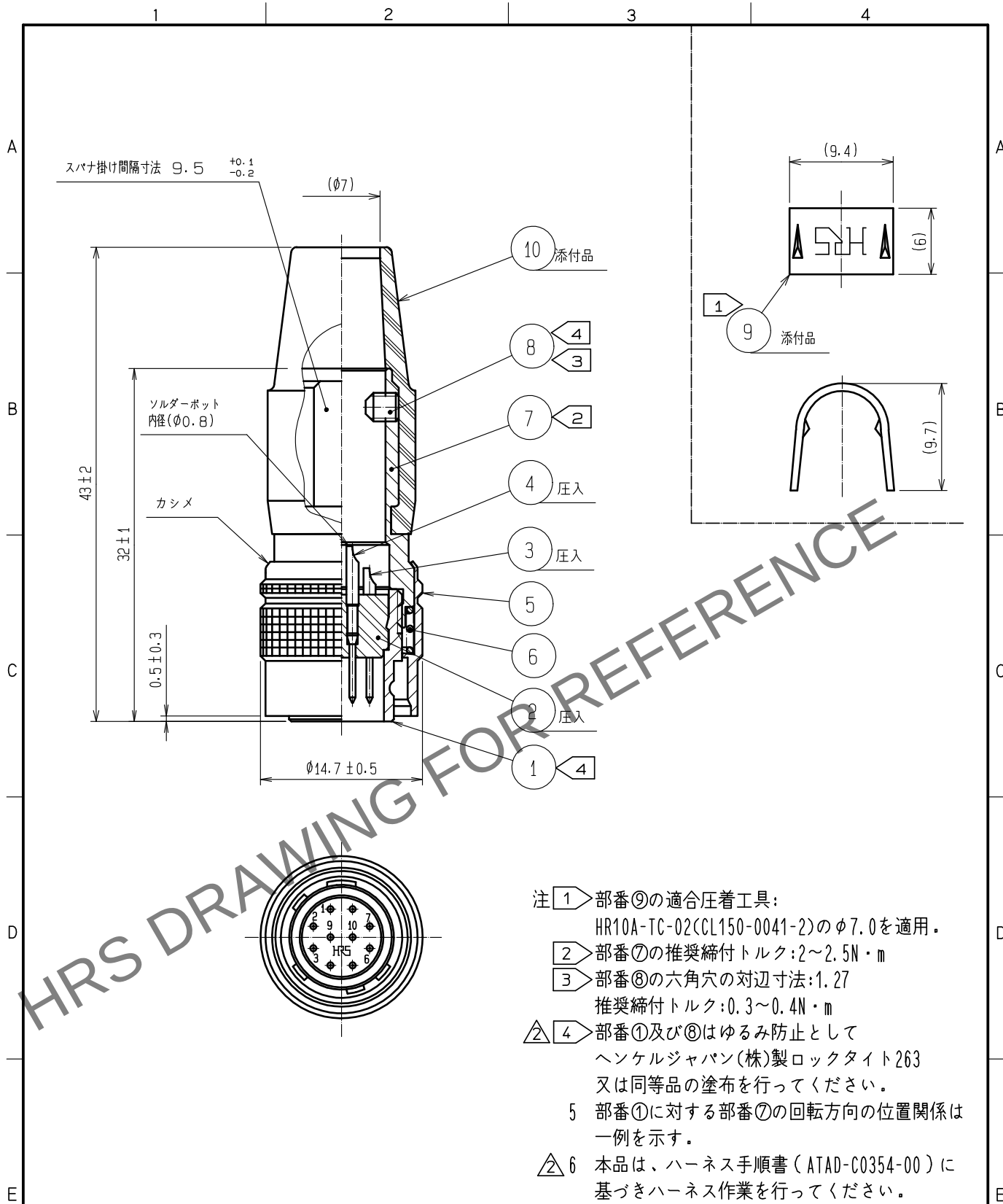




- 注 ① 部番⑨の適合圧着工具：
HR10A-TC-02(CL150-0041-2)のφ7.0を適用。
- ② 部番⑦の推奨締付トルク：2～2.5N・m
- ③ 部番⑧の六角穴の対辺寸法：1.27
推奨締付トルク：0.3～0.4N・m
- ④ 部番①及び⑧はゆるみ防止として
ヘンケルジャパン(株)製ロックタイト263
又は同等品の塗布を行ってください。
- ⑤ 部番①に対する部番⑦の回転方向の位置関係は
一例を示す。
- ⑥ 本品は、ハーネス手順書(ATAD-C0354-00)に
基づきハーネス作業を行ってください。

5	黄銅	梨地ニッケルめっき	10	クロロブレンゴム	(クロ)
4	黄銅	表面：金めっき 0.2μm min.	9	黄銅	
3	黄銅	下地：ニッケルめっき 2μm min.	8	鋼	ニッケルめっき JISB1177六角穴止ねじ M2.6X0.45X3
2	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	7	黄銅	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	鋼	ニッケルめっき
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 2	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00016945	DESIGNED HT. ZENBA
APPROVED : MR. YOSHIDA 20050105		DRAWING NO. ADC4-021366-74		CHECKED EJ. KUNII	
CHECKED : MO. SATOH 20050105		PART NO. HR10A-10P-10P(74)		DATE 20240219	
DESIGNED : YH. YAMADA 20050105		CODE NO. CL0110-0407-3-74			
DRAWN : YH. YAMADA 20050105					