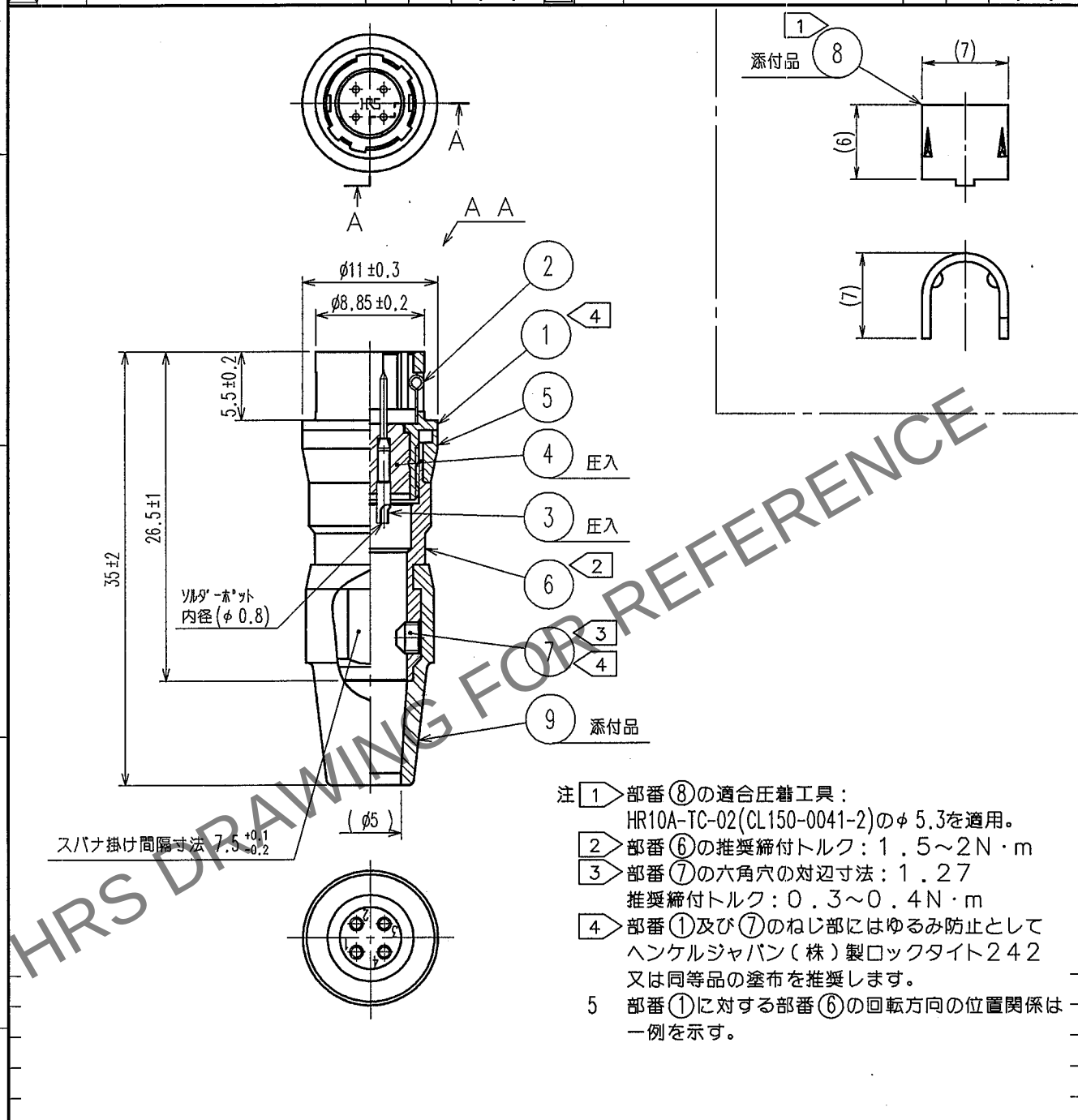


1					2					3					4				
	△の数 COUNT	訂 正 記 事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計検図 BY CHKD		年月日 DATE		△の数 COUNT	訂 正 記 事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計検図 BY CHKD		年月日 DATE				
△							. .	△							. .				
△							. .	△							. .				
△							. .	△							. .				



- 注 1 部番 ⑧ の適合圧着工具：
HR10A-TC-02 (CL150-0041-2) の $\phi 5.3$ を適用。
- 2 部番 ⑥ の推奨締付トルク：1.5 ~ 2 N・m
- 3 部番 ⑦ の六角穴の対辺寸法：1.27
推奨締付トルク：0.3 ~ 0.4 N・m
- 4 部番 ① 及び ⑦ のねじ部にはゆるみ防止として
ヘンケルジャパン（株）製ロックタイト 242
又は同等品の塗布を推奨します。
- 5 部番 ① に対する部番 ⑥ の回転方向の位置関係は
一例を示す。

4	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	8	クロロブレンゴム	(クロ)
3	黄銅	表面 金めっき 0.2 μ m min. 下地 ニッケルめっき 2 μ m min.	8	黄銅	
2	ステンレス鋼		7	鋼	ニッケルめっき JIS B1177 六角穴止ねじ 寸法 M2.6 x 0.45 x 2
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	黄銅	梨地ニッケルめっき
			5	黄銅	梨地ニッケルめっき
部番	材質	処 理 , 備 考	部番	材質	処 理 , 備 考

備考 REMARKS

製 図 DRAWN	設 計 DESIGNED	検 図 CHECKED	承 認 APPROVED	出 図 RELEASED
R 技 05.4.21 藤	R 技 05.4.21 藤	R 技 05.4.21 吉田	R 技 05.4.25 吉田	

旧製品コード CODE NO. (OLD) CL	図番 DRAWING NO. ADC4-020543-74
尺 度 SCALE 2 : 1 単位 UNITS mm	HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

製品名 PART NO. HR10A-7J-4P (74)	製品コード CODE NO. CL110-0310-3-74
----------------------------------	-----------------------------------