

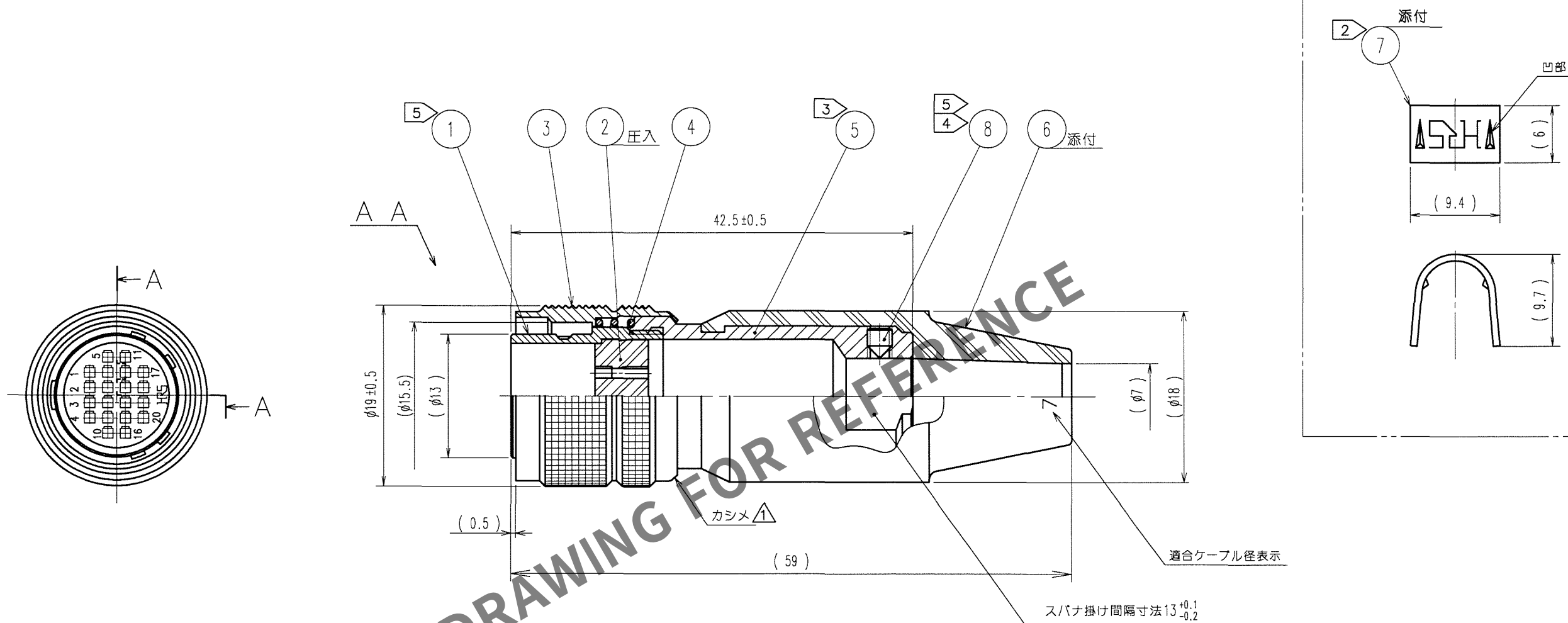
Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

TO
R

A
B
C
D
E
F

1 2 3 4 5 6 7 8

訂正記事				訂正記事			
△の数	△の数	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY CHKD	年月日	△の数	△の数	DESCRIPTION OF REVISIONS
COUNT	COUNT			DATE	COUNT	COUNT	
1	1	DIS-C-000409	松根	06.12.19			



- 注 1 適合圧着端子: HR10-PC-212 (CL110-0514-3)
適合電線: AWG#26~#30 (電線被覆外径: φ1以下)
適合端子引抜工具: RP6-SC-TP (CL150-0039-0)
- 2 部番⑦の適合圧着工具:
HR10A-TC-02 (CL150-0041-2) のφ7.0を適用。
- 3 部番⑤の推奨締付トルク: 2~2.5 N・m。
- 4 部番⑧の六角穴の対辺寸法: 1.27、推奨締付トルク: 0.3~0.4 N・m。
尚、部番⑧の先端は部番⑦の凹部に突き当てて締め込んでください。
- 5 部番①及び⑧はゆるみ防止としてヘンケルジャパン(株)製ロックタイト242
又は同等品の塗布を推奨します。
- 6 部番①に対する部番⑤の回転方向の位置関係は一例を示す。
- 7 ケーブルの構造により、ケーブルクランプ力等が異なりますので、
事前に確認の上ご使用願います。

4	銅	ニッケルめっき	8	銅	ニッケルめっき
3	黄銅	梨地ニッケルめっき	7	黄銅	
2	PBT樹脂	(クロ) UL94V-0	6	クロロブレンゴム	(クロ)
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	5	黄銅	ニッケルめっき
部番	材質	処理, 備考	部番	材質	処理, 備考
備考 REMARKS			製図 DRAWN	担当 DESIGNED	検図 CHECKED
			承認 APPROVED	出図 RELEASED	
			R技 '06. 6.29 佐藤(美)	R技 '06. 6.29 松根	R技 '06. 6.29 国井
			R技 '06. 6.29 佐藤		
旧製品コード CODE NO. (OLD) CL			図番 DRAWING NO. ADC3-023283-73	製品名 PART NO. HR10A-13P-20PC(73)	
単位 UNITS mm			製品コード CODE NO. CL110-0701-0-73	1/1	