

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-25℃ ～ +85℃	保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃	
	電 圧	AC 500 V , DC 700 V	_____	_____	
	電 流	10 A	適合ケーブル	_____	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 Aで測定する。	2 mΩ以下	○	○
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	1000MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 2000 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機械的性能	コネクタの挿抜力	$\phi 2.362_0^{+0.003}$ の綱製ピンで測定する。	挿抜力 2.3 ～ 6.8 N	○	—
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。 但し、ロック機構は除く。	挿抜力 30 N 以下	○	—
	繰り返し動作	2000 回の抜き差しを行う。	接触抵抗：4 mΩ以下	○	—
	耐振性	周波数 10～ 55 ～ 10 Hz, を1サイクルとし 10サイクルを振幅 0.75mmで 3方向49分間 試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6方向各 3 回試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40℃, 湿度 90～95 %中に 96 時間 放置する。	①絶縁抵抗：100MΩ以上（乾燥 時） ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	温度サイクル	温度 -55℃ → 常温 → +85℃ → 常温 時間 30 → 10～15 → 30 → 10 ～ 15 分 を 5サイクル試験する。	①絶縁抵抗：100MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	耐熱性	温度 +85℃中に 96 時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	はんだ耐熱性	はんだこてをこて先温度+380±10℃で 3秒間ノズル・ホット部へ当てる。	外観に機能を損なう変形及び著しいガタ がないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだこてをこて先温度+350±10℃で 3秒間のはんだ付けを行う。	はんだ付け面がはんだでぬれている こと。また、はんだの小塊がないこと。	○	—
	耐水圧性	適合コネクタをかん合した状態で 水圧1.8mに 48時間放置する。	コネクタ内部への浸水がないこと。	○	—
	耐気圧性	適合コネクタをかん合した状態で、コネクタ内部 に17-圧17.6kPaを30秒間加える。	コネクタ内部より気泡の発生がないこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
Q					
備考			承認	MO. SATOH	06.06.26
			検 図	EJ. KUNII	06.06.26
			担 当	DS. MATSUNE	06.06.26
			製 図	MK. SATO	06.06.21
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC4-042429-73		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	HR10A-10TR-12S (73)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL110-0453-0-73	 1/1