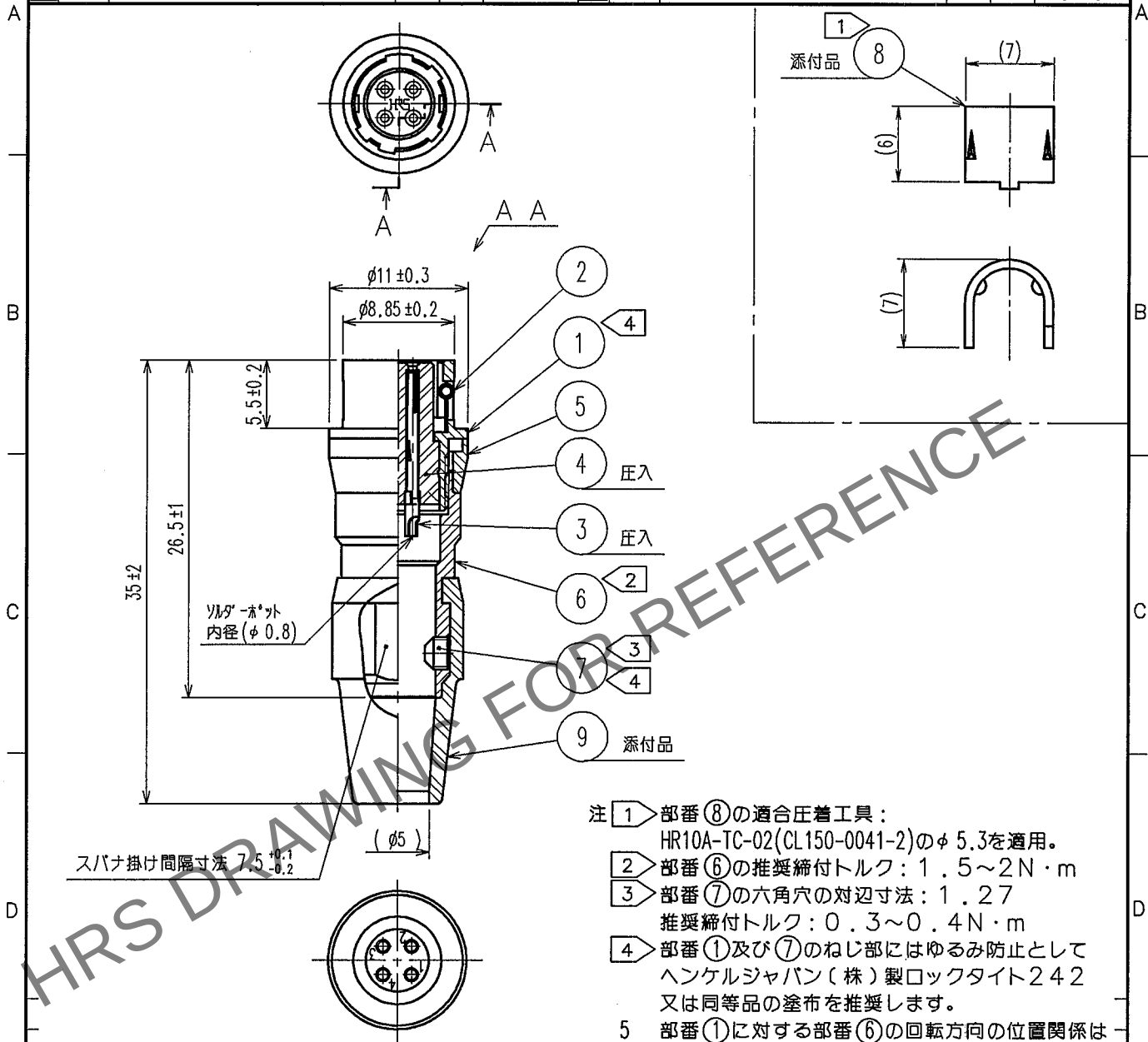


Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

1				2				3				4			
△の数	訂正記事			設計	検図	年月日		△の数	訂正記事			設計	検図	年月日	
COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS			BY	CHKD	DATE		COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS			BY	CHKD	DATE	
△						..		△						..	
△						..		△						..	
△						..		△						..	



- 注 1 部番 ⑧の適合圧着工具：
HR10A-TC-02(CL150-0041-2)のφ5.3を適用。
- 2 部番 ⑥の推奨締付トルク：1.5～2N・m
- 3 部番 ⑦の六角穴の対辺寸法：1.27
推奨締付トルク：0.3～0.4N・m
- 4 部番 ①及び ⑦のねじ部にはゆるみ防止として
ヘンケルジャパン（株）製ロックタイト242
又は同等品の塗布を推奨します。
- 5 部番 ①に対する部番 ⑥の回転方向の位置関係は
一例を示す。

4			8		
ポリアミド樹脂			クロロブレンゴム		
(クロ) UL94V-0			(クロ)		
3			8		
りん青銅			黄銅		
銀めっき 2μm min.			7		
2			鋼		
ステンレス鋼			ニッケルめっき		
1			6		
亜鉛合金			黄銅		
梨地ニッケルめっき			梨地ニッケルめっき		
部番 材 質 処 理, 備 考			部番 材 質 処 理, 備 考		
備考 REMARKS			製 図 設 計 検 図 承 認 出 図		
			DRAWN DESIGNED CHECKED APPROVED RELEASED		
			R 4.5 R 4.5 R 4.6 R 4.7 吉田		
旧製品コード			製品名 PART NO.		
CODE NO.(OLD)			HR10A-7J-4S(73)		
CL			製品コード CODE NO.		
			CL110-0309-4-73		
図番 DRAWING NO.			1		
ADC4-020542-73			1		
HRS ヒロセ電機株式会社			FORM NO.232		
HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.					

TO
R