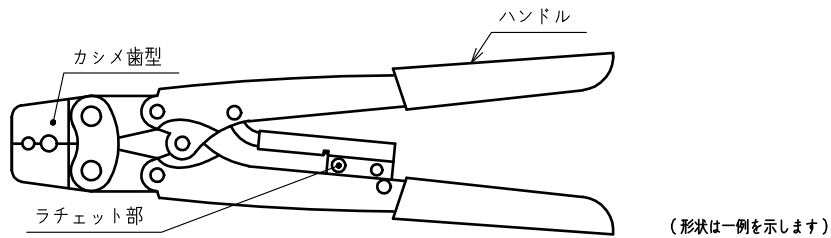


1. 各部の名称

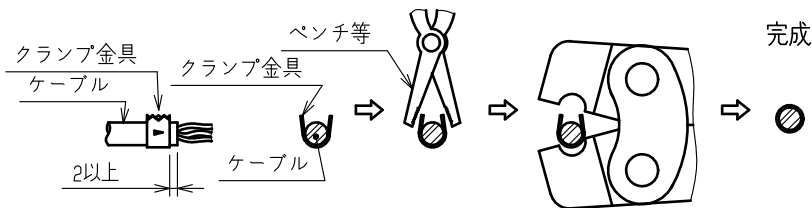


2. 取り扱い上のご注意

1. 工具をたたいたり、高所から落とす等の衝撃は加えないようにして下さい。
2. ラチェットが解除する前にハンドルを開くことは出来ません。
無理に開いたりすることはしないで下さい。
3. 圧着以外の目的で、工具を使用しないで下さい。また、圧着を行わないときの空操作は出来る限り行わないでください。
4. 作業前にはカシメ歯型に傷等がないか、各部の動作はスムーズか確認して、
工具にガタ等異常がある場合は分解等せず、そのまま弊社へ調整をお申し出ください。
5. 作業後は乾いた柔らかい布で汚れ、異物等を取り去り、ハンドルを閉じ乾燥した場所に保管してください。

3. 作業手順

1. カシメ位置に合わせてケーブルにクランプ金具を装着します。
2. ペンチ等を用いて、クランプ金具の先端をつぶします。
3. 工具を用いてクランプ金具をカシメます。
ケーブルによっては1回のカシメでは十分に圧着されないことがありますので
数回、カシメを行ってください。



4. 工具一覧

製品名	HRS No.	適合ケーブル径	カシメ径(約)
HR10-TC-01	CL150-0036-2	同軸ケーブル 0.8D-QEW-CW	φ3.5
HR10A-TC-02	CL150-0041-2	φ5	φ5.3
		φ7	φ7
RP34-TC-01	CL150-0074-1	φ4	φ4.2
① HR10A-TC-04	CL150-0058-5	φ8.5	φ8.5
② SR30-10PE-T	CL150-0001-8	φ4.5	φ4.8
③ SR30-10PM-T	CL150-0054-4	φ6	φ6

	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
③	1	DIS-C-00002053	KN. IKEHARA	EJ. KUNII	18.02.15
TITLE			HIROSE ELECTRIC CO., LTD. APPROVED MR. YOSHIDA 05.01.05 CHECKED MO. SATOH 05.01.05 CHARGED YH. YAMADA 05.01.05 WRITTEN YH. YAMADA 05.01.05		
ケーブル圧着工具取り扱い説明書					
TECHNICAL SPECIFICATION					
ATAD-C0056					