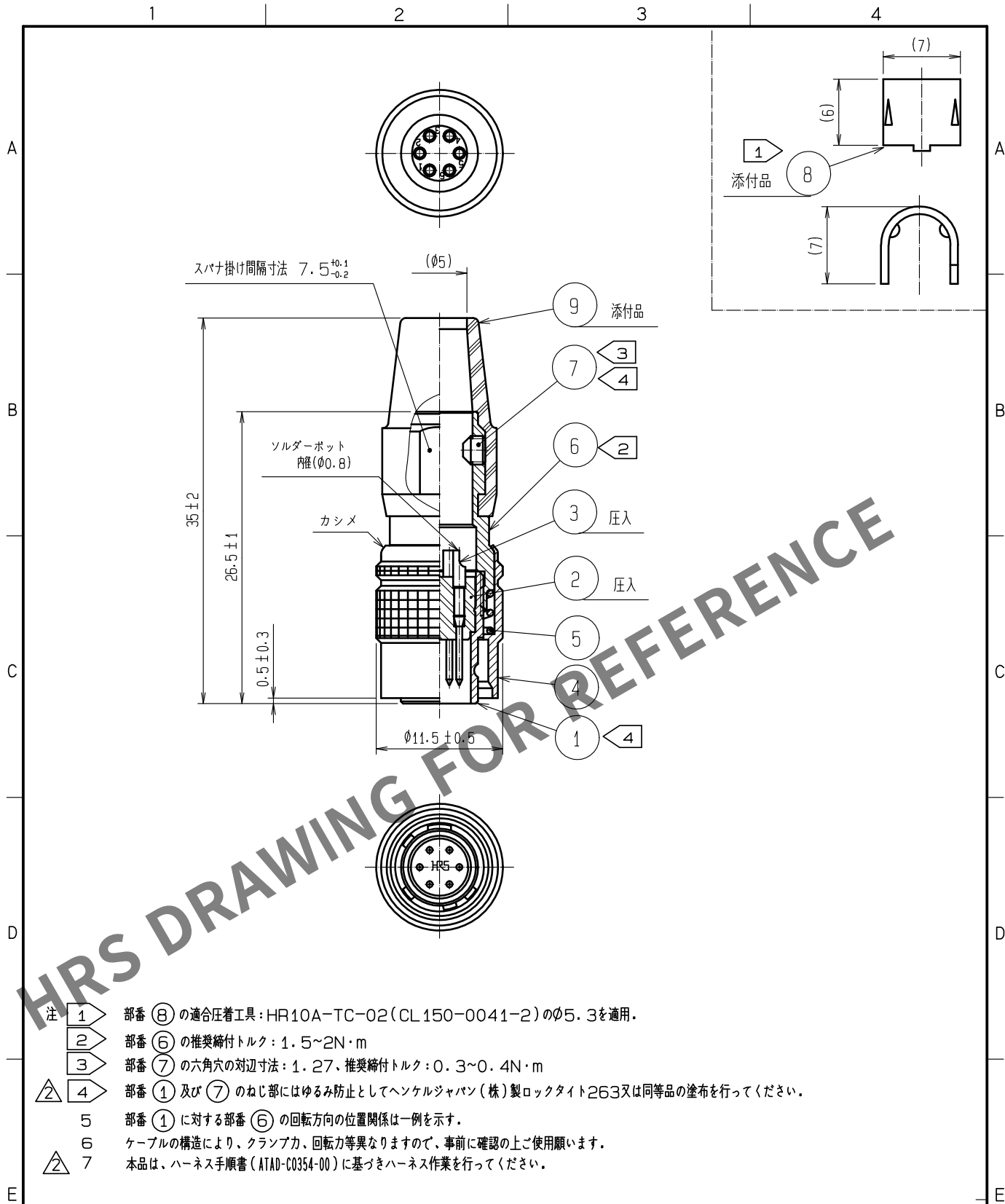




- 注 ① 部番 ⑧ の適合圧着工具：HR10A-TC-02 (CL150-0041-2) のφ5.3を適用。
② 部番 ⑥ の推奨締付トルク：1.5~2N・m
③ 部番 ⑦ の六角穴の対辺寸法：1.27、推奨締付トルク：0.3~0.4N・m
④ 部番 ① 及び ⑦ のねじ部にはゆるみ防止としてヘンケルジャパン (株) 製ロックタイト263又は同等品の塗布を行ってください。
5 部番 ① に対する部番 ⑥ の回転方向の位置関係は一例を示す。
6 ケーブルの構造により、クランプ力、回転力等異なりますので、事前に確認の上ご使用願います。
② 7 本品は、ハーネス手順書 (ATAD-C0354-00) に基づきハーネス作業を行ってください。

4	黄銅	黒クロムめっき	9	クロロブレンゴム	(クロ)
3	黄銅	表面：金めっき 0.2μm min. 下地：ニッケルめっき 2μm min.	8	黄銅	
2	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	7	鋼	ニッケルめっき JISB1177 六角穴付止めねじ (ばみ先 M2.6X0.45X2)
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	黄銅	黒クロムめっき
部番	材質	処 理 , 備 考	部番	材質	処 理 , 備 考
UNITS mm		SCALE 2 : 1	訂 正 記 事		設 計
		② 2	DIS-C-00016948		検 図
承認 : EJ. KUNII		20121225	図番 : ADC4-020536-77		年月日
検 図 : EJ. KUNII		20121225	製品名 : HR10A-7P-6P (77)		
設 計 : HY. KISHI		20121225	製品コード		
製 図 : HY. KISHI		20121225	CL0110-0303-8-77		② 1