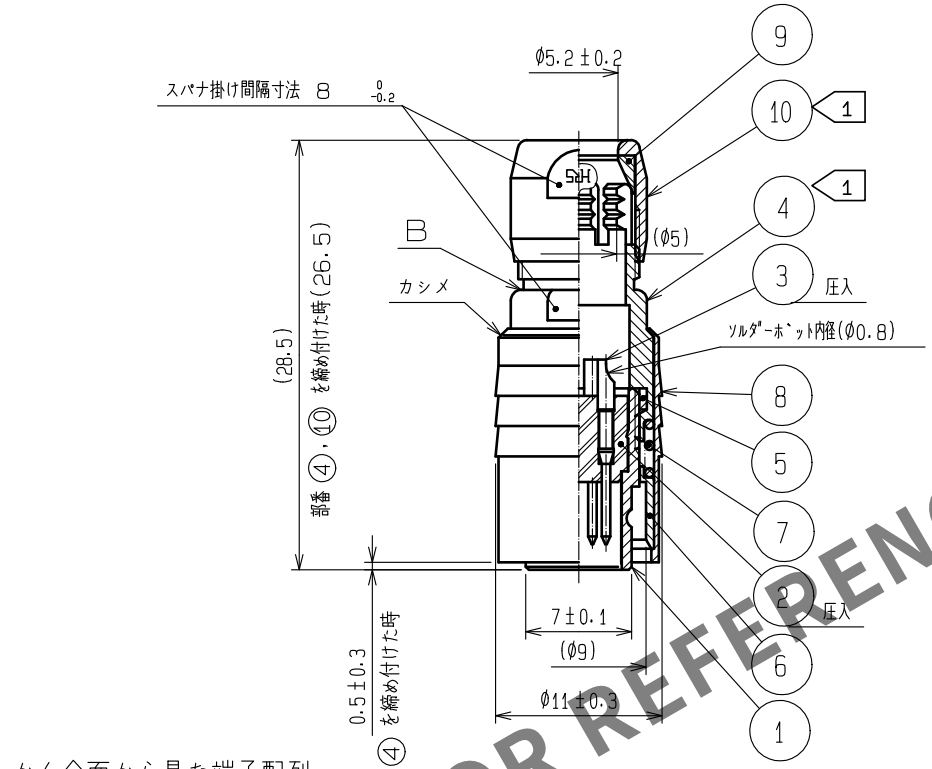
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



かん合面から見た端子配列



HRS DRAWING FOR REFERENCE

注 1 部番④,⑩の推奨締付トルク:2 N・m.

△1 部番④の緩み防止として、部番①のねじ部には、ヘンケルジャパン(製)ロックタイト263の塗布を行ってください。
尚、部番⑩はB面に当たるまで締め付けた後、推奨締付トルクで締め付けること。

2 部番①,④,⑩のかん合軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。

△1 3 本品は、ハーネス手順書(ATAD-C0355-00)に基づきハーネス作業を行ってください。

NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS
5	ポリアミド樹脂				
4	黄 銅	ニッケルめっき	10	黄 銅	梨地ニッケルめっき
3	黄 銅	表面 金めっき 0.2μm min 下地 ニッケルめっき 2μm min	9	ポリアミド樹脂	
			8	黄 銅	梨地ニッケルめっき
2	ポリアミド樹脂	(アオ)	7	鋼	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	ステンレス鋼	

UNITS	SCALE		COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
mm	2 : 1	△1	2	DIS-C-00016909	HT. ZENBA	EJ. KUNII	20240214

HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

APPROVED	MR. YOSHIDA	20050105
CHECKED	MO. SATOH	20050105
DESIGNED	YH. YAMADA	20050105
DRAWN	YH. YAMADA	20050105

DRAWING NO.	ADC4-007758-73
PART NO.	HR10-7P-6P(73)
CODE NO.	CL0110-0023-1-73 △1 1/1

FORM HC0011-5-51