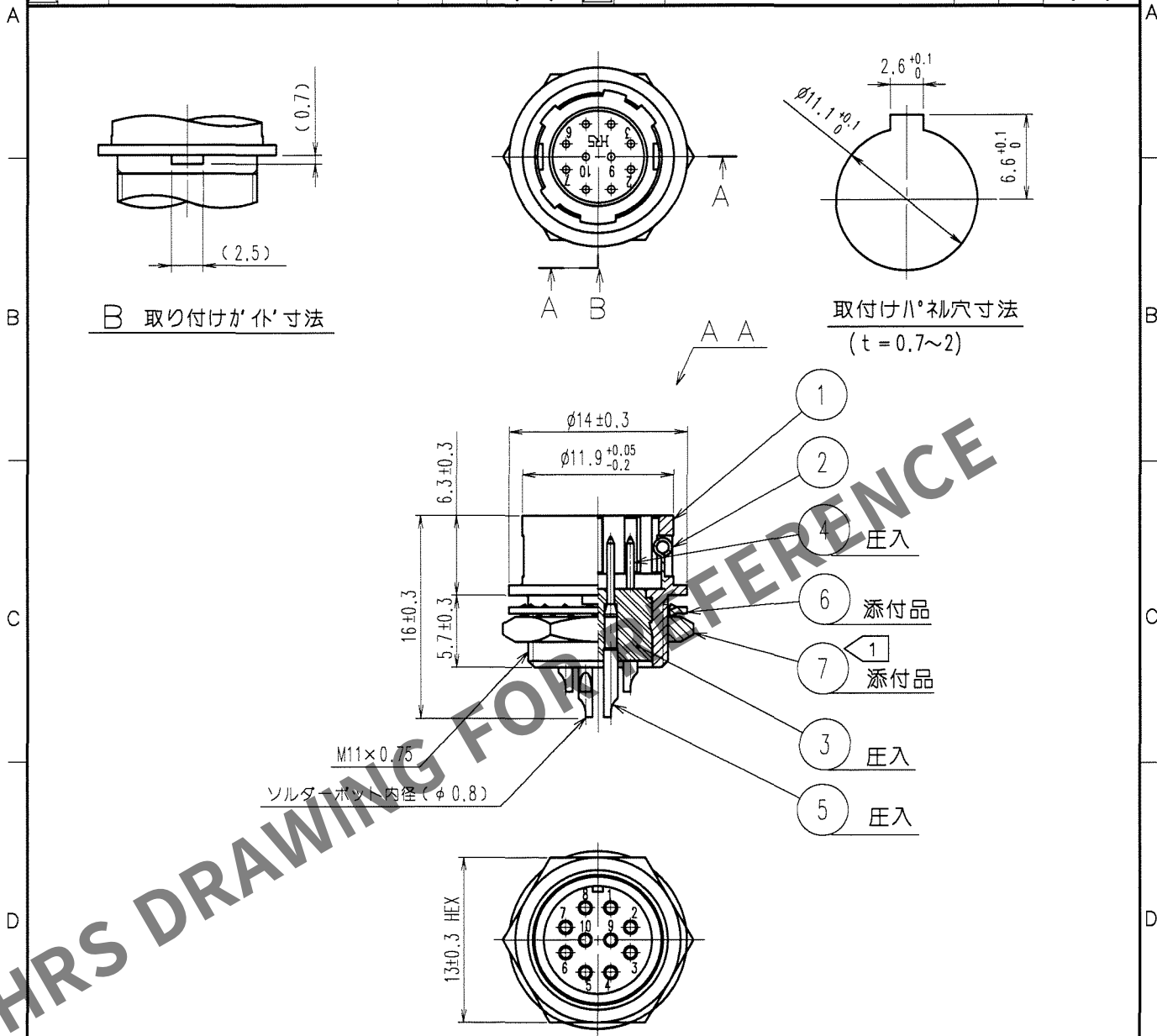


1			2			3			4		
△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計検図 BY CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計検図 BY CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計検図 BY CHKD	年月日 DATE
△	1 DIS-C-000585	小松	07.07.27	△				△			
△				△				△			
△				△				△			



注 ①部番 ⑦の推奨締付けトルクは 2 N・m。
尚、部番 ⑦の緩み防止としてハングル・ヤハシ(株)製ロックタイト242、
又は同等品の塗布を推奨します。

3	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	7	黄銅	①	ニッケルめっき
2	ステンレス鋼		6	りん青銅		ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	5	黄銅		表面：金めっき 0.2μm min. 下地：ニッケルめっき 2μm min.
部番	材質	処理、備考	部番	材質	処理、備考	

備考	REMARKS	製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出図 RELEASED
		R技 '05. 5.17 岸	R技 '05. 5.17 岸	R技 '05. 5.17 国井	R技 '05. 5.17 吉田	

旧製品コード CODE NO. (OLD) CL	図番 DRAWING NO. ADC4-021369-74	製品名 PART NO. HR10A-10R-10P(74)
単位 UNITS mm	HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	製品コード CODE NO. CL110-0410-8-74

TO
R