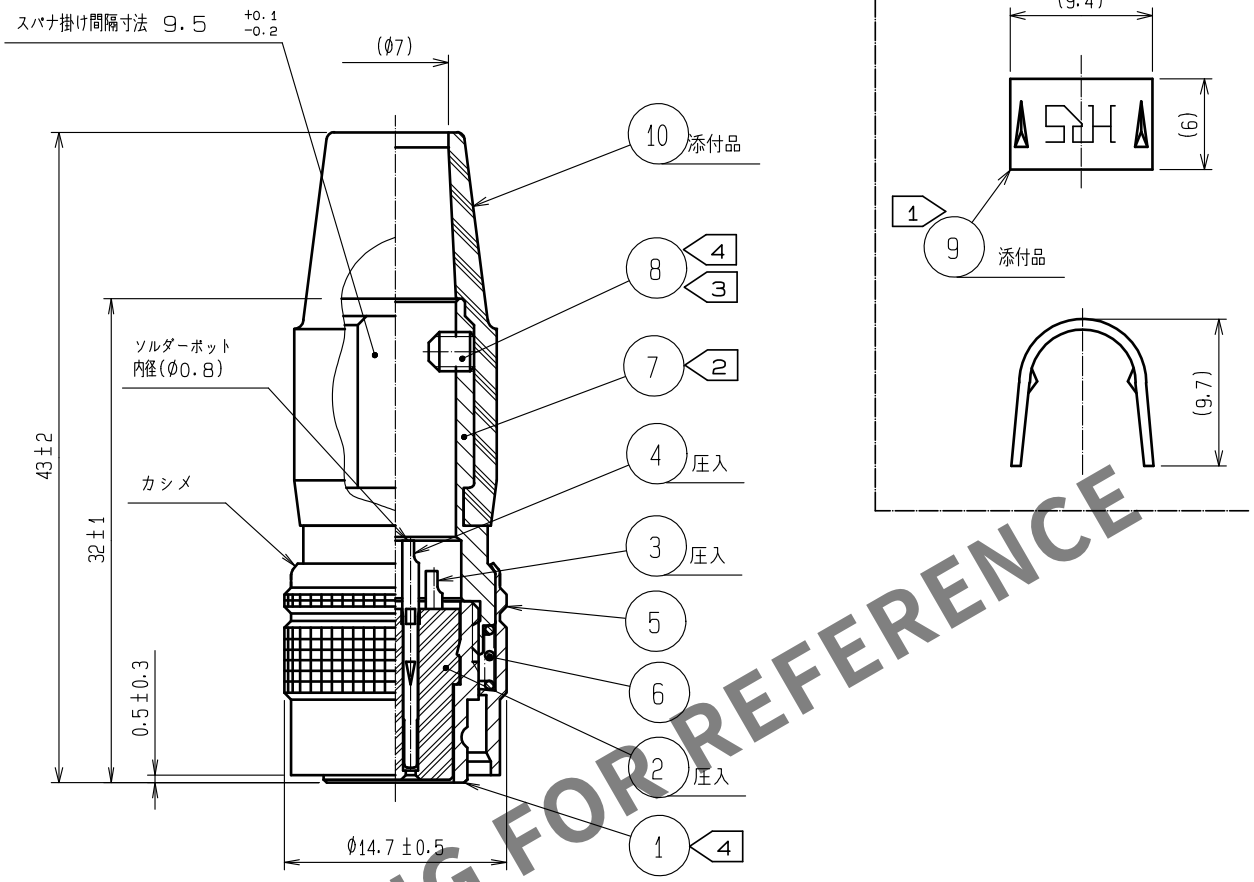
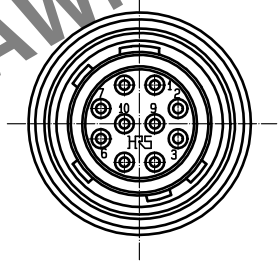
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。





HRS DRAWING FOR REFERENCE

注 1 部番⑨の適合圧着工具:
HR10A-TC-02(CL150-0041-2)のφ7.0を適用。
2 部番⑦の推奨締付トルク:2～2.5N・m
3 部番⑧の六角穴の対辺寸法:1.27
推奨締付トルク:0.3～0.4N・m
△2 4 部番①及び⑧はゆるみ防止として
ヘンケルジャパン(株)製ロックタイト263
又は同等品の塗布を行ってください。
5 部番①に対する部番⑦の回転方向の位置関係は
一例を示す。
△2 6 本品は、ハーネス手順書(ATAD-C0354-00)に
基づきハーネス作業を行ってください。

NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
5	黄 銅	梨地ニッケルめっき	10	クロロプレンゴム	(クロ)
4	りん青銅	銀めっき 2μm min.	9	黄 銅	
3	りん青銅		8	鋼	ニッケルめっき JISB1177六角穴付止ねじ M2.6X0.45X3
2	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	7	黄 銅	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	鋼	ニッケルめっき

UNITS	SCALE		COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
mm	2 : 1	△2	2	DIS-C-00016945	HT. ZENBA	EJ. KUNII	20240219

HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

APPROVED	MR. YOSHIDA	20050105
CHECKED	MO. SATOH	20050105
DESIGNED	YH. YAMADA	20050105
DRAWN	YH. YAMADA	20050105

DRAWING NO.	ADC4-021367-73
PART NO.	HR10A-10P-10S(73)
CODE NO.	CL0110-0408-6-73 △2 1/1

FORM HC0011-5-51