

△の数	訂	正	記	事	設計	検図	年月日	△の数	訂	正	記	事	設計	検図	年月日
△								△							
△								△							
適用規格															
定 格		使用温度範囲	-25℃ ～ +85℃					保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃						
		電 圧	AC 100 V , DC 140 V												
		電 流	2 A					適合ケーブル	φ 7						
性 能															
	項 目		試 験 方 法					規 格					QT	AT	
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。					図面と合致していること。					○	○	
	表示		目視にて確認する。										○	○	
電 氣 的 性 能	接触抵抗		単位コネクタを DC 1 A で測定する。					10 mΩ以下					○	○	
	絶縁抵抗		DC 100 Vで測定する。					1000MΩ以上					○	○	
	耐電圧		AC 300 Vの電圧を1分間印加する。					せん絡・絶縁破壊がないこと。					○	○	
機 械 的 性 能	コネクタの挿抜力		—— の鋼製ピンで測定する。					挿抜力 —— N以上					—	—	
	コネクタの挿抜力		適合コネクタで測定する。但し、ロック機構を含む。					挿抜力 70 N以下					○	—	
	繰返し動作		1000 回の抜き差しを行う。					単位コネクタの接触抵抗: 15 mΩ以下					○	—	
	耐振性		周波数 10 ～ 55 Hz, 振幅 0.75mm, 加速度 — m/s ² で3方向各2時間試験する。					①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと					○	—	
	耐衝撃性		加速度490m/s ² , 持続時間11ms 正弦半波3方向各3回試験する。					①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと					○	—	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度 40 ℃, 湿度90～95 %中に96時間放置する。					①絶縁抵抗: 5 MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗: 50 MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと					○	—	
	温度サイクル		温度 -55℃ → 常温 → +85℃ → 常温 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15 分 を5サイクル試験する。					①絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと					○	—	
	塩水噴霧		濃度5%の塩水、48時間放置する。					はなはだしい腐食がないこと。					○	—	
	耐熱性		温度 +85 ℃中に96時間放置する。					破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—	
	耐寒性		温度 -55 ℃中に96時間放置する。					破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—	
	はんだ耐熱性		はんだこてをこて先温度+380±10℃で 3～4秒間リフト部へ当てる。					外観の変形及びコネクタなどに著しい ガタがないこと。					○	—	
	はんだ付け性		はんだこてをこて先温度+350±10℃で 2～3秒間のはんだ付けを行う。					はんだ付け面がはんだでぬれている こと。また、はんだの小塊がないこと。					○	—	
備考															
製 図								設 計		検 図		承 認		出 図	
															
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。															
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目															
旧CL		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.					製品規格表					製品名 HR10A-13P-20P(73)			
CL		図番 SLC4-045382-73					製品コード CL110-0713-0-73					1/1			