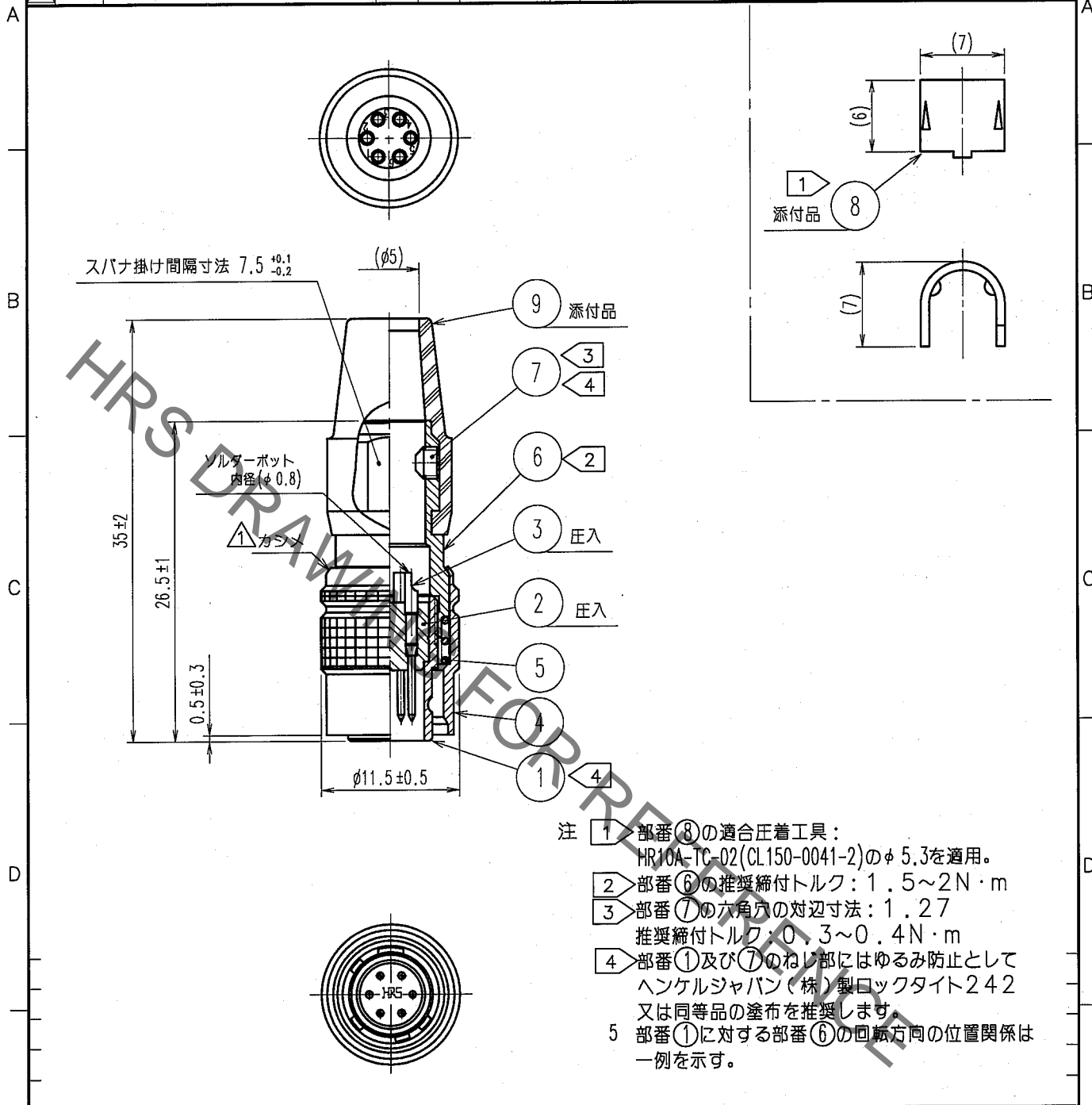


Oct.1.2021 Copyright 2021 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

1		2			3		4		
△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△	1	DIS-C-000409	松根	佐藤	06.12.19	△			
△					△				
△					△				



- 注
- ① 部番⑧の適合圧着工具：
HR10A-TC-02 (CL150-0041-2)のφ5.3を適用。
 - ② 部番⑥の推奨締付トルク：1.5~2 N・m
 - ③ 部番⑦の六角穴の対辺寸法：1.27
推奨締付トルク：0.3~0.4 N・m
 - ④ 部番①及び⑦のねじ部にはゆるみ防止として
ハンケルジャパン(株)製ロックタイト242
又は同等品の塗布を推奨します。
 - 5 部番①に対する部番⑥の回転方向の位置関係は
一例を示す。

4	黄銅	梨地ニッケルめっき	9	クロロブレンゴム	(クロ)
E-3	黄銅	表面：金めっき 0.2μm min. 下地：ニッケルめっき 2μm min.	8	黄銅	
			7	鋼	ニッケルめっき JISB1177 六角穴止め径 <部材 M2.6×0.45×2
2	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	6	黄銅	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	5	鋼	ニッケルめっき
部番	材質	処理, 備考	部番	材質	処理, 備考

備考 REMARKS			製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出図 RELEASED	
			R技 '05. 3.18 岸	R技 '05. 3.18 岸	R技 '05. 3.22 園井	R技 '05. 3.22 吉田		
旧製品コード CODE NO. (OLD) CL	図番 DRAWING NO. ADC4-020536-74	製品名 PART NO. HR10A-7P-6P(74)	製品コード CODE NO. CL110-0303-8-74				1	1
尺度 SCALE 2 : 1	単位 UNITS mm	HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						

TO
R

