

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

1			2			3			4					
Δの COUNT	訂正 REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	Δの COUNT	訂正 REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	Δの COUNT	訂正 REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
1	RE-C-04151	岸	国井	05.05.17										

Technical drawing of a connector assembly. The main view is a cross-section showing internal components and dimensions: $\phi 14 \pm 0.3$, $\phi 11.9 \pm 0.2$, 5.5 ± 0.2 , 32.5 ± 1 , 43.5 ± 2 , and 9.5 ± 0.2 . Callouts 1 through 10 identify specific parts. A detail view shows a rectangular component with dimensions (9.4) and (6) , and a curved component with dimension (9.7) . A note indicates '添付品' (attached part) for callout 9.

注 1 部番⑨の適合圧着工具：
HR10A-TC-02 (CL150-0041-2) の $\phi 7.0$ を適用。
2 部番⑦の推奨締付トルク：2 ~ 2.5 N・m
3 部番⑧の六角穴の対辺寸法：1.27
推奨締付トルク：0.3 ~ 0.4 N・m
4 部番①及び⑧のねじ部にはゆるみ防止として
ヘンゲルジャパン（株）製ロックタイト242
又は同等品の塗布を推奨します。
5 部番①に対する部番⑦の回転方向の位置関係は
一例を示す。

5	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	10	クロロブレンゴム	(クロ)
4	黄銅	銀めっき 2 μ m min.	9	黄銅	
3	黄銅		8	鋼	ニッケルめっき JIS B1177 六角穴止ねじ くばり角 M2.6 $\times$ 0.45 $\times$ 3
2	ステンレス鋼		7	黄銅	梨地ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	黄銅	梨地ニッケルめっき
部番	材 質	処 理, 備 考	部番	材 質	処 理, 備 考

備考 REMARKS

製 図 DRAWN	設 計 DESIGNED	検 図 CHECKED	承 認 APPROVED	出 図 RELEASED
R技 '05.03.23 岸	R技 '05.03.23 岸	R技 '05.03.24 国井	R技 '05.03.25 吉田	

旧製品コード CODE NO. (OLD)	図番 DRAWING NO. ADC4-020554-73	製品名 PART NO. HR10A-10J-12P(73)
尺 度 SCALE 2 : 1 単 位 UNITS mm	HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	製品コード CODE NO. CL110-0406-0-73

FORM NO. 232

TO
R

