

適用規格					
定 格	使用温度範囲	△ -25℃ ~ +85℃	保存温度範囲	△ -10℃ ~ +60℃	
	電 圧	—			
	電 流	—	適合ケーブル	—	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
環境的性能	温度サイクル	温度 -55℃ → 常温 → +85℃ → 常温 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3分 を5サイクル試験する。 △	破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	3	DIS-C-003377	KN. IKEHARA	HY. KISHI	14.02.07
備考			承認	MR. YOSHIDA	05.01.05
			検図	MO. SATOH	05.01.05
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。(IEC 60512)			担当	YH. YAMADA	05.01.05
			製図	YH. YAMADA	05.01.05
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番		SLC4-042417-00	
<b>HRS</b>	製品規格表		製品名		HR10A-13R-C
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL110-0452-8-00
				△	1/1