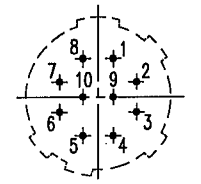
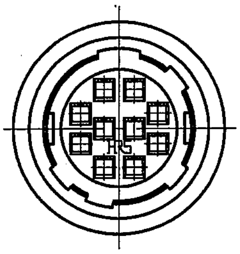
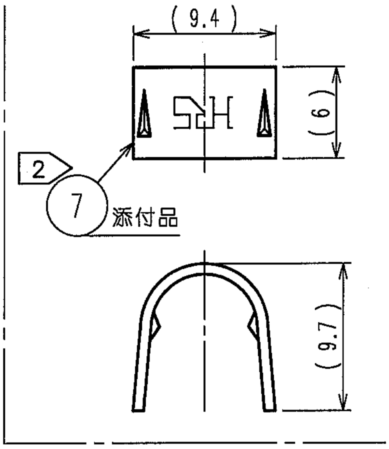
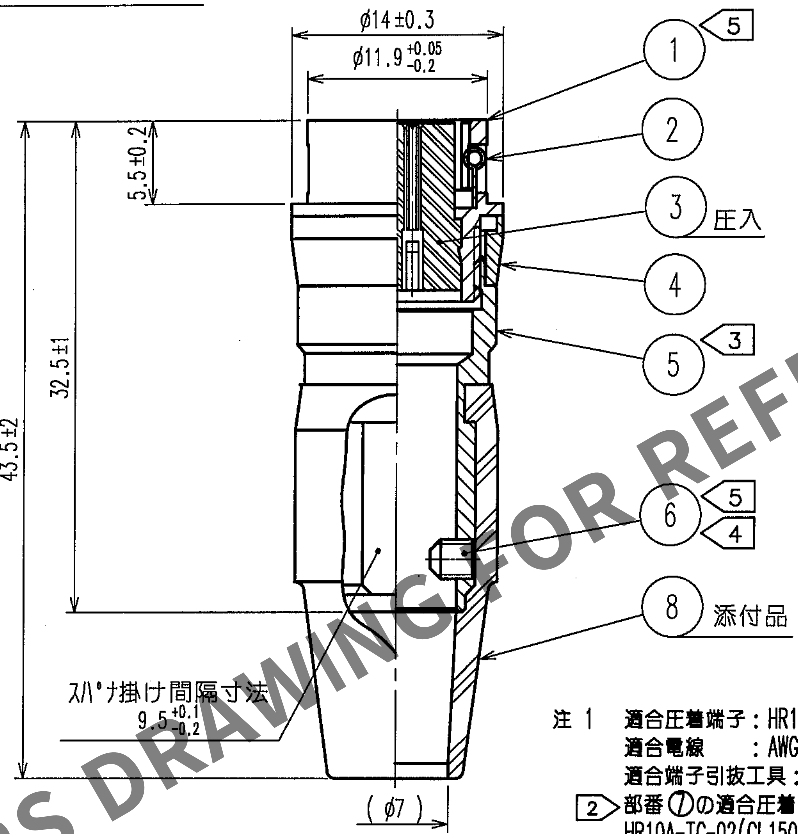
△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△				. .	△				. .
△				. .	△				. .
△				. .	△				. .

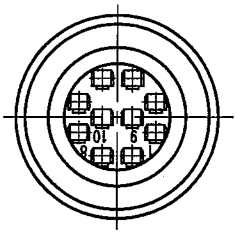


カン合面から見た端子No.









注 1 適合圧着端子：HR12-SC-212(CL112-0408-9)
適合電線 ：AWG＃26～＃30(電線被覆外径：φ1以下)
適合端子引抜工具：HR12-SC-TP(CL150-0052-9)
2 部番⑦の適合圧着工具：
HR10A-TC-02(CL150-0041-2)のφ7.0を適用。
3 部番⑤の推奨締付トルク：２～２．５Ｎ・ｍ
4 部番⑥の六角穴の対辺寸法：１．２７
推奨締付トルク：０．３～０．４Ｎ・ｍ
5 部番①及び⑥はゆるみ防止として
ヘンケルジャパン（株）製ロックタイト２４２
又は同等品の塗布を推奨します。
6 部番①に対する部番⑤の回転方向の位置関係は一例を示す。

部番	材質	処理，備考	部番	材質	処理，備考
4	黄銅	梨地ニッケルめっき	8	クロロプレンゴム	(クロ)
3	ＰＢＴ樹脂	(クロ) UL94V-0	7	黄銅	
2	ステンレス鋼		6	鋼	ニッケルめっき ＪＩＳＢ１１７７ 六角穴付止ねじ くぼみ先 Ｍ２．６×０．４５×３
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	5	黄銅	梨地ニッケルめっき

備考 REMARKS

製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出図 RELEASED
R技 '05.5.13	R技 '05.5.13	'05.5.16	R技 '05.5.16 吉田	

TO
R

旧製品コード CODE NO.(OLD)

尺度 SCALE 2：1
単位 UNITS mm

図番 DRAWING NO. ADC4-022886-73

HRS ヒロセ電機株式会社
HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.

製品名 PART NO. HR10A-10J-10SC(73)

製品コード CODE NO. CL110-0610-7-73

1/1

FORM NO.232

HRS DRAWING FOR REFERENCE

Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。