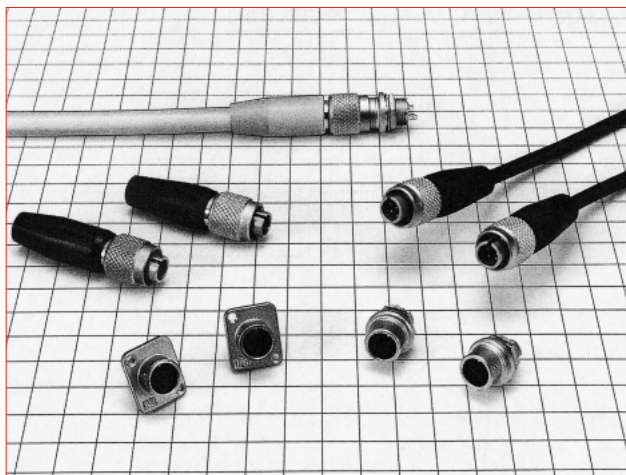


アース機能付き小型 プッシュプルコネクタ

MXRシリーズ



■特長

- 1. 操作性の良いロック構造、高密度化**
ワンタッチのプッシュプルロック機能により迅速に挿抜ができ、且つ高密度実装が可能です。
- 2. FCC対応用アース機能付き**
外装の金属は安定した接触となっています。
- 3. シーケンス構造**
嵌合時は、1芯のみが先に接触するシーケンス構造タイプがあります。

■製品規格

定 格	定格電流	極数	定格電流
		3 4 6 8	2A

定 格	定格電圧	極数	定格電圧
		3 4 6 8	AC100、DC140V

定 格	使用温度範囲	-25 ~ +85℃
	保存温度範囲	-10 ~ +60℃

項 目	規 格	条 件
1.接触抵抗	20mΩ以下	DC1Aで測定
2.絶縁抵抗	1000MΩ以上	DC100Vで測定
3.耐電圧	せん絡・絶縁破壊のないこと	AC300Vを1分間
4.耐振性	10μs以上の電氣的瞬断がないこと	10~55Hz/サイクル、振幅0.75mm、3方向、各2時間試験する。
5.衝撃	10μs以上の電氣的瞬断がないこと	加速度490m/s ² 、持続時間11ms 3方向、各3回試験する。
6.繰り返し動作	接触抵抗40mΩ以下	1000回
7.温度サイクル	絶縁抵抗1000MΩ以上	-55℃：30分⇒常温：10~15分⇒85℃：30分⇒常温：10~15分、計5サイクル放置する。
8.耐湿性	絶縁抵抗 10MΩ以上（高湿時） 100MΩ以上（乾燥時）	温度40℃、湿度90~95%、96時間放置する。

■材質・処理

部品	材質	処理	備考
シェル	アルミニウム合金	ニッケルめっき	———
絶縁物	PBT樹脂	———	UL94V-0
端子	銅合金	金めっき、部分金めっき	———

■製品番号の構成

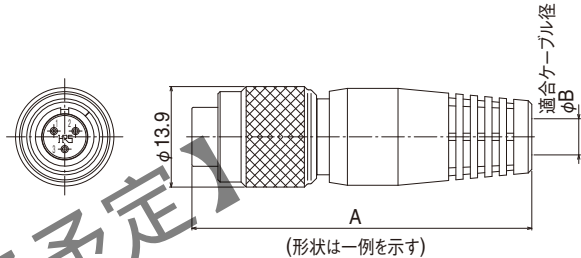
製品番号から製品の仕様をご判断頂く際にご利用ください。

MXR - 8 P A - 3 P B (**)

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① 型名：MXRシリーズ
② シェルサイズ：シェルサイズは、プラグの嵌合部分のシェル外径を表します。
③ シェルの種別 P：プラグ R：レセプタクル
④ シェルの変形：外装に形状変化があるたびに、A、B、C・・を付記します。
⑤ 端子の極数：端子の数を表します。
⑥ 端子の形状 P：雄端子 S：雌端子
⑦ 端子の形態：端子に形状変化があるたびに、A、B、C・・を付記します。
⑧ その他の仕様：上記以外で仕様が変更になる場合、2桁の数値を付記します。

■プラグ

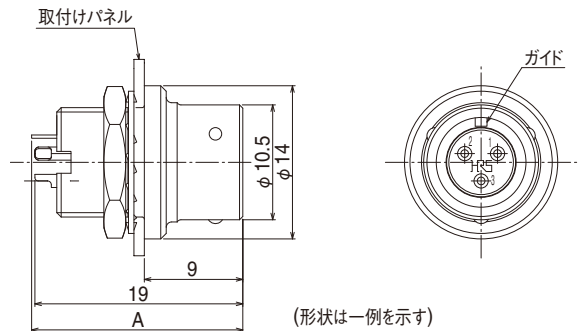


MXR-8P-8P(31)

製品番号	HRS No.	A	φB	重量	ブッシング	備考	RoHS
MXR-8PA-3PB(71)	127-0003-6 71	47	5	8g	黒色	シーケンス構造	○
MXR-8PA-4PB(71)	127-0004-9 71						
MXR-8PA-6PB(71)	127-0005-1 71						
MXR-8P-8P(31)	127-0002-3 31	50	8	9g	白色	_____	
MXR-8P-8P(72)	127-0002-3 72					_____	

注) ケーブルクランプ力、ケーブル回転固定力を保つ為、使用ケーブルは適合ケーブル径のものをご使用ください。
但し、ケーブルの構造によっても性能が変わりますので、事前にご確認の上ご使用ください。

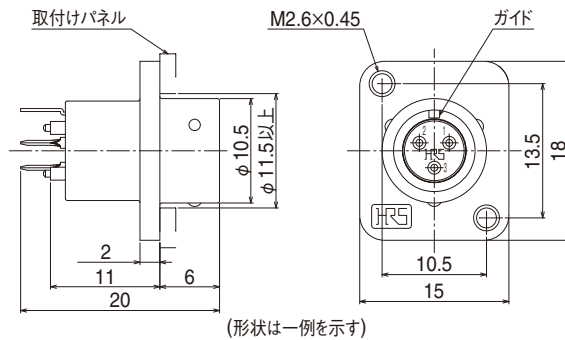
■レセプタクル（ナット締め方式）



MXR-8RA-8S(71)

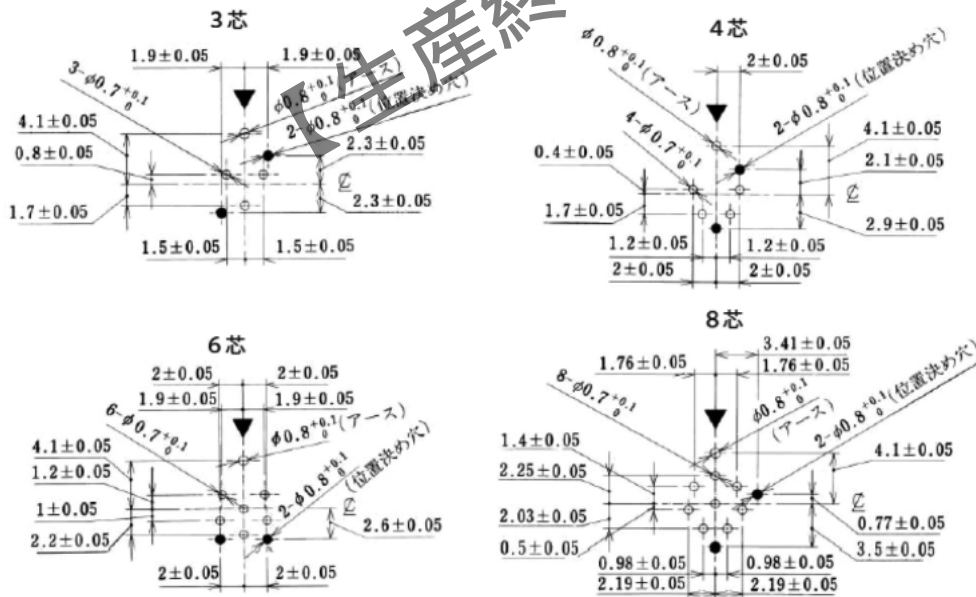
製品番号	HRS No.	重量	A	備考	RoHS
MXR-8RA-3S(71)	127-0121-2 71	3.5g	19.3	_____	○
MXR-8RA-4S(71)	127-0122-5 71			_____	
MXR-8RA-6S(71)	127-0123-8 71			_____	
MXR-8RA-8S(71)	127-0124-0 71		20.4	_____	

■レセプタクル(角フランジ)



製品番号	HRS No.	重量	備考	RoHS
MXR-8R-3SA(71)	127-0101-5 71	3.5g	端子部分金めっき	○
MXR-8R-4SA(71)	127-0103-0 71			
MXR-8R-6SA(71)	127-0104-3 71			
MXR-8R-8SA(71)	127-0102-8 71			

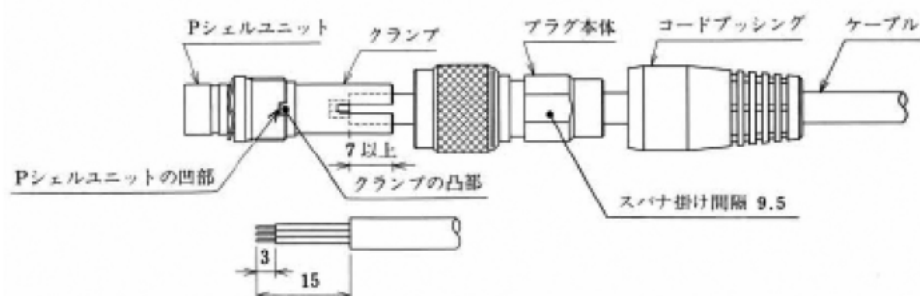
◆レセプタクルディップポスト配列寸法



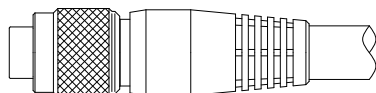
備考：図はレセプタクルの嵌合面側（プラグの結線部側）から見た場合を表します。
尚、▼印はガイド位置を表します。

◆結線作業要領

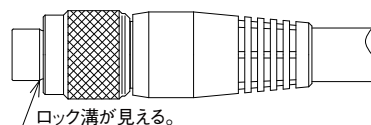
●MXR-8PA-3PB(71)、MXR-8PA-4PB(71)、MXR-8PA-6PB(71)



Good



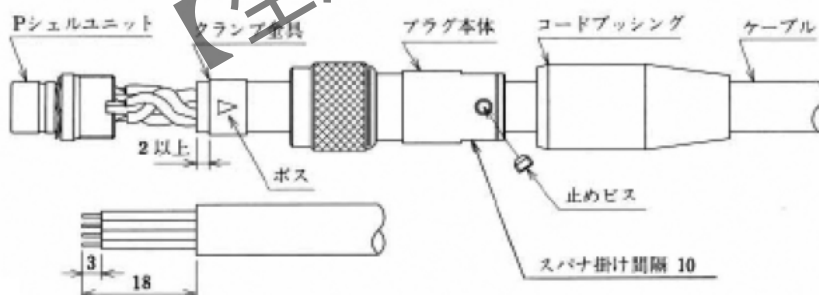
Not Good



○作業手順

1. ケーブルにコードブッシング、プラグ本体、クランプの順で通し端末処理を行う。
2. Pシェルユニットは、締付治具に挿入後、端子へはんだ結線を行う。
3. Pシェルユニットの凹部にクランプの凸部を合せて装着する。
4. クランプとケーブルシースのストリップ位置を合わせた後、Pシェルユニットのねじ部にプラグ本体を1N・mのトルクで締め込む。
尚、緩み防止用としてヘンケルジャパン株式会社製ロックタイト263又は同等品を塗布すること。
5. コードブッシングをプラグ本体に被せて作業完了です。
6. 組立完了時にロック溝が見えないことを確認してください。
ロック溝が見える場合、Pシェルユニットとプラグ本体のねじが正しく組み込まれていない可能性があります。

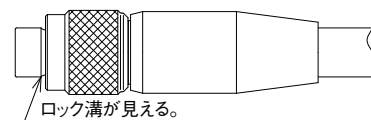
●MXR-8P-8P(**)



Good



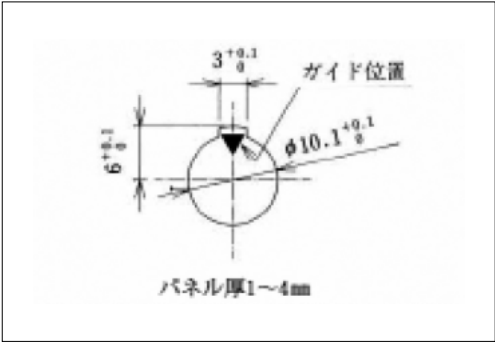
Not Good



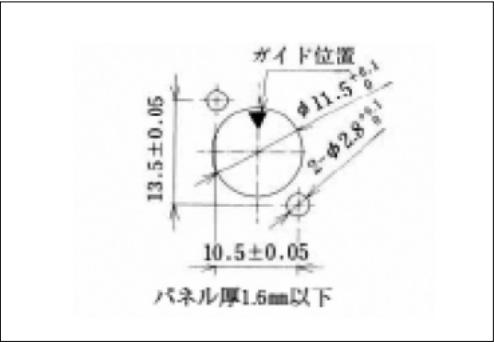
○作業手順

1. ケーブルにコードブッシング、プラグ本体の順で通し端末処理を行う。
2. Pシェルユニットは、締付治具に挿入後、ケーブルを端子にはんだ結線を行う。
3. クランプ金具はケーブル圧着工具でケーブルにカシメ固定する。
4. Pシェルユニットのねじ部にプラグ本体を1N・mのトルクで締め込む。
尚、緩み防止用としてヘンケルジャパン株式会社製ロックタイト263又は同等品を塗布すること。
5. 止めビスは六角レンチドライバでクランプ金具の2ヵ所のボス(凹部)の一方へ先端が落込むよう締め込む。
尚、締め付けトルクは0.3N・mとする。
6. コードブッシングをプラグ本体に被せて作業完了です。
7. 組立完了時にロック溝が見えないことを確認してください。
ロック溝が見える場合、Pシェルユニットとプラグ本体のねじが正しく組み込まれていない可能性があります。

◆パネル取付孔寸法図



(ナット締め方式)

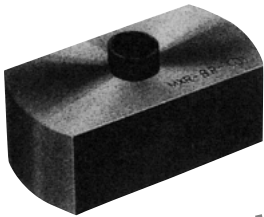


(フランジ方式)

備考：図はレセプタクルの嵌合面側(プラグの結線部側)から見た場合を表します。

◆適用工具

種類	製品番号	HRS No.	適用コネクタ
締付治具	MXR-8P-T01	150-0092-3	プラグ全製品
ケーブル圧着工具	HR10A-TC-04	150-0058-5	MXR-8P-8P(**)



MXR-8P-T01



HR10A-TC-04

(ハンドル部形状は一例を示す。)

◆端子配列および主な性能

極数	3	4	6	8
端子配列				
耐電圧	AC300Vにて1分間			
電流容量	2A			
絶縁抵抗	DC100Vにて1000MΩ以上			
接触抵抗	DC1Aにて20mΩ以下			
ソルダーポット内径	φ0.9			

備考：1. 図はレセプタクルの嵌合面側(プラグの結線部側)から見た場合を表します。
尚、▼印はガイド位置を表します。
2. 耐電圧は試験電圧値で示してあります。
通常の場合は、AC100V、DC140V以下でご使用ください。

MEMO :

【生産終了予定】