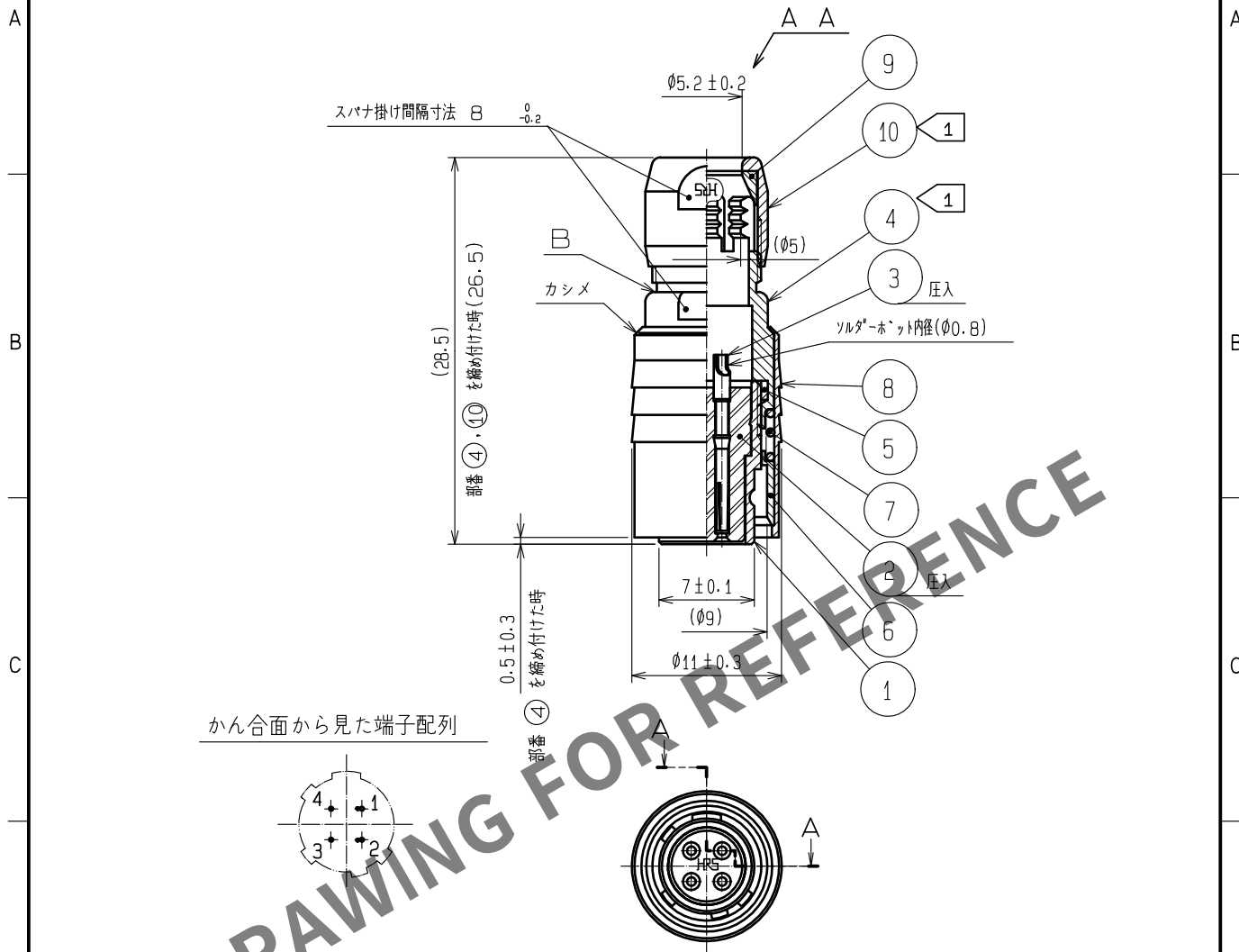




注 1 部番④、⑩の推奨締め付トルク: 2 N・m.

1 部番④の緩み防止として、部番①のねじ部には、ヘンケルジャパン（製）ロックタイト263の塗布を行ってください。

尚、部番⑩はB面に当たるまで締め付けた後、推奨締め付トルクで締め付ること。

2 部番①、④、⑩のかん合軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。

1 3 本品は、ハーネス手順書（ATAD-C0355-00）に基づきハーネス作業を行ってください。

5	ポリアミド樹脂		10	黄銅	梨地ニッケルめっき
4	黄銅	梨地ニッケルめっき	9	ポリアミド樹脂	
3	ベリリウム銅	表面 金めっき 0.2μm min 下地 ニッケルめっき 2μm min	8	黄銅	梨地ニッケルめっき
2	ポリアミド樹脂	（アオ）	7	鋼	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	ステンレス鋼	
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 1	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00016909	DESIGNED HT. ZENBA
APPROVED : EJ. KUNII 20060417			DRAWING NO. ADC4-007757-73		
CHECKED : EJ. KUNII 20060417			PART NO. HR10-7P-4S(73)		
DESIGNED : DS. MATSUNE 20060414			CODE NO. CL0110-0022-9-73		
DRAWN : DS. MATSUNE 20060414			1/1		