

| 適 用 規 格                           |                |                                                                       |                                                                       |                    |            |
|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------|------------|
| 定 格                               | 使用温度範囲         | -25℃ ～ +85℃                                                           | 保存温度範囲                                                                | -10℃ ～ +60℃        |            |
|                                   | 電 圧            | AC 100 V , DC 140 V                                                   | _____                                                                 | _____              |            |
|                                   | 電 流            | 2 A                                                                   | 適合ケーブル                                                                | _____              |            |
| 性 能                               |                |                                                                       |                                                                       |                    |            |
|                                   | 項 目            | 試 験 方 法                                                               | 規 格                                                                   | QT                 | AT         |
| 構造                                | 外観、構造及び仕<br>上げ | 目視、寸法測定器にて測定する。                                                       | 図面と合致していること。                                                          | ○                  | ○          |
|                                   | 表示             | 目視にて確認する。                                                             |                                                                       | ○                  | ○          |
| 電<br>氣<br>的<br>性<br>能             | 接触抵抗           | 単位コネクタをDC 1 Aで測定する。                                                   | 10 mΩ以下                                                               | ○                  | ○          |
|                                   | 絶縁抵抗           | DC 100 Vで測定する。                                                        | 1000MΩ以上                                                              | ○                  | ○          |
|                                   | 耐電圧            | AC 300 Vの電圧を1分間印加する。                                                  | せん絡・絶縁破壊がないこと。                                                        | ○                  | ○          |
| 機<br>械<br>的<br>性<br>能             | コネクタの挿抜力       | _____ の鋼製ピンで測定する。                                                     | 挿抜力 — N 以上                                                            | —                  | —          |
|                                   | コネクタの挿抜力       | 適合コネクタで測定する。<br>但し、ロック機構を含む                                           | 挿抜力 70 N 以下                                                           | ○                  | —          |
|                                   | 繰り返し動作         | 1000 回の抜き差しを行う。                                                       | 接触抵抗：15 mΩ以下                                                          | ○                  | —          |
|                                   | 耐振性            | 周波数 10～ 55 Hz、振幅 0.75mm、加速度<br>— m/s <sup>2</sup> で 3方向各2時間試験する。      | ①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと                             | ○                  | —          |
|                                   | 耐衝撃性           | 加速度 490 m/s <sup>2</sup> 、持続時間 11 ms、<br>正弦半波 3方向各 3 回試験する。           | ①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと                             | ○                  | —          |
| 環<br>境<br>的<br>性<br>能             | 定常状態の耐湿性       | 温度 40℃、湿度 90～95 %中に 96 時間<br>放置する。                                    | ①絶縁抵抗： 5MΩ以上（高湿<br>時）<br>②絶縁抵抗： 50MΩ以上（乾燥<br>時）<br>③破損、ひび、部品のゆるみがないこと | ○                  | —          |
|                                   | 温度サイクル         | 温度 -55℃ →常温→ +85℃→常温<br>時間 30 → 10～15 → 30 →10 ～ 15 分<br>を 5サイクル試験する。 | ①絶縁抵抗： 1000MΩ以上<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと                                 | ○                  | —          |
|                                   | 塩水噴霧           | 濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。                                                  | 機能を損なうようなはなはだしい腐<br>食がないこと。                                           | ○                  | —          |
|                                   | 耐熱性            | 温度 +85℃中に 96 時間放置する。                                                  | 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                                                    | ○                  | —          |
|                                   | 耐寒性            | 温度 -55℃中に 96 時間放置する。                                                  | 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                                                    | ○                  | —          |
|                                   | はんだ耐熱性         | はんだこてをこて先温度+380±10℃で<br>3～4秒間ティップポスト部へ当てる。                            | 外観に機能を損なう変形及び著しいガタ<br>がないこと。                                          | ○                  | —          |
|                                   | はんだ付け性         | はんだこてをこて先温度+350±10℃で<br>2～3秒間のはんだ付けを行う。                               | はんだ付け面がはんだでぬれている<br>こと。また、はんだの小塊がないこと。                                | ○                  | —          |
|                                   |                |                                                                       |                                                                       |                    |            |
|                                   | △の数            | 訂正記事                                                                  | 設計                                                                    | 検図                 | 年月日        |
| Q                                 |                |                                                                       |                                                                       |                    |            |
| 備考                                |                |                                                                       | 承認                                                                    | MO. SATOH          | 07. 03. 06 |
|                                   |                |                                                                       | 検 図                                                                   | MO. SATOH          | 07. 03. 06 |
|                                   |                |                                                                       | 担 当                                                                   | TO. HORII          | 07. 03. 05 |
| 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。 |                |                                                                       | 製 図                                                                   | MK. SATO           | 07. 03. 01 |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目          |                | 図番                                                                    | SLC4-045402-74                                                        |                    |            |
| HRS                               | 製 品 規 格 表      |                                                                       | 製品名                                                                   | HR10A-13R-20P (74) |            |
|                                   | ヒロセ電機株式会社      |                                                                       | 製品コード                                                                 | CL110-0715-5-74    | △ 1/1      |