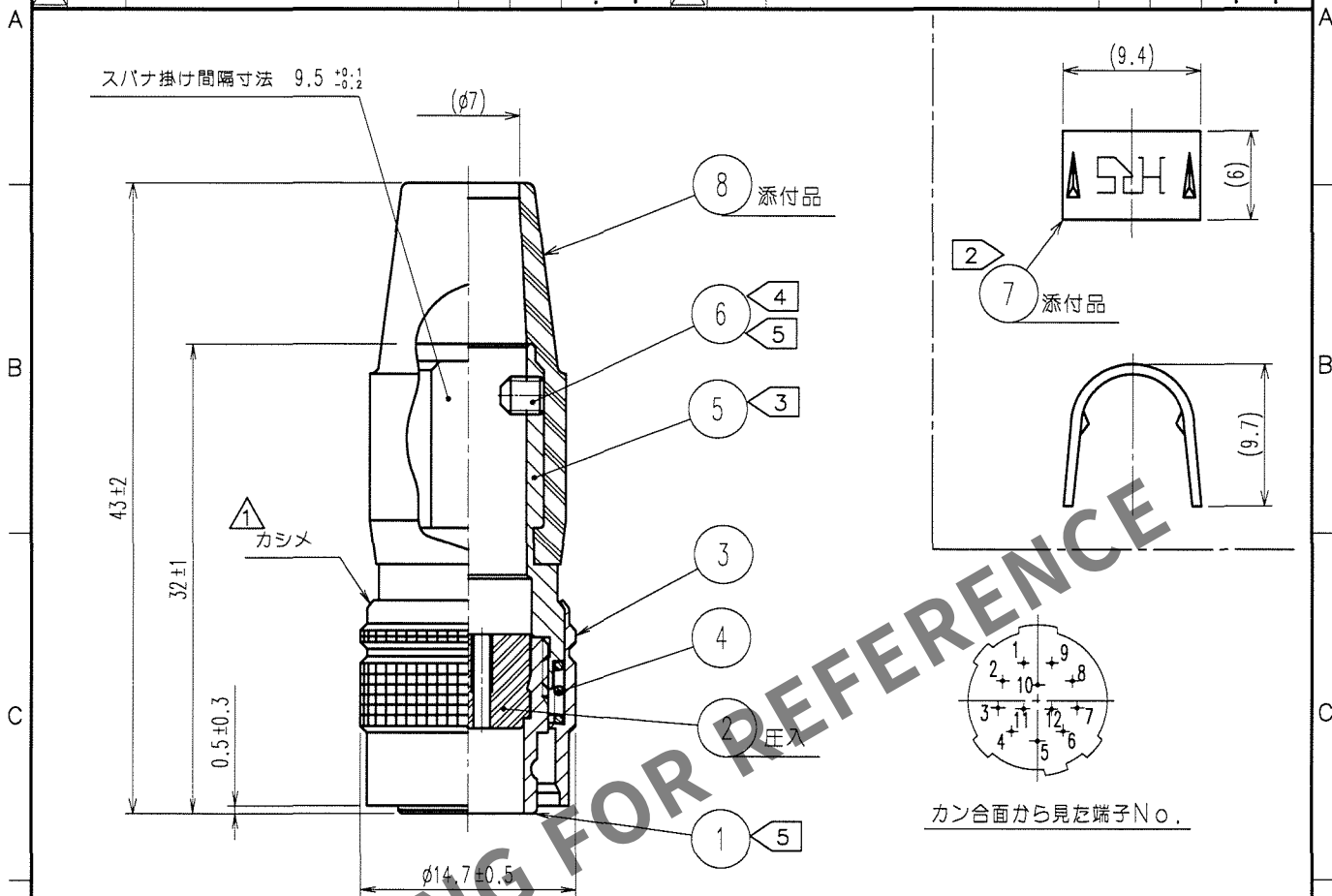


1				2				3				4			
△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE		△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	
△	1	DIS-C-000409			松根	06.12.19		△							
△								△							
△								△							



- 注 1 適合圧着端子: HR10-PC-212(CL110-0514-3)
適合電線: AWG#26~30(電線被覆外径: φ1以下)
適合端子引抜工具: RP6-SC-TP(CL150-0039-0)
- 2 部番⑦の適合圧着工具:
HR10A-TC-02(CL150-0041-2)のφ7.0を適用。
- 3 部番⑤の推奨締付トルク: 2~2.5N・m
- 4 部番⑥の六角穴の対辺寸法: 1.27
推奨締付トルク: 0.3~0.4N・m
- 5 部番①及び⑥はゆるみ防止として
ヘンケルジャパン(株)製ロックタイト242
又は同等品の塗布を推奨します。
- 6 部番①に対する部番⑤の回転方向の位置関係は
一例を示す。

4	銅	ニッケルめっき	8	クロロブレンゴム	(クロ)
3	黄銅	梨地ニッケルめっき	7	黄銅	
2	PBT樹脂	(クロ) UL94V-0	6	銅	ニッケルめっき JISB1177六角穴付止めねじ M2.6×0.45×3
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	5	黄銅	ニッケルめっき
部番	材質	処理, 備考	部番	材質	処理, 備考

備考 REMARKS

製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出国 RELEASED
R技 '05.4.4 岸	R技 '05.4.4 岸	R技 '05.4.5 国井	R技 '05.4.5 吉田	

旧製品コード CODE NO.(OLD)	図番 DRAWING NO. ADC4-021261-73	製品名 PART NO. HR10A-10P-12PC(73)
単位 UNITS mm	HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	製品コード CODE NO. CL110-0603-1-73