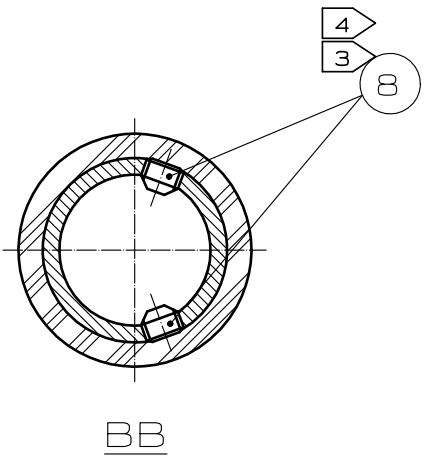
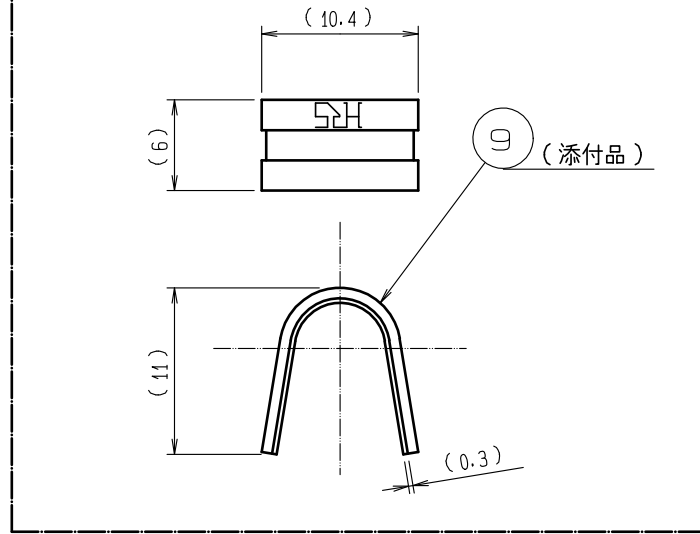
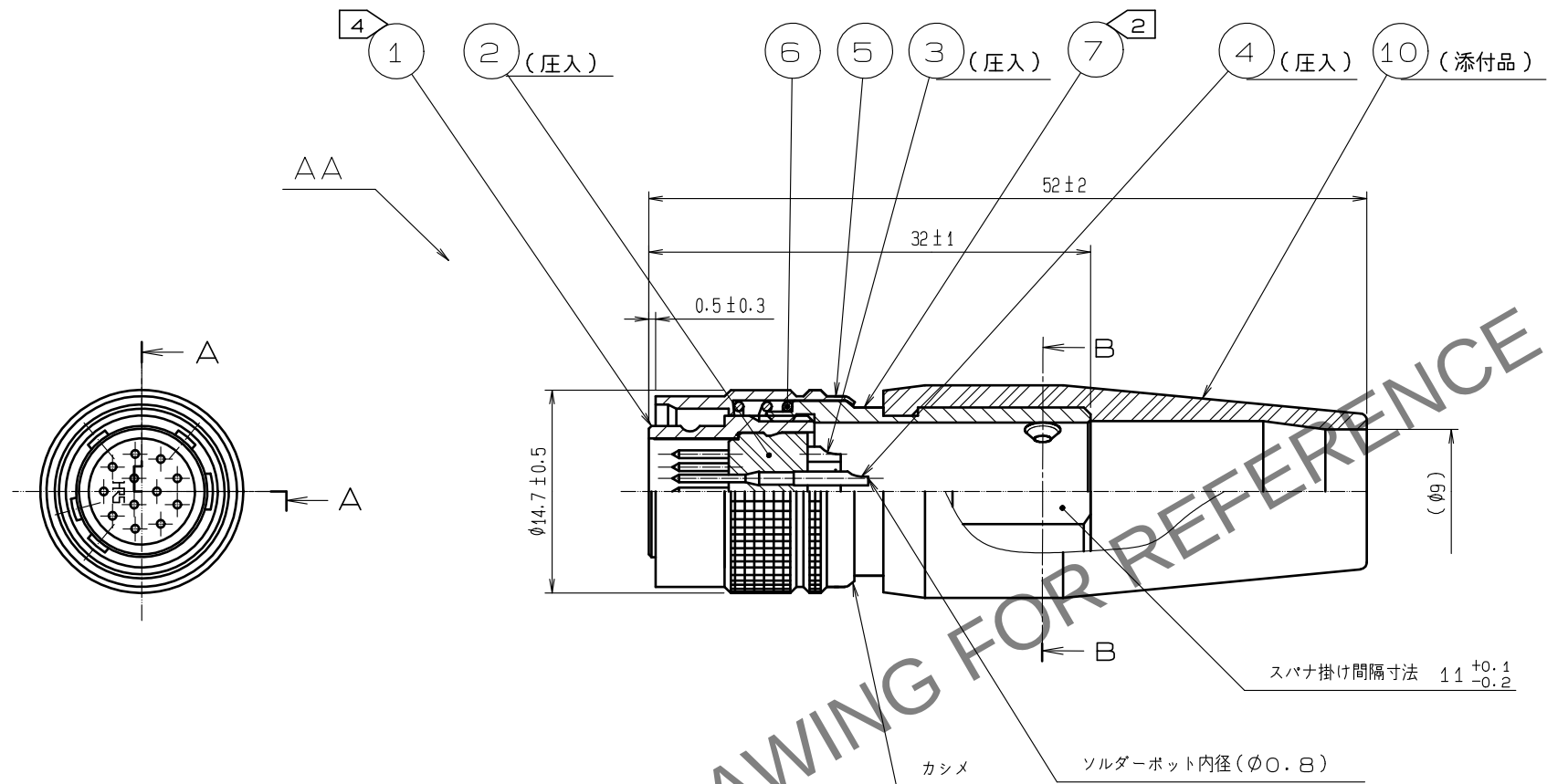


Apr. 1. 2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



注 1 部番①に対する部番⑦の回転方向の位置関係は一例を示す。

② 部番⑦の推奨締付けトルクは、 $2\text{N}\cdot\text{m}$ 。

③ 部番⑧の推奨締付けトルクは、 $0.3\sim 0.4\text{N}\cdot\text{m}$ 。六角穴対辺寸法は、 1.27 。

④ 部番①と部番⑧には、ゆるみ防止ペイントとして、ロックタイト263(ヘンケルジャパン社製)又は同等品の塗布を行ってください。

5 適合カシメ治具:HR10A-TC-03(CL150-0057-2)

⑥ 表面:金めっき $0.2\mu\text{m min.}$

下地:ニッケルめっき $2\mu\text{m min.}$

⑦ 本品は、ハーネス手順書(ATAD-C0354-00)に基づきハーネス作業を行ってください。

5	黄銅	梨地ニッケルめっき	10	クロム・レゾム	(クロ)
4	黄銅	⑥	9	黄銅	
3	黄銅	⑥	8	鋼	ニッケルめっき JISB1177(鉄鋼材料の試験方法) (硬さ: HRC 2.6X0.45X3)
2	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	7	黄銅	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	鋼	ニッケルめっき
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 2	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00016945	DESIGNED HT. ZENBA
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : EJ. KUNII	20060303	DRAWING NO. ADC3-041593-74	
		CHECKED : EJ. KUNII	20060303	PART NO. HR10A-10PD-12P(74)	
		DESIGNED : DS. MATSUNE	20060303	CODE NO. CL0110-0448-0-74	
		DRAWN : DS. MATSUNE	20060303		
					1/1