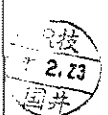
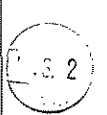


TO
R

△の数	訂	正	記	事	設計	検図	年月日	△の数	訂	正	記	事	設計	検図	年月日
△								△							
△								△							
適用規格															
定 格	使用温度範囲		-25℃ ～ +85℃					保存温度範囲		-10℃ ～ +60℃					
	電 圧		AC 100 V , DC 140 V												
	電 流		2 A					適合ケーブル		φ7以下					
性 能															
	項 目		試 験 方 法					規 格					QT	AT	
構 造	外観, 構造及び仕上げ		目視, 寸法測定器にて測定する。					図面と合致していること。					○	○	
	表示		目視にて確認する。										○	○	
電 氣 的 性 能	接触抵抗		単位コンタクトを DC 1 A で測定する。					10 mΩ以下					○	○	
	絶縁抵抗		DC 100 Vで測定する。					1000MΩ以上					○	○	
	耐電圧		AC 300 Vの電圧を1分間印加する。					せん絡・絶縁破壊がないこと。					○	○	
機 械 的 性 能	コンタクトの挿抜力		_____ の鋼製ピンで測定する。					挿抜力 - N以上					-	-	
	コネクタの挿抜力		適合コネクタで測定する。但し、ロック機構を含む。					挿抜力 50 N以下					○	-	
	繰り返し動作		1000 回の抜き差しを行う。					単位コンタクトの接触抵抗: 15 mΩ以下					○	-	
	耐振性		周波数 10～ 55 Hz, 振幅 0.75mm, 加速度 - m/s ² で3方向各2時間試験する。					① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと					○	-	
	耐衝撃性		加速度490m/s ² , 持続時間11ms 正弦半波3方向各3回試験する。					① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと					○	-	
	定常状態の耐湿性		温度 40 °C, 湿度90～95 %中に96時間放置する。					① 絶縁抵抗: 5 MΩ以上 (高湿時) ② 絶縁抵抗: 50 MΩ以上 (乾燥時) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと					○	-	
	温度サイクル		温度 -55℃ → 常温 → +85℃ → 常温 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15 分 を5 サイクル試験する。					① 絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと					○	-	
環 境 的 性 能	塩水噴霧		濃度5%の塩水、48時間放置する。					機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。					○	-	
	耐熱性		温度 +85 °C中に96時間放置する。					破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。					○	-	
	耐寒性		温度 -55 °C中に96時間放置する。					破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。					○	-	
	はんだ耐熱性		はんだこてをこて先温度+380±10℃で3～4秒間ソルダ・ホット部へ当てる。					外観に機能を損なう変形及び著しいガタがないこと。					○	-	
	はんだ付け性		はんだこてをこて先温度+350±10℃で2～3秒間のはんだ付けを行う。					はんだ付け面がはんだでぬれていること。また、はんだの小塊がないこと。					○	-	
備考								製 図	設 計	検 図	承 認	出 図			
															
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。															
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目															
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.					製品規格表					製品名 HR10-10J-12P (73)			
旧CL CL		図番 SLC4-007773-73					製品コード CL110-0038-9-73					1 1			