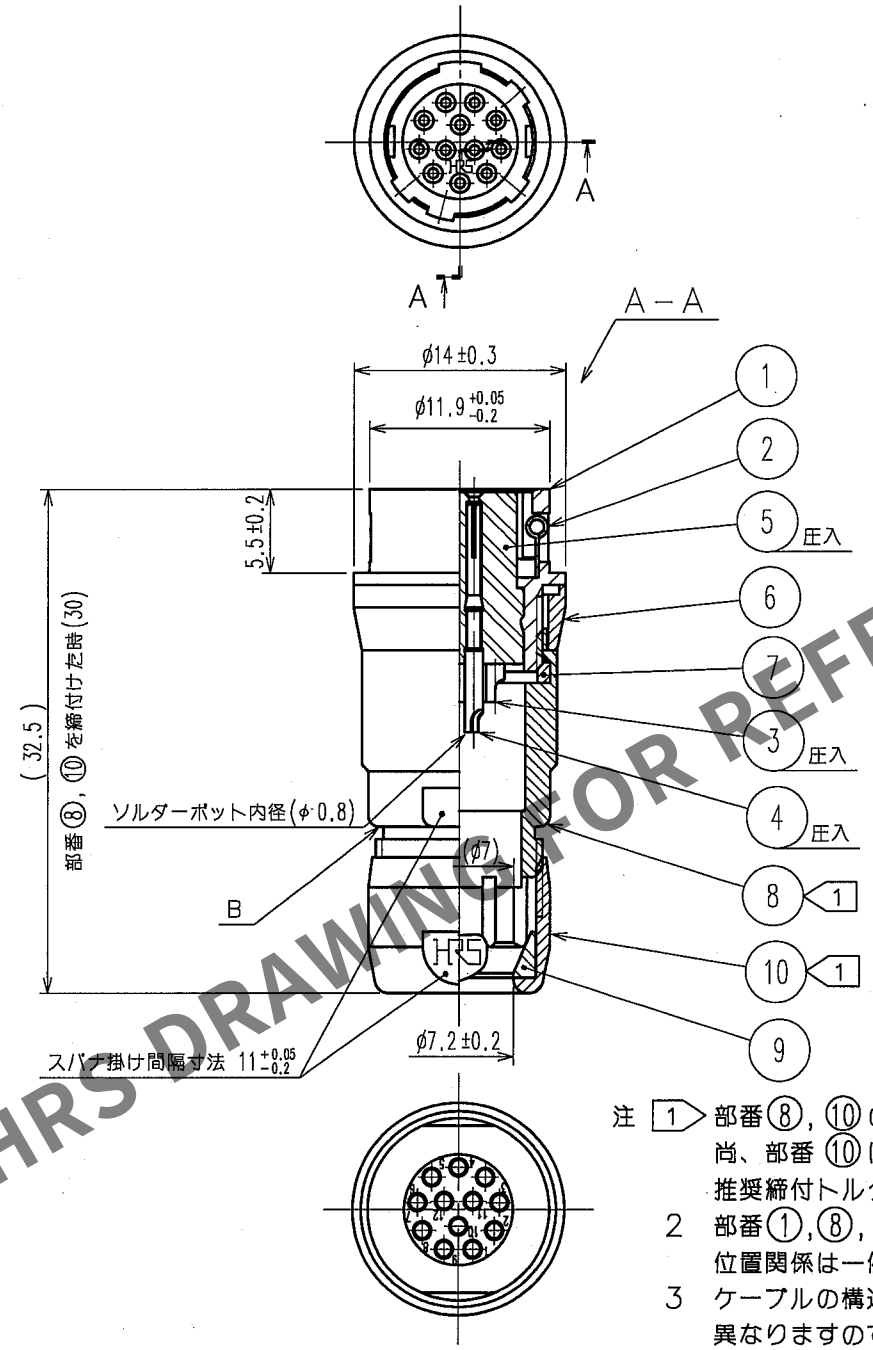
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE



HRS DRAWING FOR REFERENCE

注 1 部番⑧, ⑩の推奨締付トルク：2N・m.
尚、部番⑩はB面に当たるまで締め付けた後、推奨締付トルクで締め付けること。
2 部番①, ⑧, ⑩のカン合軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。
3 ケーブルの構造により、ケーブルクランプ力等が異なりますので、事前に確認の上ご使用願います。

部番	材質	処理，備考	部番	材質	処理，備考
5	ポリアミド樹脂	（アオ）	10	黄銅	梨地ニッケルめっき
4	ベリリウム銅	表面：金めっき 0.2μm min.	9	ポリアミド樹脂	
3	ベリリウム銅	下地：ニッケルめっき 2μm min.	8	黄銅	梨地ニッケルめっき
2	ステンレス鋼		7	ポリアミド樹脂	
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	黄銅	梨地ニッケルめっき

備考 REMARKS

製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出図 RELEASED
R技 '06.7.7 松根	R技 '06.7.7 松根	真波 '06.7.7 国井	R技 '06.7.7 佐藤	

旧製品コード CODE NO.(OLD)	尺度 SCALE	図番 DRAWING NO.	製品名 PART NO.
CL	2：1	ADC4-007772-73	HR10-10J-12S(73)
	単位 UNITS mm	ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.	製品コード CODE NO. CL110-0037-6-73 1/1

TO R

FORM NO.232