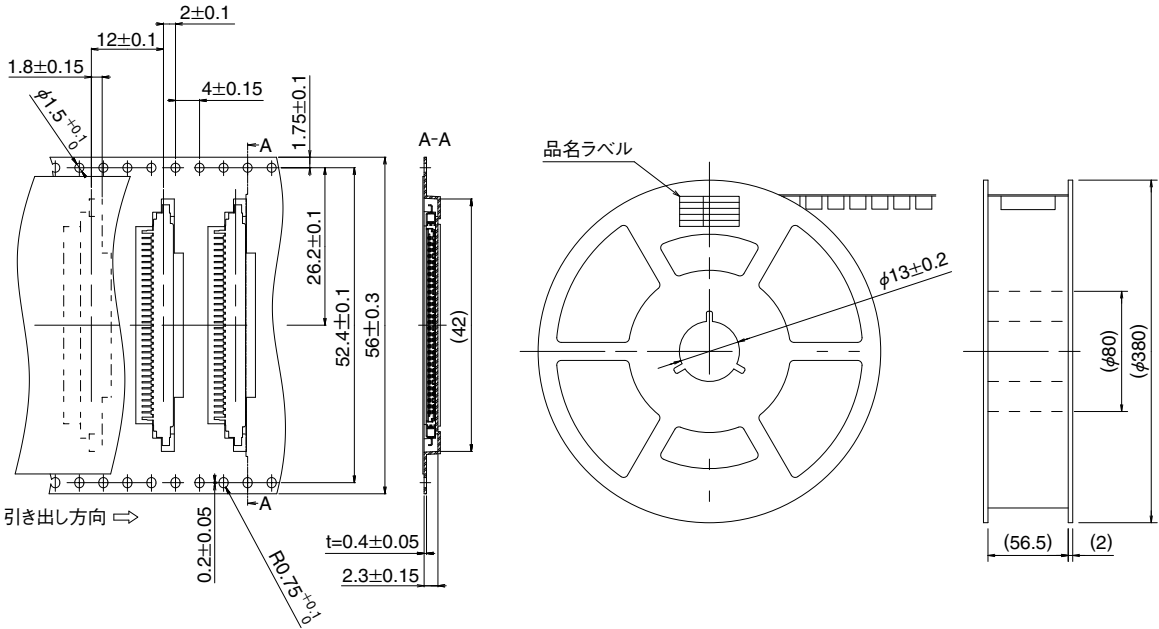
●オフセットタイプ基板パターン図

(対象レセプタクル)
MDF76KBW-30S-1H(**)

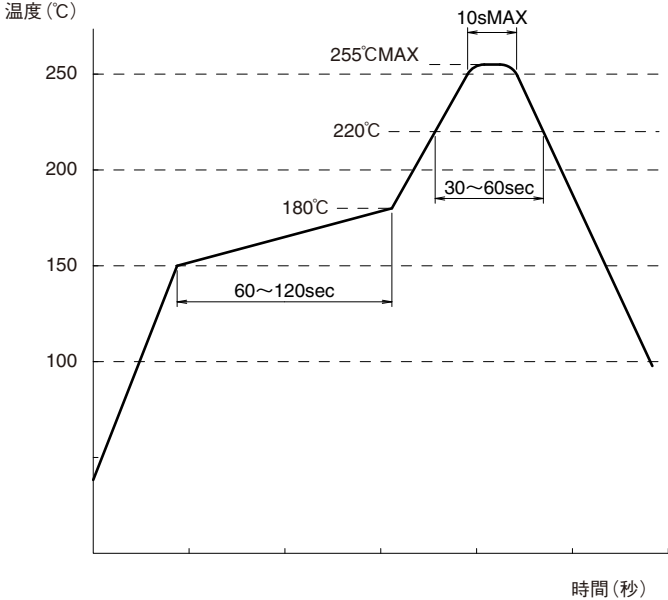
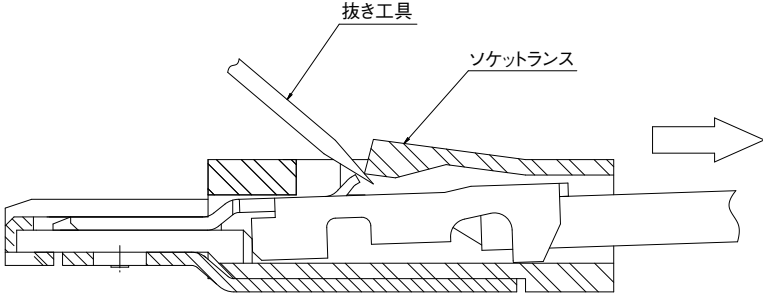


◆エンボステープ寸法図 (JIS C 0806 準拠)

◆MDF76KBW-30S-1H(55)



◆使用上のご注意

1. 推奨温度プロファイル (鉛フリー実装対応)	 (注1) 同条件にて2回まで可。ただし、1回目と2回目の間は常温になっていること。 (注2) 温度はコネクタリード部の基板表面温度を表します。
2. 推奨手はんだ条件	はんだこて温度300±10℃、はんだ時間3秒以内
3. 推奨スクリーン厚さ、開口率 (パターン面積比)	厚さ0.15mm、開口率：100%
4. 基板の反り	コネクタ両端部を基準とし、コネクタ中央部にて0.03mm max.
5. 洗浄条件	「基板対電線コネクタ使用の手引き」をご参照ください。
6. 結線条件	「基板対電線コネクタ使用の手引き」をご参照ください。 圧着端子は非常に小さな形状である為、圧着作業は「圧着条件票」「圧着品質基準書」の内容に基づき慎重に行ってください。
7. 注意事項	■ソケットに挿入した圧着端子の配線修正について 抜き工具を用いてソケットのランス部を持ち上げながら電線を引き抜いてください。ソケットランスが浮いた状態で元の位置に戻らない場合、浮きを押し戻してから新しい圧着端子を挿入してください。 また、ソケットランスを持ち上げ過ぎるとクラック、折れが発生する可能性があります。クラック、折れ、変形が発生した場合は、ソケットの交換をお願いします。  図1. 端子抜き方法略図

7. 注意事項

■コネクタ挿抜作業について

ソケット挿抜作業は、挿抜軸方向で抜き差ししてください。
斜めに挿抜しますと、破損等の原因となりますのでご注意ください。
また、挿抜軸方向に対する引き抜き角度の目安は20°以内をお願いします。

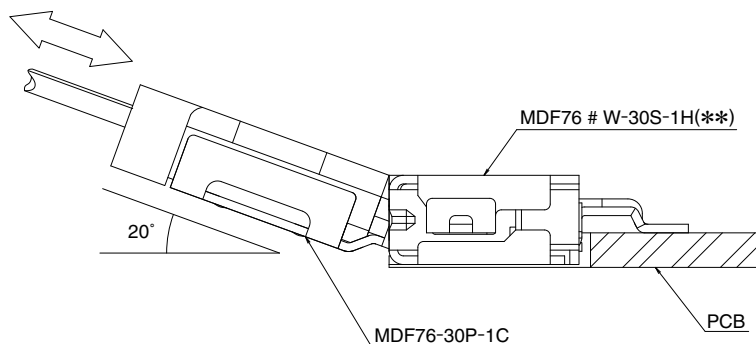
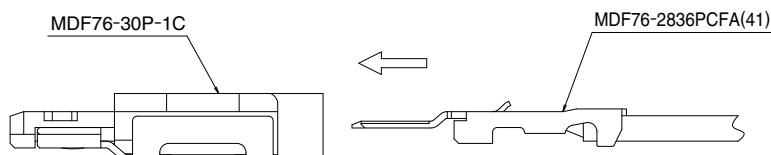


図2. 斜め挿抜規定

■圧着端子挿入について

圧着端子の挿入作業は水平に挿入してください。
斜めに挿入しますと、圧着端子の破損等の原因となりますのでご注意ください。

水平挿入 ○



斜め挿入 ×

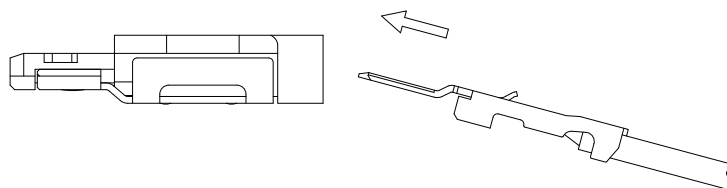


図3. 圧着端子挿入図

- 基板実装されない状態での挿抜は、破損、端子の変形等の原因となりますのでご注意ください。
- コネクタのみで基板を支えることは避け、コネクタ以外での基板固定対策を行ってください。
- 手はんだの際は、コネクタのフラックス上がりとなるフラックスの塗布は行わないでください。
- 本製品は製造ロットにより、成形品の色相に多少の違いを生じる場合がありますが、性能には影響ありません。
- その他「基板対電線コネクタ使用の手引き」をご参照ください。

MEMO :

Handwriting practice area with horizontal dashed lines.

MEMO :

Handwriting practice area with horizontal dashed lines.

[illegible]