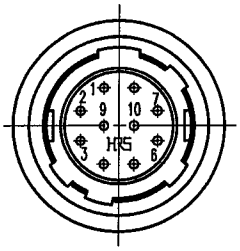
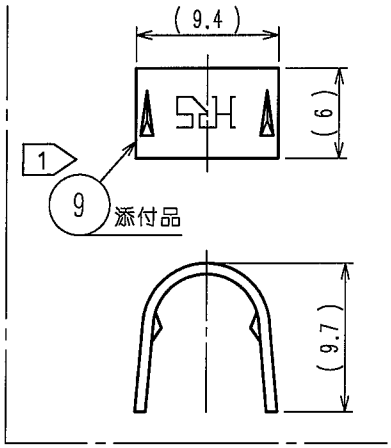
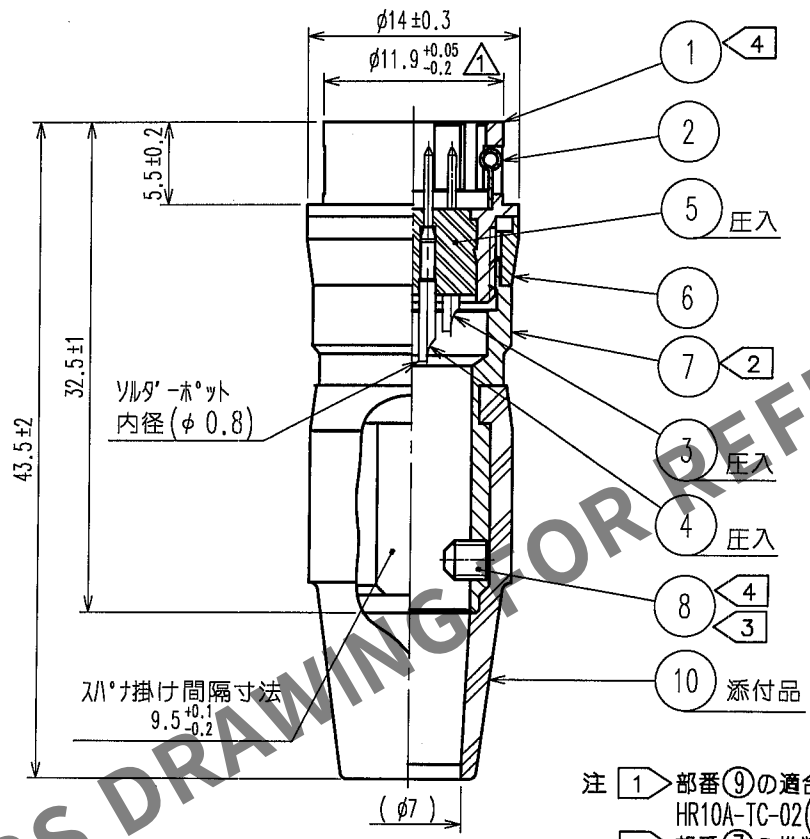
△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
1	RE-C-04151	岸	国井	05.05.17
				. .
				. .

Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。







注 1 部番⑨の適合圧着工具：
HR10A-TC-02(CL150-0041-2)のφ7.0を適用。
2 部番⑦の推奨締付トルク：2～2.5N・m
3 部番⑧の六角穴の対辺寸法：1.27
推奨締付トルク：0.3～0.4N・m
4 部番①及び⑧のねじ部にはゆるみ防止として
ヘンケルジャパン(株)製ロックタイト242
又は同等品の塗布を推奨します。
5 部番①に対する部番⑦の回転方向の位置関係は
一例を示す。

HRS DRAWING FOR REFERENCE

部番	材質	処理，備考	部番	材質	処理，備考
5	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	10	クロロプレンゴム	(クロ)
4	黄銅	銀めっき 2μm min.	9	黄銅	
3	黄銅		8	鋼	ニッケルめっき JISB1177 六角穴付止ねじ <ほみ先 M2.6×0.45×3
2	ステンレス鋼		7	黄銅	梨地ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	黄銅	梨地ニッケルめっき

備考 REMARKS

製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出図 RELEASED
R技 '05.04.27 岸	R技 '05.04.27 岸	R技 '05.04.27 国井	R技 '05.04.27 吉田	

旧製品コード CODE NO.(OLD)

尺度 SCALE 2：1
単位 UNITS mm

図番 DRAWING NO. ADC4-021371-73

製品名 PART NO. HR10A-10J-10P(73)

HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.

製品コード CODE NO. CL110-0412-3-73

1/1

FORM NO.232

TO
R

(R技)