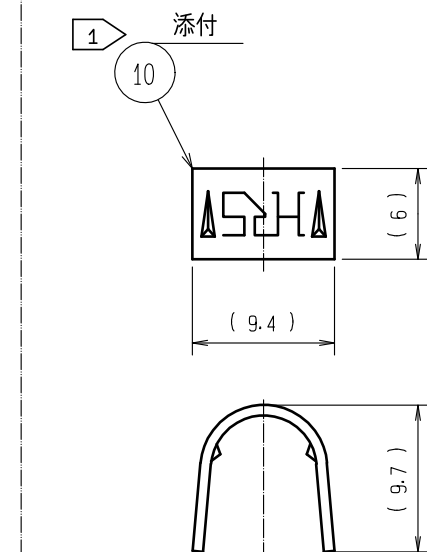
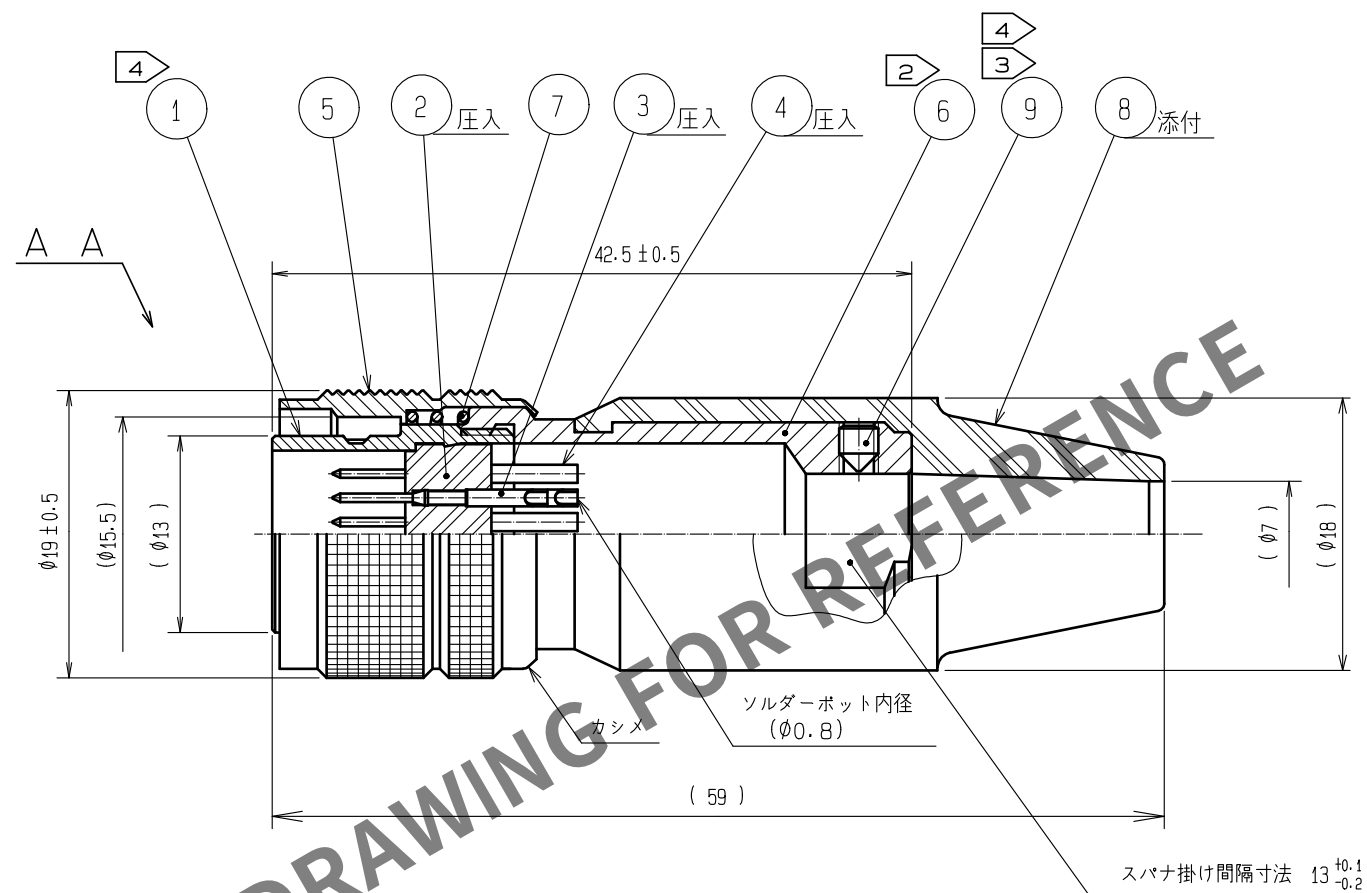
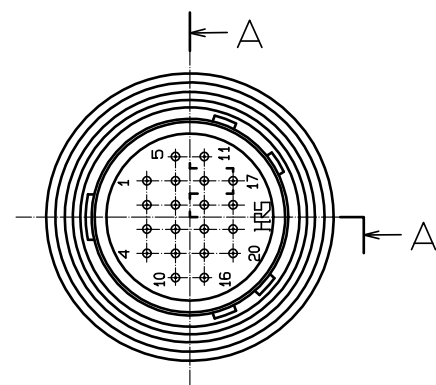




- 注 ① 部番⑩の適合圧着工具：
HR10A-TC-02(CL150-0041-2)のφ7.0を適用。
- ② 部番⑥の推奨締付トルク：2～2.5N・m。
- ③ 部番⑨の六角穴の対辺寸法：1.27、推奨締付トルク：0.3～0.4N・m。
尚、部番⑨の先端は部番⑩の凹部に突き当てて締め込んでください。
- △④ 部番①及び⑨はゆるみ防止としてヘンケルジャパン(株)製ロックタイト263
又は同等品の塗布を行ってください。
- 5 部番①に対する部番⑥の回転方向の位置関係は一例を示す。
- △⑥ 本品は、ハーネス手順書(ATAD-C0354-00)に基づきハーネス作業を行ってください。

5	黄銅	梨地ニッケルめっき	10	黄銅	
4	黄銅	表面 金めっき 0.2μm min.	9	銅	ニッケルめっき JIS B 1177 六角付止めねじ 1/4リチ M2. 6X0. 45X3
3	黄銅	下地 ニッケルめっき 2μm min.	8	クロロブレンゴム	(クロ)
2	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	7	銅	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	黄銅	ニッケルめっき
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS

UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 2	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00016946	DESIGNED HT. ZENBA	CHECKED EJ. KUNII	DATE 2024021
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED	・EJ. KUNII	20060424	DRAWING NO. ADC3-045382-74		
		CHECKED	・EJ. KUNII	20060424	PART NO. HR10A-13P-20P(74)		
		DESIGNED	・DS. MATSUNE	20060423	CODE NO. CL0110-0713-0-74		
		DRAWN	・DS. MATSUNE	20060423	1/		