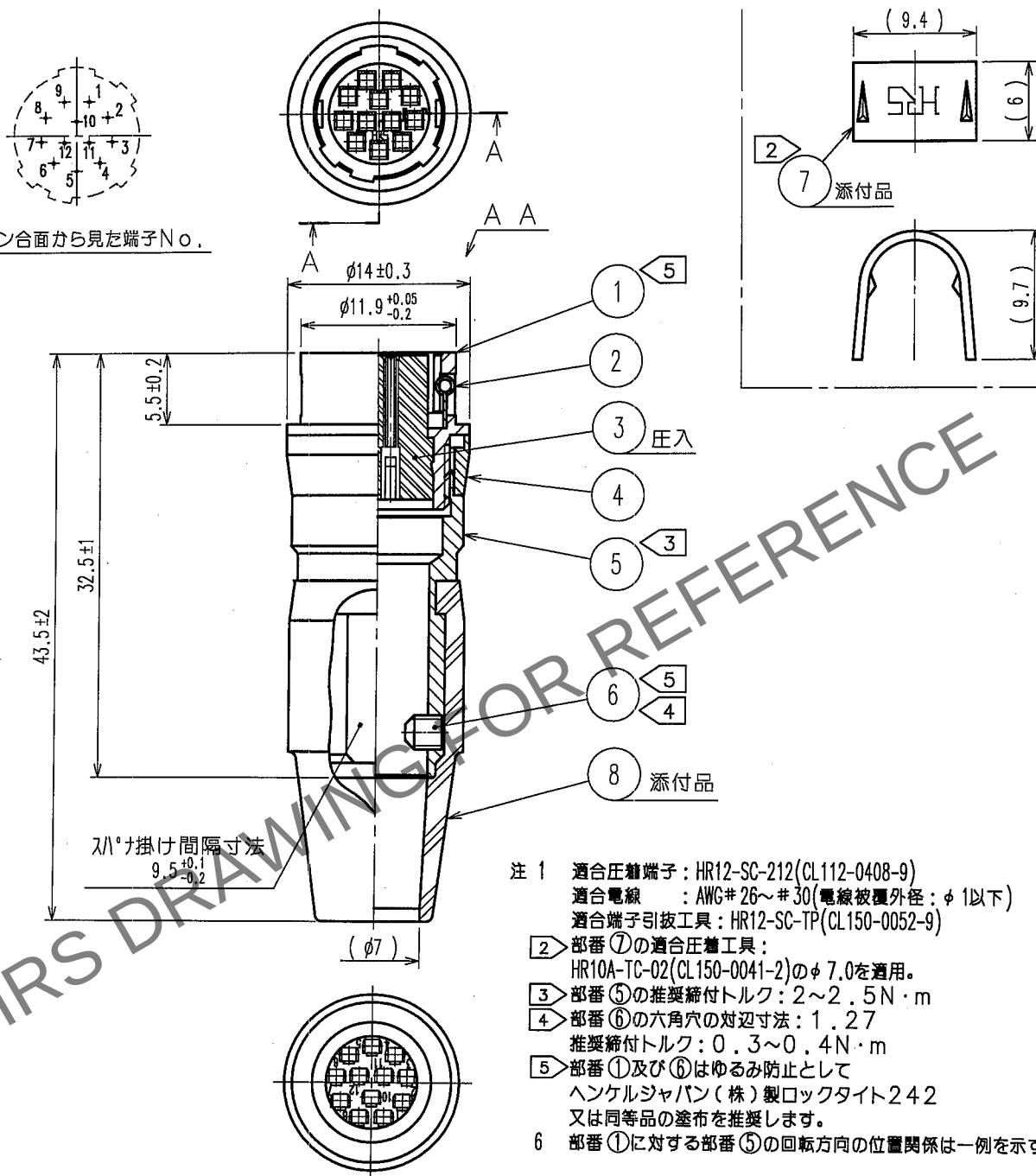


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

1				2				3				4			
△の数 COUNT		訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS		設計検図 BY CHKD		年月日 DATE		△の数 COUNT		訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS		設計検図 BY CHKD		年月日 DATE	
△								△							
△								△							
△								△							

カン合面から見た端子No.



- 注 1 適合圧着端子: HR12-SC-212(CL112-0408-9)
適合電線: AWG# 26~# 30(電線被覆外径: φ 1以下)
適合端子引抜工具: HR12-SC-TP(CL150-0052-9)
- ② 部番 ⑦の適合圧着工具:
HR10A-TC-02(CL150-0041-2)のφ 7.0を適用。
- ③ 部番 ⑤の推奨締付トルク: 2~2.5 N・m
- ④ 部番 ⑥の六角穴の対辺寸法: 1.27
推奨締付トルク: 0.3~0.4 N・m
- ⑤ 部番 ①及び ⑥はゆるみ防止として
ヘンケルジャパン(株)製ロックタイト242
又は同等品の塗布を推奨します。
- 6 部番 ①に対する部番 ⑤の回転方向の位置関係は一例を示す。

4	黄銅	梨地ニッケルめっき	8	クロロブレンゴム	(クロ)
3	PBT樹脂	(クロ) UL94V-0	7	黄銅	
2	ステンレス鋼		6	鋼	ニッケルめっき JIS B1177 六角穴止ねじ くばみ先 M2.6×0.45×3
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	5	黄銅	梨地ニッケルめっき
部番	材 質	処 理, 備 考	部番	材 質	処 理, 備 考

備考 REMARKS			製 図 DRAWN R技 5.13 摩	設 計 DESIGNED R技 5.13 摩	検 図 CHECKED 5.13 吉田	承認 APPROVED R技 05.5.16 吉田	出 図 RELEASED
旧製品コード CODE NO. (OLD)	図番 DRAWING NO. ADC4-021263-73	製品名 PART NO. HR10A-10J-12SC(73)	製品コード CODE NO. CL110-0612-2-73				1/1
単位 UNITS mm	HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	FORM NO. 232					