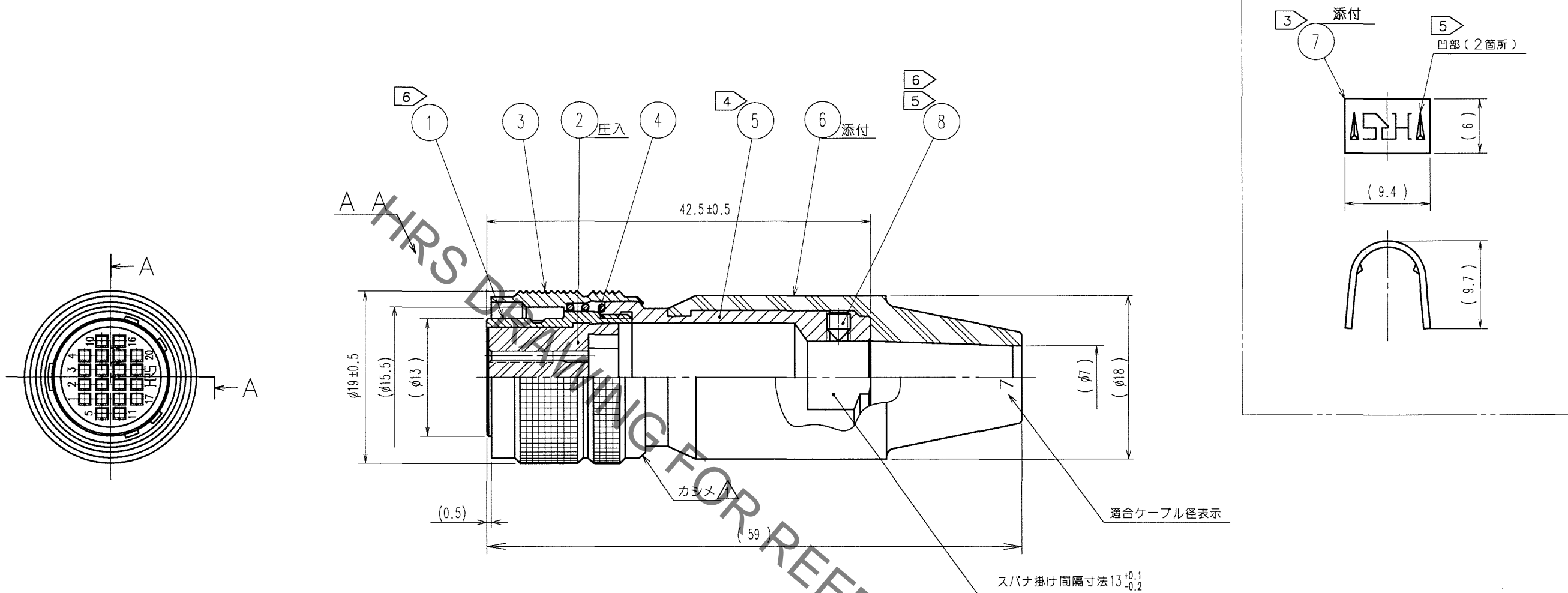


Jan.1.2022 Copyright 2022 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

Δの COUNT	訂正 記事	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	Δの COUNT	訂正 記事	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
▲ 1	DIS-C-000409	松根	佐藤	06.12.19	▲				
▲					▲				
▲					▲				



- 注 1 適合圧着端子
 HR12-SC-212(CL112-0408-9), 適合電線 AWG# 26~# 30(電線被覆外径φ 1以下)
- 2 適合端子引抜工具
 HR12-SC-TP(CL150-0050-3)
- 3 部番 7 の適合圧着工具:
 HR10A-TC-02 (CL150-0041-2) のφ 7.0カシメ穴を適用。
- 4 部番 5 の推奨締付トルク: 2~2.5 N・m。
- 5 部番 8 の六角穴の対辺寸法: 1.27、推奨締付トルク: 0.3~0.4 N・m。
 尚、部番 8 の先端は部番 7 の凹部に突き当てて締め込んでください。
- 6 部番 1 及び 8 のねじ部にはゆるみ防止としてヘンケルジャパン(株)製
 ロックタイト 242 又は同等品の塗布を推奨します。
- 7 部番 1 に対する部番 5 の回転方向の位置関係は一例を示す。

部番	材質	処理, 備考	部番	材質	処理, 備考
4	銅	ニッケルめっき	8	銅	ニッケルめっき JIS B 1177 六角穴止めボルト規格 M2.6X0.45X3
3	黄銅	梨地ニッケルめっき	7	黄銅	
2	PBT樹脂	(クロ) UL94V-0	6	クロロブレンゴム	(クロ)
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	5	黄銅	ニッケルめっき

備考 REMARKS	製図 DRAWN R技 '05. 5.12 岸	担当 DESIGNED R技 '05. 5.12 岸	検図 CHECKED R技 '05. 5.12 佐藤	承認 APPROVED R技 '05. 5.12 吉田	出図 RELEASED
旧製品コード CODE NO. (OLD) CL	図番 DRAWING NO. ADC3-023955-73	製品名 PART NO. HR10A-13P-20SC(73)			
尺度 SCALE 2:1 単位 UNITS mm	製図 HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	製品コード CODE NO. CL110-0702-3-73			

TO
R