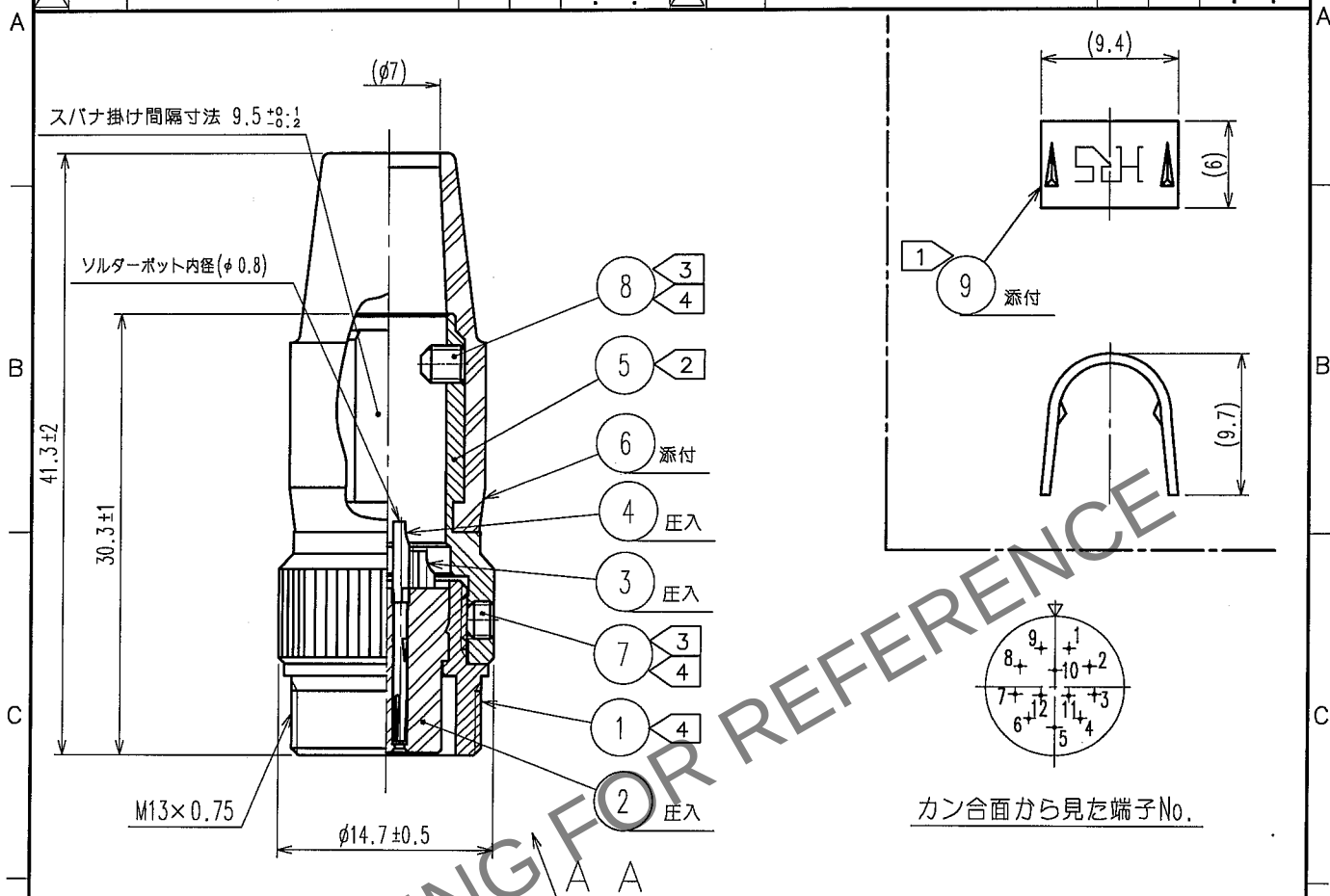


Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

1				2				3				4			
Δの数	訂正記事	設計	検図	年月日	Δの数	訂正記事	設計	検図	年月日	Δの数	訂正記事	設計	検図	年月日	Δの数
COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	COUNT
△				.	△				.	△				.	△
△				.	△				.	△				.	△
△				.	△				.	△				.	△



- 注 ① 部番⑨の適合圧着工具：
HR10A-TC-02 (CL150-0041-2) のφ7.0を適用。
- ② 部番⑤の推奨締付トルク：2～2.5 N・m。
- ③ 部番⑦⑧の六角穴対辺寸法：1.27
部番⑦⑧の推奨締付トルク：0.3～0.4N・m。
- ④ 部番①及び⑦⑧のねじ部には緩み防止として
ヘンケルジャパン（株）製ロックタイト242又は
同等品の塗布を推奨します。
- ⑤ 部番①に対する部番⑤の回転方向の位置関係は一例を示す。
- ⑥ ケーブルの構造により、ケーブルクランプ力等が
異なりますので、事前に確認の上ご使用願います。

5	黄銅	ニッケルめっき					
4	りん青銅	銀めっき 2μm min.	9	黄銅			
3	りん青銅		8	鋼	ニッケルめっき	六角穴付 止めネジ M2.6×0.45×3	
2	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	7	鋼	ニッケルめっき	六角穴付 止めネジ M2.6×0.45×2	
1	黄銅	ニッケルめっき	6	クロロブレンゴム	(クロ)		
部番	材 質	処 理	備 考	部番	材 質	処 理	備 考
備考 REMARKS				製 図 設 計 検 図 承 認 出 図 DRAWN DESIGNED CHECKED APPROVED RELEASED			
旧製品コード CODE NO. (OLD) CL				製品名 PART NO. HR10A-10TJ-12S(73)			
図番 DRAWING NO. ADC4-040449-73				製品コード CODE NO. CL110-0436-1-73			
尺 度 SCALE 2 : 1				単位 UNITS mm			
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				1 1			