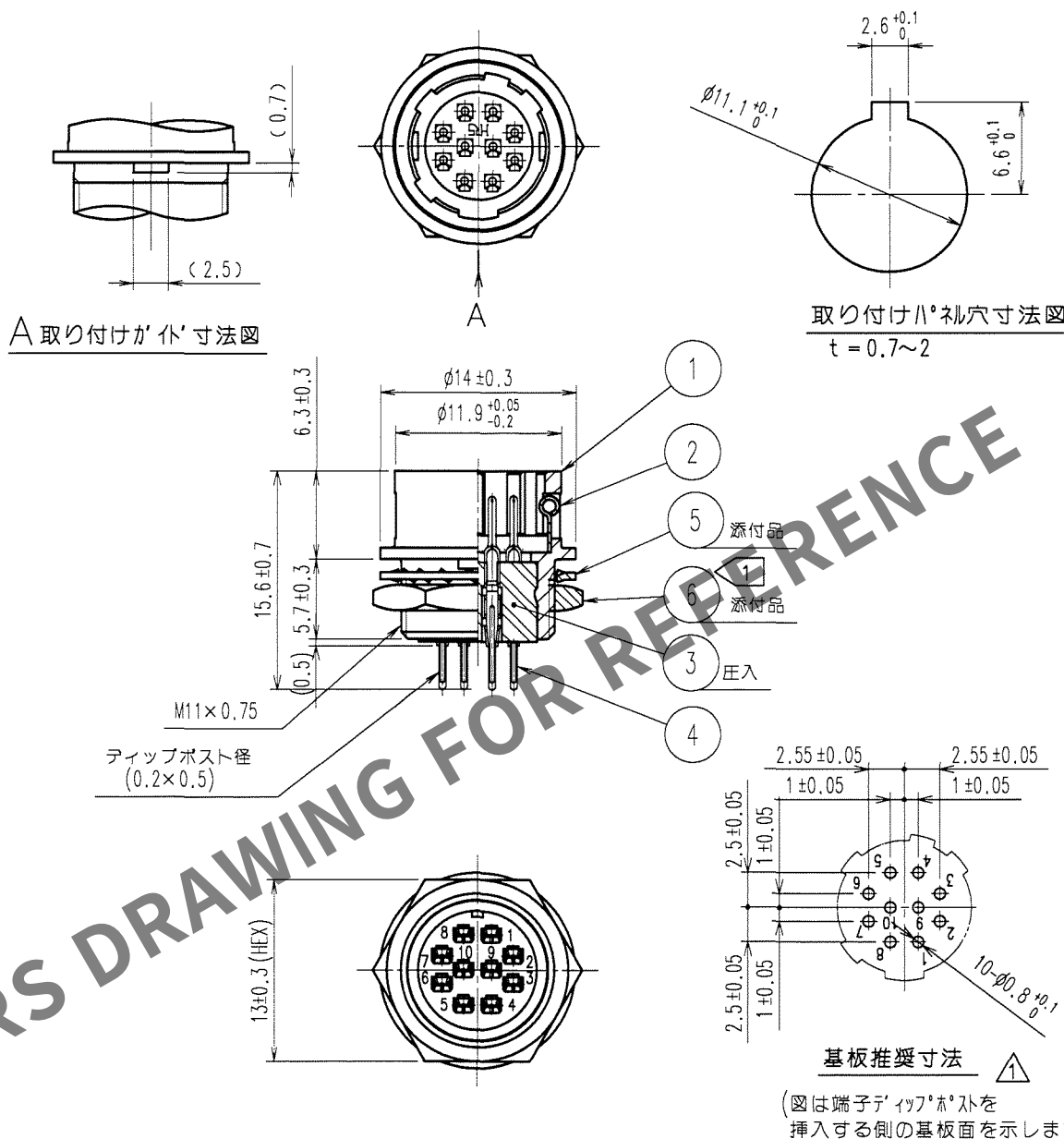


1			2			3			4		
△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS		担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS		担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△	1	RE-C-04178	岸	国井	05.06.16	△					
△	1	DIS-C-000585	小松	国井	07.07.27	△					
△						△					



注 1 部番 6 の推奨締め付けトルクは 2 N・m。
尚、部番 6 の緩み防止としてヘンケルジャパン(株)製ロックタイト242、
又は同等品の塗布を推奨します。

3	PBT樹脂	(クロ) UL94V-0	6	黄銅	ニッケルめっき
2	ステンレス鋼		5	りん青銅	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	4	りん青銅	表面：金めっき 0.2μm min. 下地：ニッケルめっき 2μm min.
部番	材質	処理、備考	部番	材質	処理、備考

備考 REMARKS			製図 DRAWN	担当 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出国 RELEASED
			R技 '04.12.10 松根	R技 '04.12.10 松根	R技 '04.12.10 岸	R技 '04.12.13 吉田	
旧製品コード CODE NO.(OLD)	図番 DRAWING NO.	製品名 PART NO.					
	ADC4-022532-72	HR10A-10R-10PB(72)					
単位 UNITS mm	製品コード CODE NO.	製品コード CODE NO.					
	CL110-0414-9-72	CL110-0414-9-72					